

Pince Mobile pour formage à froid

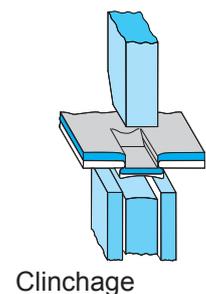
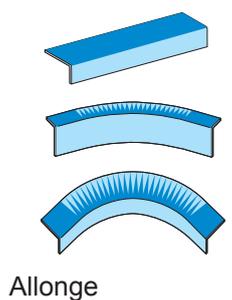
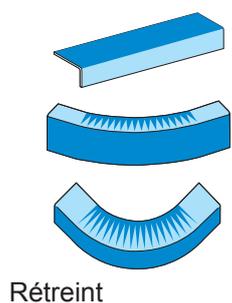
HZ 52

Pince manuelle HZ 52

Un outil pour trois types de travaux différents : Rétreint-Allonge-Clinchage



Pour tôles et profilés



La pince mobile Eckold HZ 52 est particulièrement conçu pour faire des travaux de rétreint et d'allonge et de Clinchage sur chantier. Cette pince peut former des tôles et des profils jusqu'à 1.0 mm Acier et 1.5 mm Alu. La pince HZ 52 est utilisé pour corriger ou ajuster des profils métalliques et des bords de tôle par retreint et allongement pour un formage parfait. L'assemblage à froid par Clinchage est possible grâce au jeu de support Type DFW 104.



Ident-Nr. / ID no. 1000001729
Pince HZ 52 Sans outillage

FWA 405 Outil de Rétreint ø 40 mm



Ident-Nr. / ID no. 00100400108 (1 jeu)

FWR 407 Outil d'allonge ø 40 mm



Ident-Nr. / ID no. 00100400405 (1 jeu)

HLFA 70
Outil de rétreint
40 x 70 mm



Ident-Nr. / ID no. 00100400715 (1 jeu)

Equipé de mâchoires plastiques pour des travaux de formage sans endommager la surface de travail.

HLFR 70
Outil d'allonge
40 x 70 mm



Ident-Nr. / ID no. 00000055568 (1 jeu)

Equipé de mâchoires plastiques pour des travaux de formage sans endommager la surface de travail.

DFW-104
Support
pour le Clinchage Type (S-DF)

Epaisseur Max
Acier (400N/mm²)
Aluminium (250N/mm²)
max. 2.0 mm

Pour l'assemblage à froid de tôles et profilés
Acier-Alu-Cuivre-Zinc



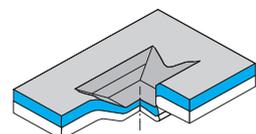
Ident-Nr. / ID no. 00000022218 (1 jeu)

SD 701.00
Poinçon



ID-Nr. / ID no. 00403701008

Le choix de la matrice
dépend des épaisseurs
(Voir Tableau)



Clinching Type S-DF 4



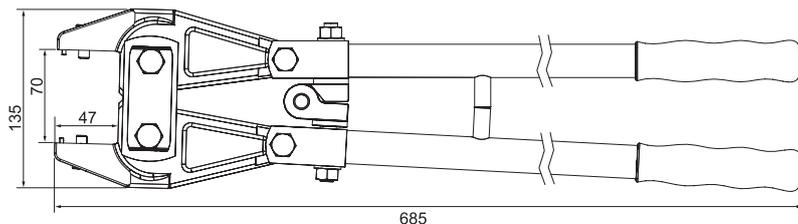
SMD 721.XX
Matrice pour Acier



SMD 731.XX
Matrice pour Alu, Cuivre, Zinc



Paramètres	HZ 52
Col de Cygne vertical	70 mm
Longueur	685 mm
Clinchage Type	S-DF 4
Epaisseurs Acier Aluminium	max. 2.0 mm max. 2.0 mm
Poids net	3,8 kg


 Demande
 Commande

Material : _____

Epaisseur: _____

Typ Type	Anmerkung Notice	Blechdicke Sheet thickness	ID-Nr. ID no.
HZ 52			10000001729
FWA 405	Rétreint/ Shrinking	1,0 mm St 1,5 mm Al	00100400108
FWR 407	Allonge / Stretching	1,0 mm St 1,5 mm Al	00100400405
HLFA 70	Rétreint / Shrinking	0,7 - 1,5 mm Al, Cu, Zn	00100400715
HLFR 70	Allonge / Stretching	0,7 - 1,5 mm Al, Cu, Zn	00000055568
DFW-104	Clinchage Clinching	max. 2,0 mm	00000022218
SD 701.00	Poinçon / Punch		00403701008
SMD 721.07	Matrice, <i>Die</i> St	0,7 / 0,7 mm	00303721079
SMD 721.10	Matrice, <i>Die</i> St	0,8 / 0,8 mm	00303721102
SMD 721.13	Matrice, <i>Die</i> St	1,0 / 1,0 mm	00303721136
SMD 731.07	Matrice, <i>Die</i> Al, Cu, Zn	0,7 / 0,7 mm	00303731077
SMD 731.10	Matrice, <i>Die</i> Al, Cu, Zn	0,8 / 0,8 mm	00303731100
SMD 731.13	Matrice, <i>Die</i> Al, Cu, Zn	1,0 / 1,0 mm	00303731139