

---

# Kraftformer KF 470 medium

---



Machine universelle  
pour le formage à froid  
de tôles et profilés  
sans copeaux

**Kraftformer KF 470 medium**

Domaines d'application dans les secteurs



## Kraftformer KF 470 *medium*



### La technique de formage ECKOLD signifie :

- Formage de tôles et de profilés sans apport de chaleur
- Précis et sans copeaux
- Une seule et même machine permet de plier des profilés, de former des tôles, de fabriquer de nouvelles pièces, d'effectuer des réparations et d'apporter des corrections très précises.
- Montage et changement des outils en quelques secondes
- Utilisation optimale et ciblée des machines
- Une technologie intelligente, unique en son genre dans le monde entier
- Robustesse et longévité exceptionnelles
- Allie une force de pression élevée à des corrections précises
- Variable grâce à la multitude d'inserts d'outils associés

Vues



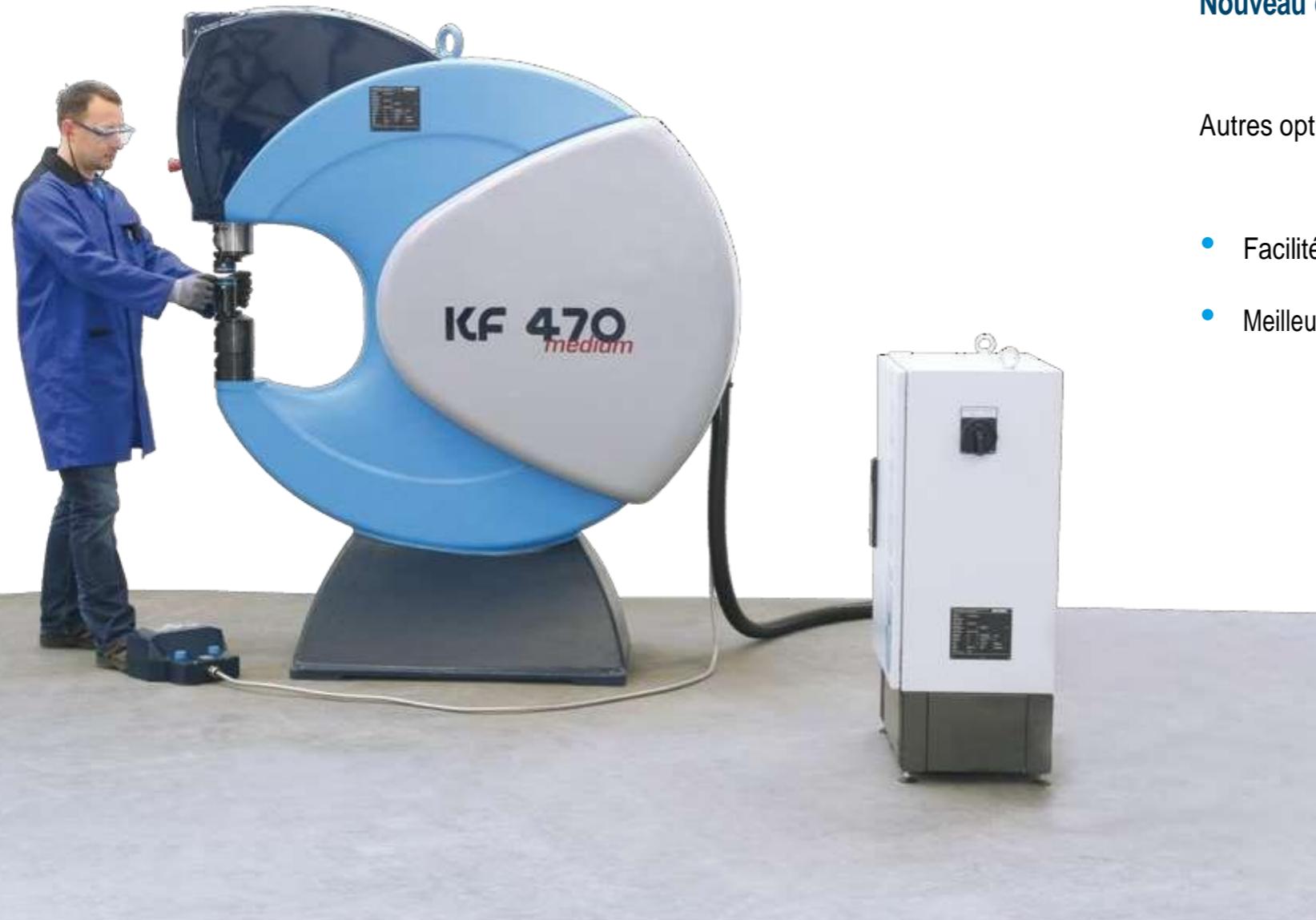
Entraînement



## Caractéristiques et avantages

- Nouveau design
- Deux vitesses de travail
- Position de retour réglable
- 4 programmes d'usinage mémorisables
- Résultats reproductibles grâce aux programmes d'usinage enregistrés
- Affichage électronique et diagnostic d'erreurs





### Nouveau design moderne

Autres optimisations :

- Facilité d'entretien
- Meilleure accessibilité des points de graissage

## Interface utilisateur moderne avec écran tactile



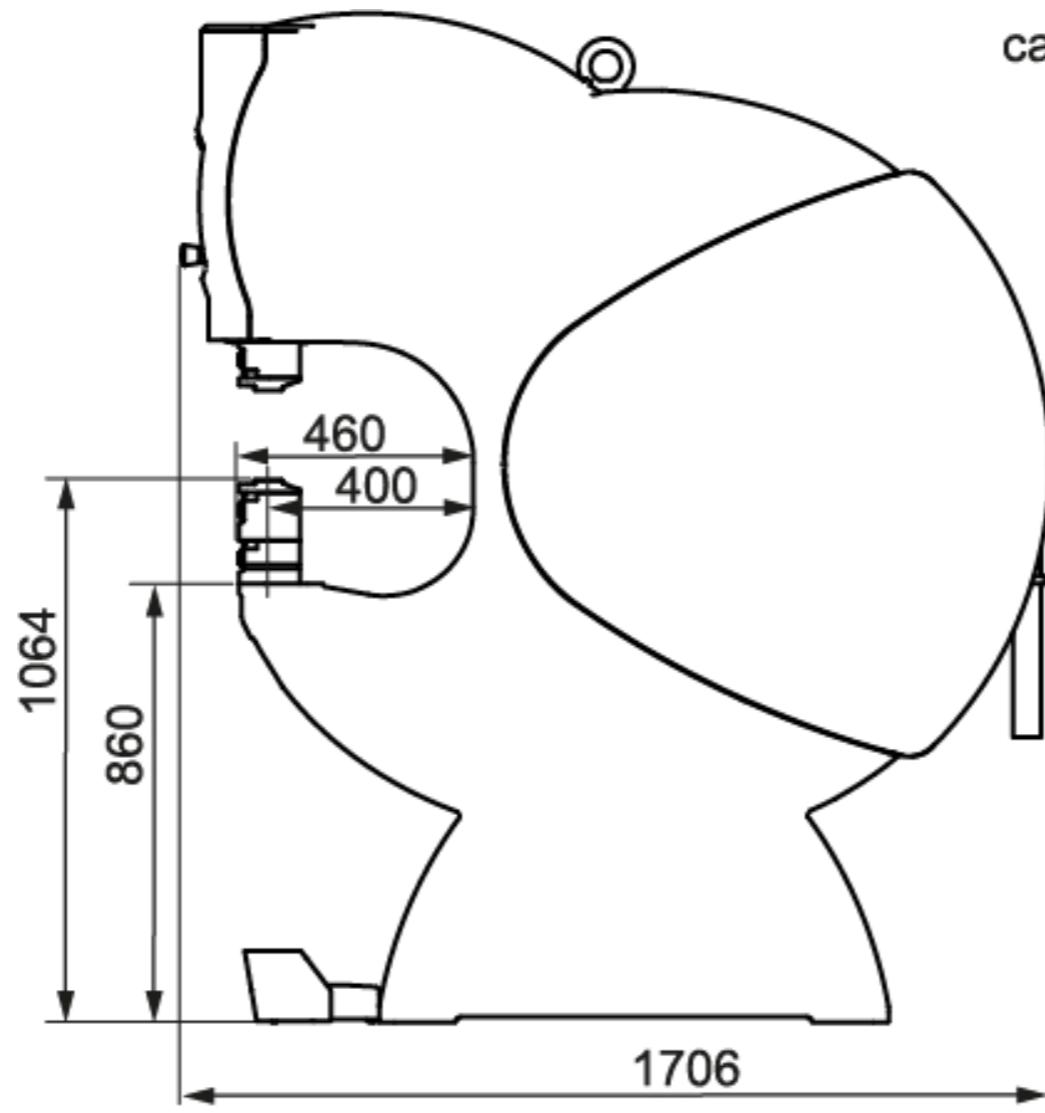
## Armoire de commande

Pour la commande de l'entraînement par servomoteur

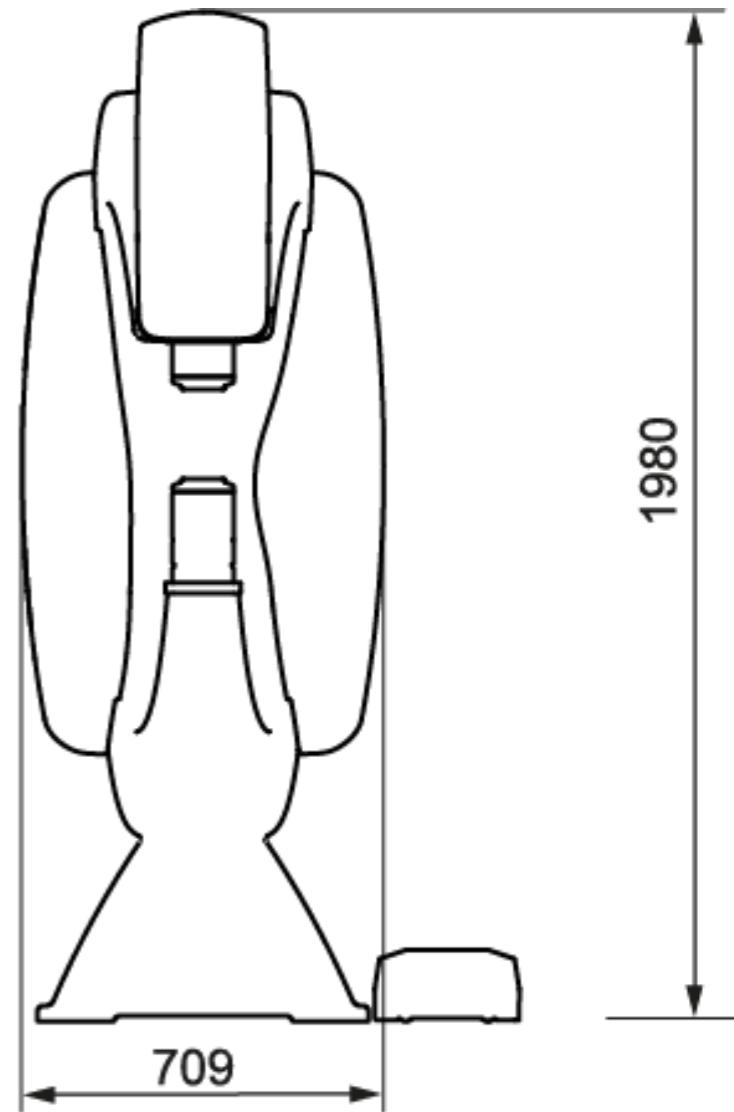
- Facile d'entretien
- Construction compacte



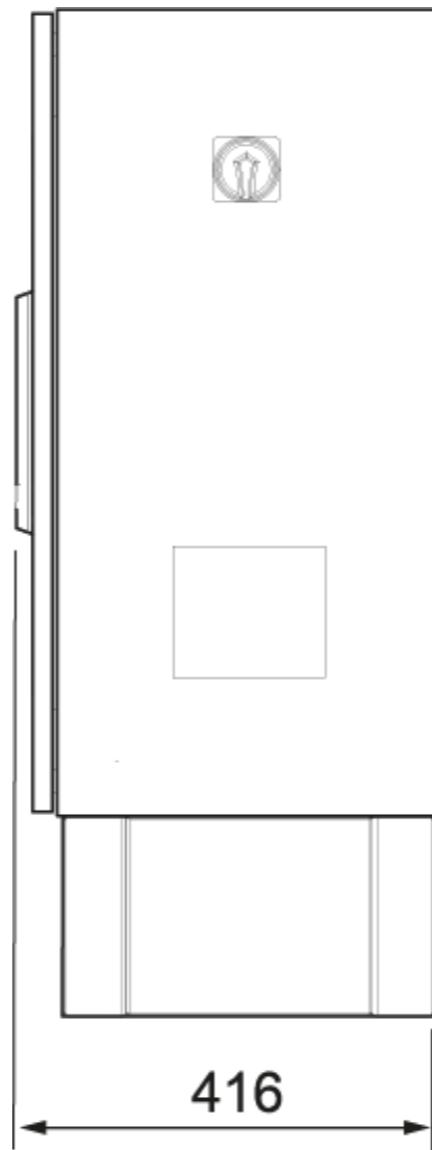
Dimensions de la machine



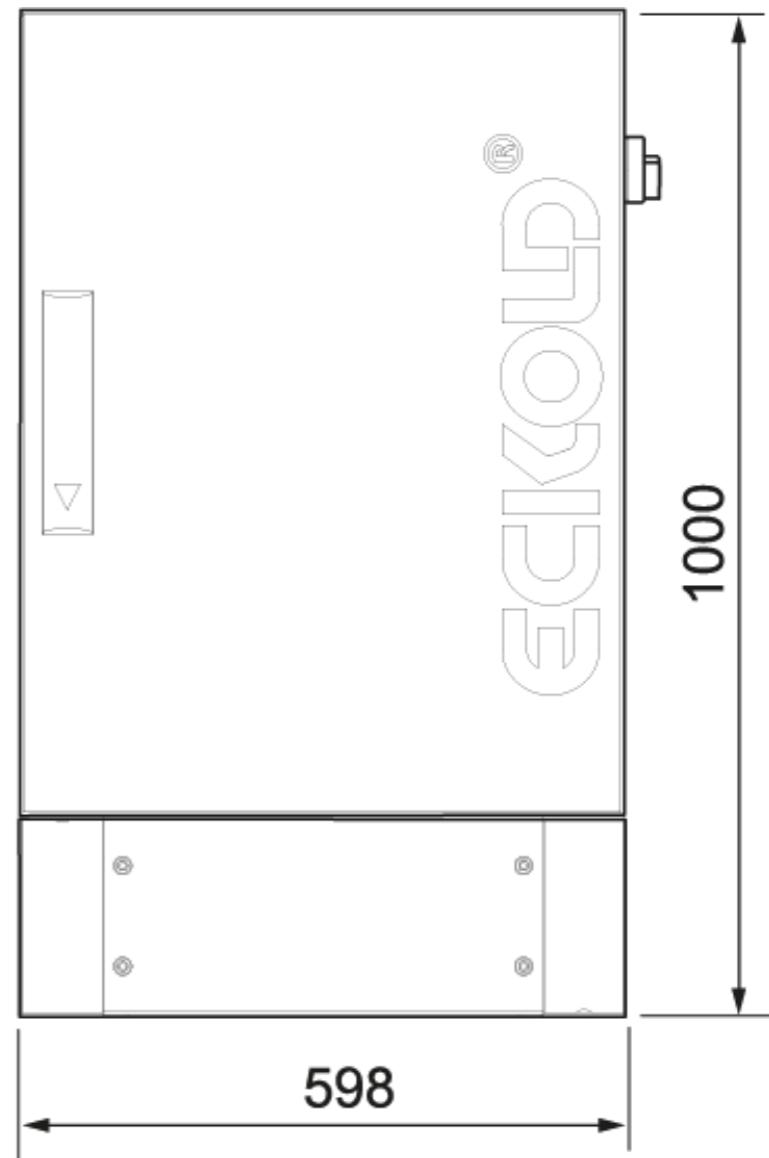
ca. 1300 kg



Dimensions de l'armoire de commande



ca. 62 kg



Paramètre	KF 470
Col de cygne horizontal	460 mm
Col de cygne vertical	475 mm
Course de travail	max. 8 mm
Plage de réglage du coulisseau	0 – 60 mm
Courses de travail par minute	300 / 600
Raccordement au réseau	À partir de 200 – 575 V / 3 Ph / 50 x 60 Hz
Puissance nominale	3,5 kW
Tension de commande	24 V CC
Protection maximale du câble d'alimentation	En fonction de la tension
Poids du Kraftformer, net	~ 1 300 kg
Poids de l'armoire de commande, net	~ 62 kg
Tôle d'acier (Rm = 400 N/mm <sup>2</sup> )	3,0 mm*
Acier inoxydable (Rm = 600 N/mm <sup>2</sup> )	2,0 mm*
Aluminium (Rm = 250 N/mm <sup>2</sup> )	4,0 mm*

\* Ces informations se réfèrent à des matériaux en tôle dans Qualité d'emboutissage avec un outil FWA/FWR Ø 80 mm avec un recouvrement de pièce de 80 %.

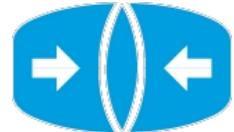
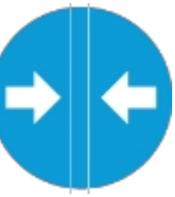
## Outils

Une grande variété d'outils de formage garantit une utilisation universelle.

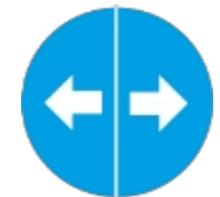


## Outils

Rétreint



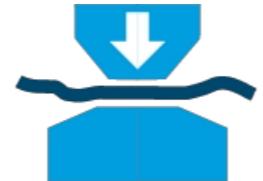
Allonge



Bombage



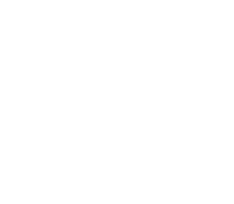
Lissage



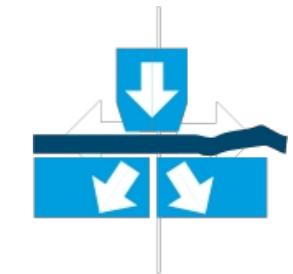
Finition



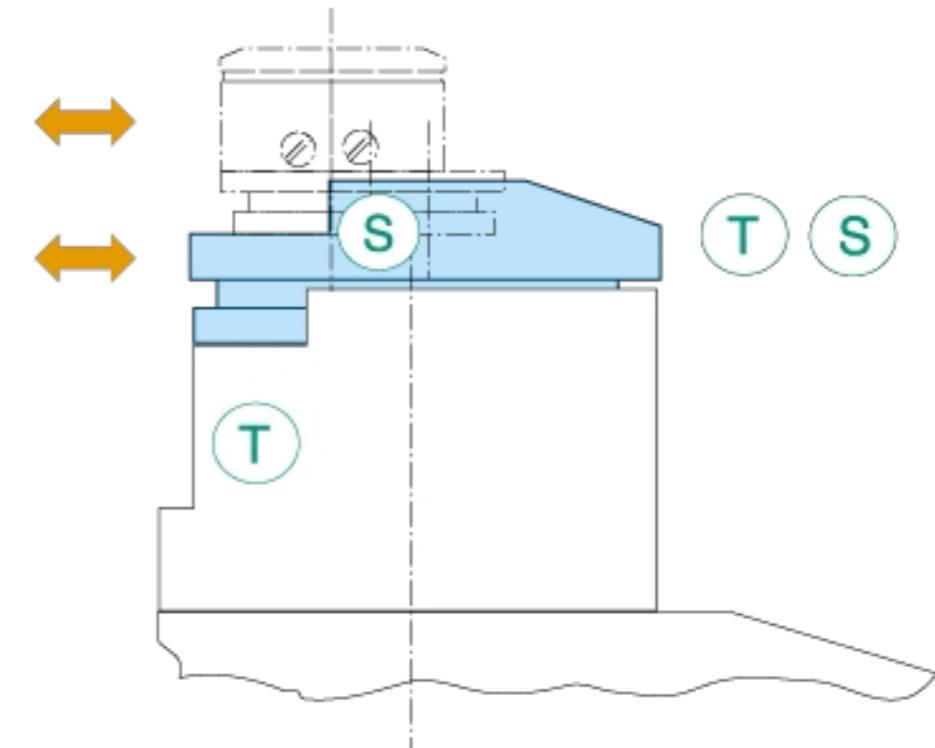
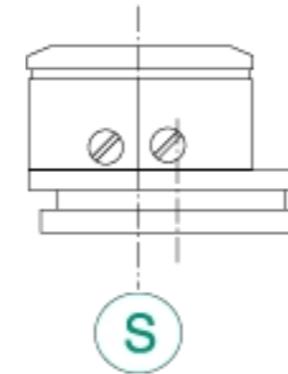
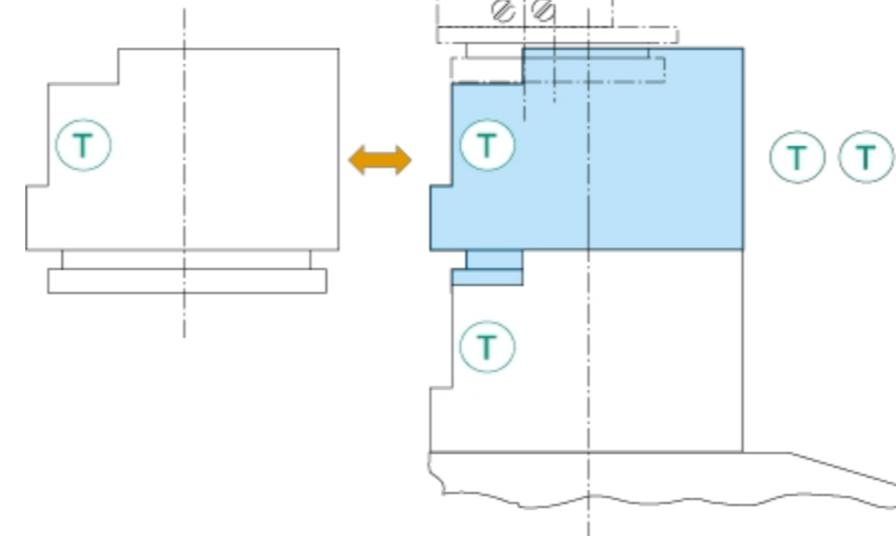
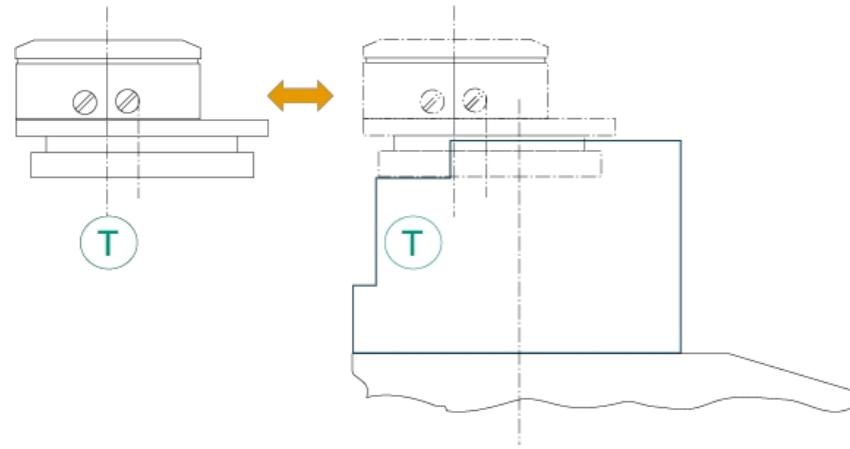
Planage



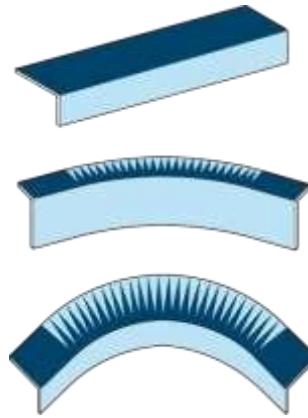
Redressement



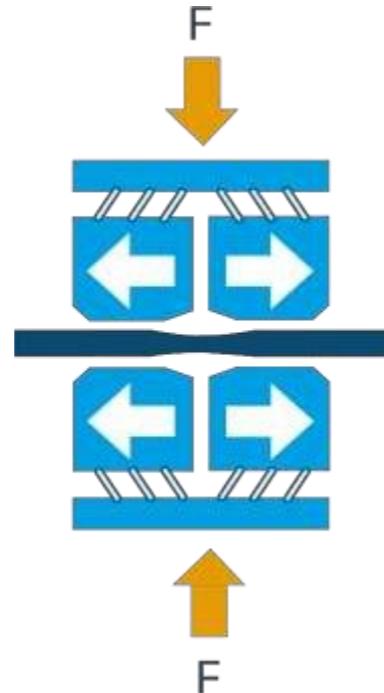
### Changement d'outil



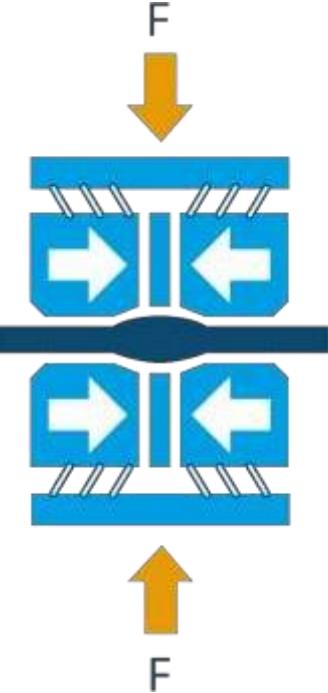
Principe de fonctionnement d'allonge et de rétreinte



Outil supérieur  
Outil inférieur



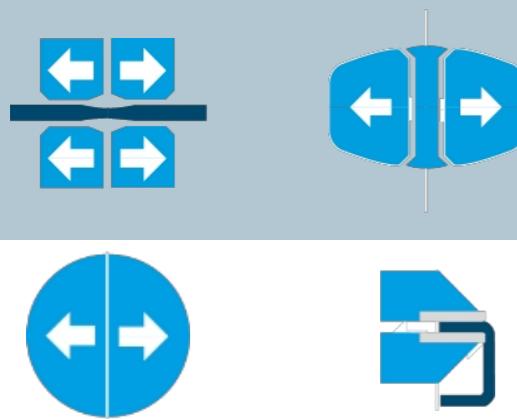
Formage par allonge



Formage par retrainte

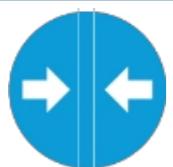
## Domaine d'application d'allonge

- Formage par étirage (allongement) précisément dosé de la zone d'usinage



### Domaine d'application retreinte

- Formage de profilés, cintrage de tôles et élimination des plis par refoulement dosé avec précision de la zone d'usinage



Domaine d'application Bombage  
(courbure)

- Cintrage (bombage) de tôles



### Domaine d'application Lissage

- Lissage de pièces en tôle préformées
- Les surfaces de frappe montées sur caoutchouc garantissent un travail silencieux et centré



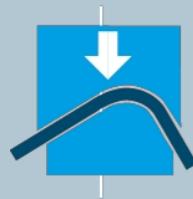
Domaine d'application Finition / Calibrage

- Finition / Calibrage de grands rayons



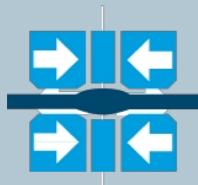
Domaine d'application Finition / Calibrage

- Finition / Calibrage de petits rayons



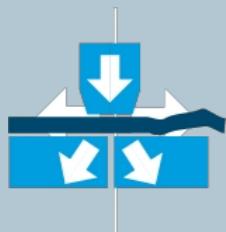
## Domaine d'application planage

- Le planage centrique élimine les tensions et les déformations des tôles et des pièces embouties
- Rapide et précis, sans apport de chaleur
- Pour tôles d'acier jusqu'à 2,0 mm max. et
- Les métaux légers jusqu'à 3,0 mm d'épaisseur



## Domaine d'application Redressage

- Cet outil de redressage remplace le travail manuel dépendant de l'opérateur sur les pièces déformées ou tordues.



## Secteurs cibles





DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN FRANCE, ALGERIE, MAROC ET TUNISIE POUR :



6 Allée des Carrières  
Z.A.E Des Portes de la Fôret  
F-77090 COLLEGIEN

Tél. : +33 (0) 1 64 30 92 47  
Fax : +33 (0) 1 64 30 81 92  
Email : [info@eckotech.fr](mailto:info@eckotech.fr)  
Site internet : [www.eckotech.fr](http://www.eckotech.fr)

SARL au capital de 100 000 €  
SIRET : 350 241 378 00016  
Code APE : 4662Z - N° EORI : FR35024137800016  
N° d'identification européenne : FR 67 350 241 378