

# Kraftformer KF 470 medium



Machine universelle  
pour le formage à froid  
de tôles et profilés  
sans copeaux

Kraftformer KF 470 *medium*

Domaines d'application dans les secteurs





### La technique de formage ECKOLD signifie :

- Formage de tôles et de profilés sans apport de chaleur
- Précis et sans copeaux
- Une seule et même machine permet de plier des profilés, de former des tôles, de fabriquer de nouvelles pièces, d'effectuer des réparations et d'apporter des corrections très précises.
- Montage et changement des outils en quelques secondes
- Utilisation optimale et ciblée des machines
- Une technologie intelligente, unique en son genre dans le monde entier
- Robustesse et longévité exceptionnelles
- Allie une force de pression élevée à des corrections précises
- Variable grâce à la multitude d'inserts d'outils associés



Vues



Entraînement



## Caractéristiques et avantages

- Nouveau design
- Deux vitesses de travail
- Position de retour réglable
- 4 programmes d'usinage mémorisables
- Résultats reproductibles grâce aux programmes d'usinage enregistrés
- Affichage électronique et diagnostic d'erreurs





## Nouveau design moderne

Autres optimisations :

- Facilité d'entretien
- Meilleure accessibilité des points de graissage

Interface utilisateur moderne avec écran tactile





## Armoire de commande

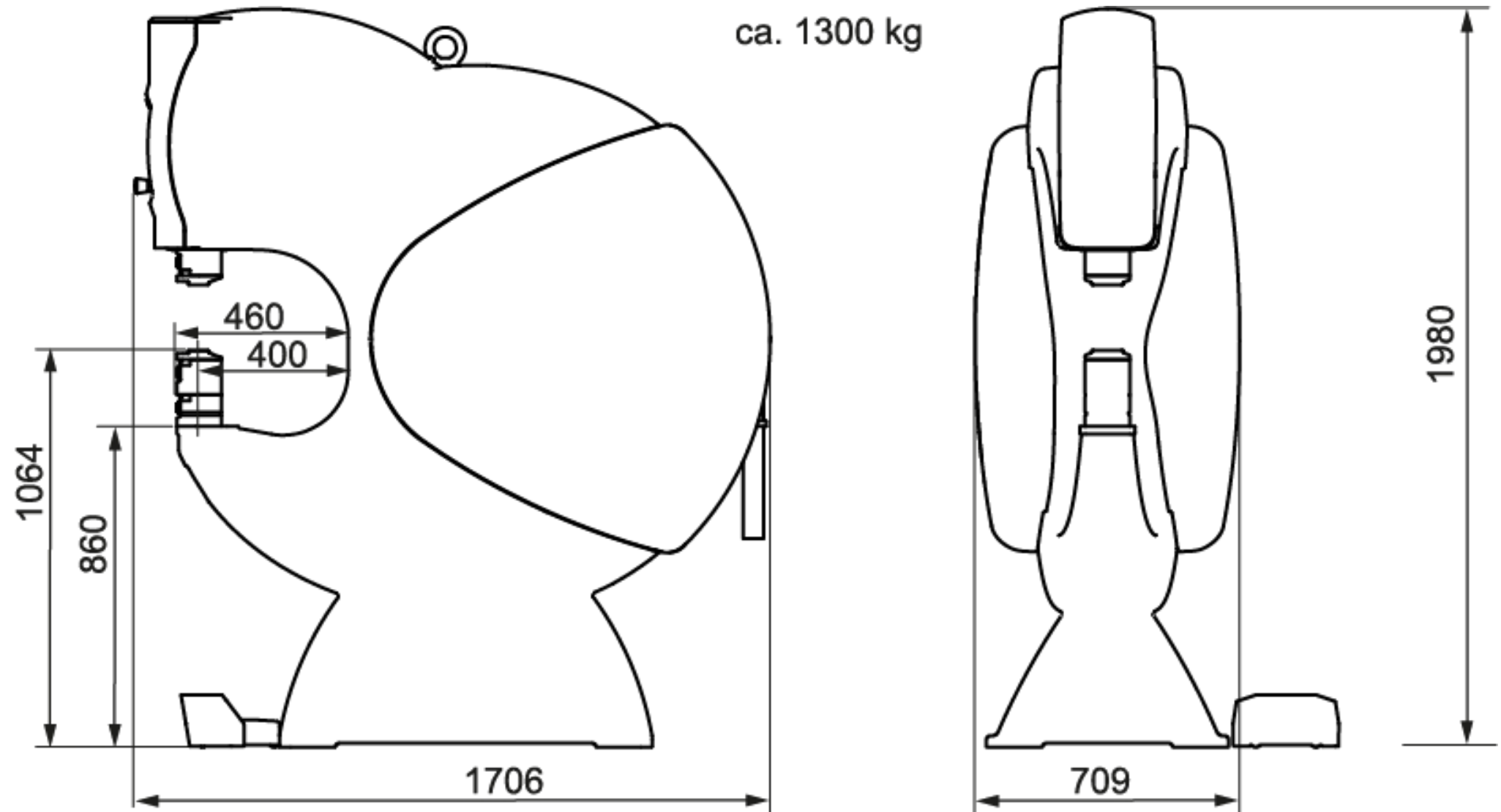
Pour la commande de l'entraînement par servomoteur

- Facile d'entretien
- Construction compacte

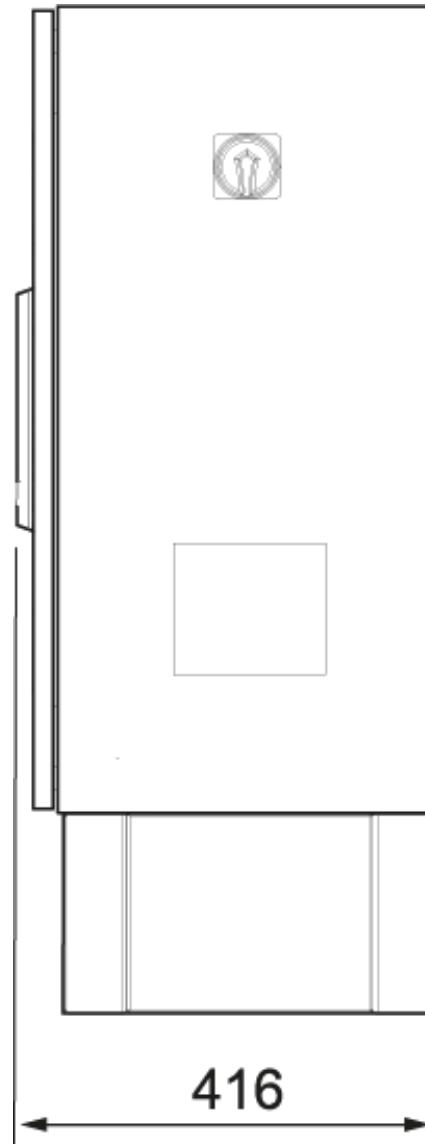




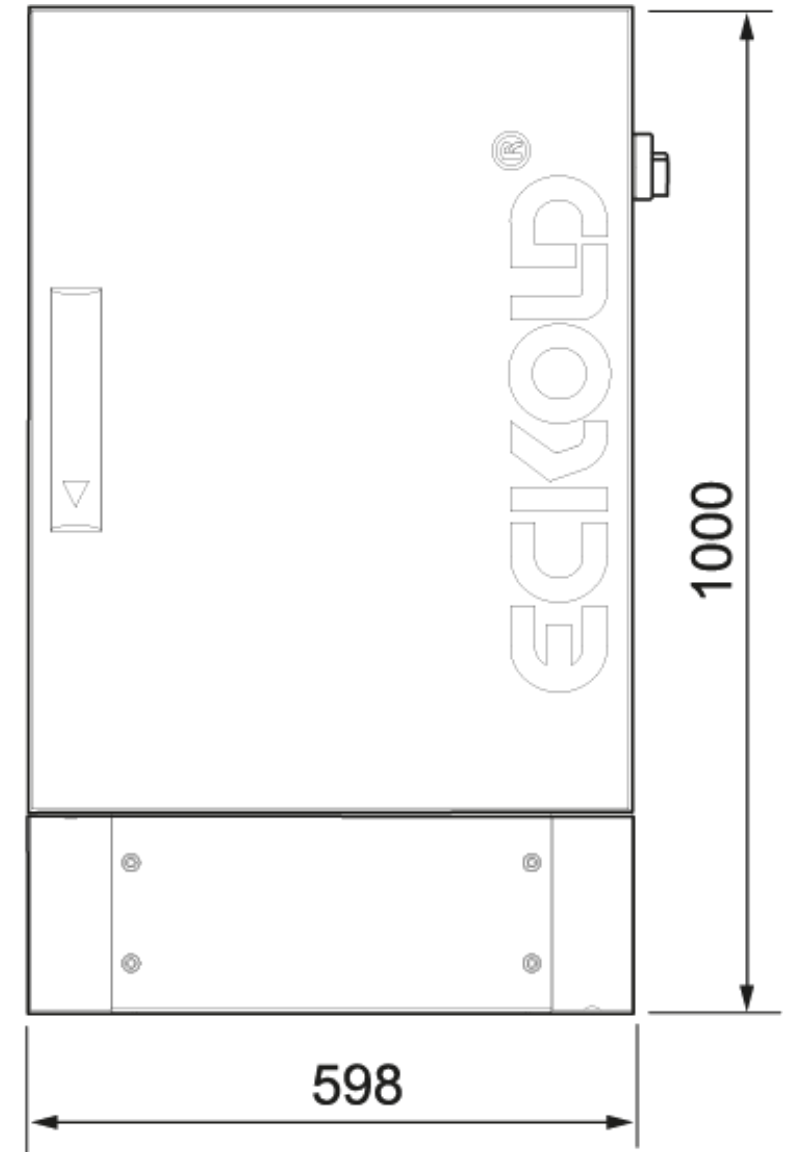
Dimensions de la machine



Dimensions de l'armoire de commande



ca. 62 kg



| Paramètre  |  | KF 470                                      |
|--|--|---|
| Col de cygne horizontal  |  | 460 mm                                      |
| Col de cygne vertical  |  | 475 mm                                      |
| Course de travail  |  | max. 8 mm                                   |
| Plage de réglage du coulisseau   |  | 0 – 60 mm                                   |
| Courses de travail par minute  |  | 300 / 600                                   |
| Raccordement au réseau   |  | À partir de 200 – 575 V / 3 Ph / 50 x 60 Hz |
| Puissance nominale   |  | 3,5 kW                                      |
| Tension de commande  |  | 24 V CC                                     |
| Protection maximale du câble d'alimentation  |  | En fonction de la tension                   |
| Poids du Kraftformer, net  |  | ~ 1 300 kg                                  |
| Poids de l'armoire de commande, net  |  | ~ 62 kg                                     |
| Tôle d'acier<br>(Rm = 400 N/mm <sup>2</sup> )<br>Acier inoxydable<br>(Rm = 600 N/mm <sup>2</sup> )<br>Aluminium<br>(Rm = 250 N/mm <sup>2</sup> ) |  | 3,0 mm*<br>2,0 mm*<br>4,0 mm*               |

\* Ces informations se réfèrent à des matériaux en tôle dans  
Qualité d'emboutissage avec un outil FWA/FWR  
Ø 80 mm avec un recouvrement de pièce de 80 %.

## Outils

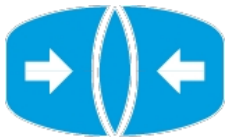
Une grande variété d'outils de formage garantit une utilisation universelle.



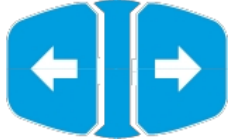


## Outils

Rétreint



Allonge



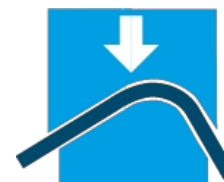
Bombage



Lissage



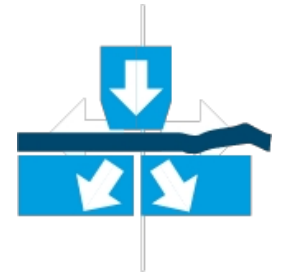
Finition



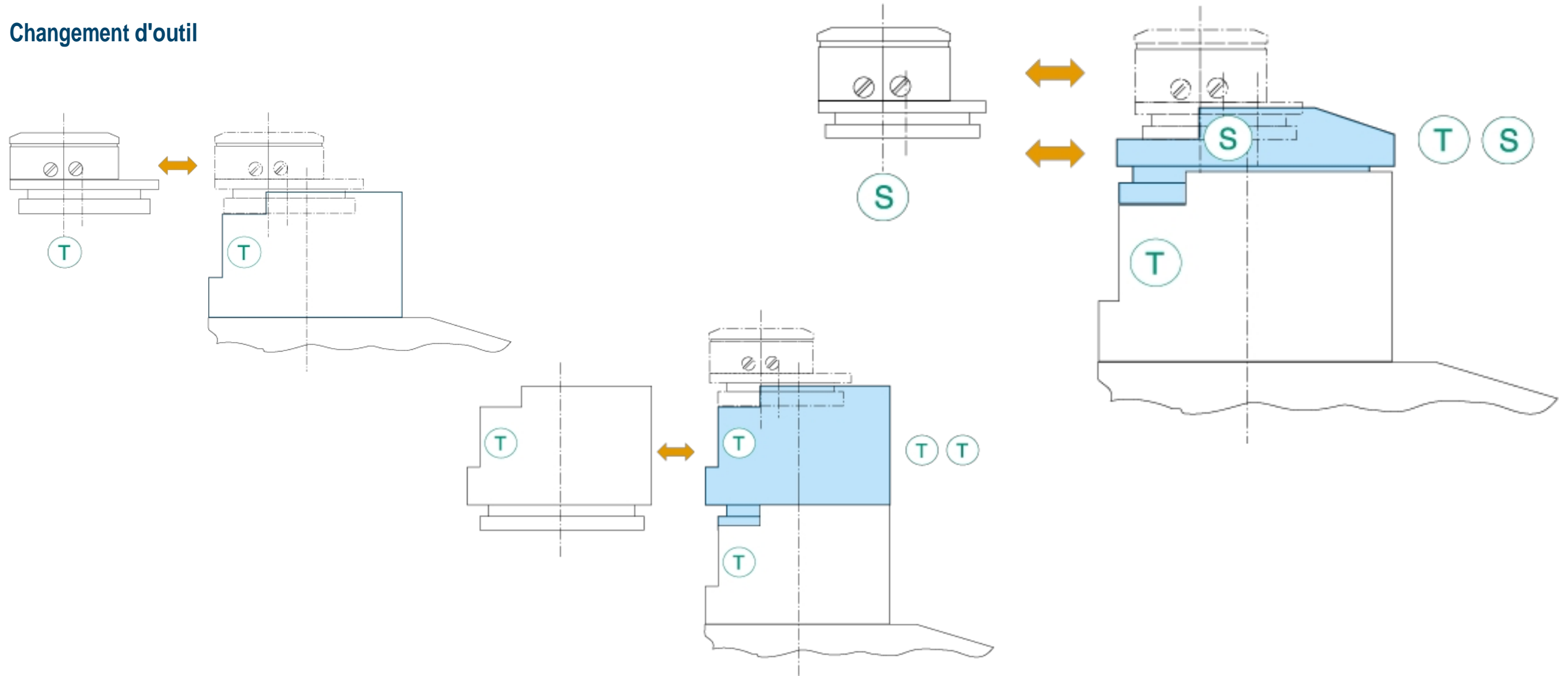
Planage



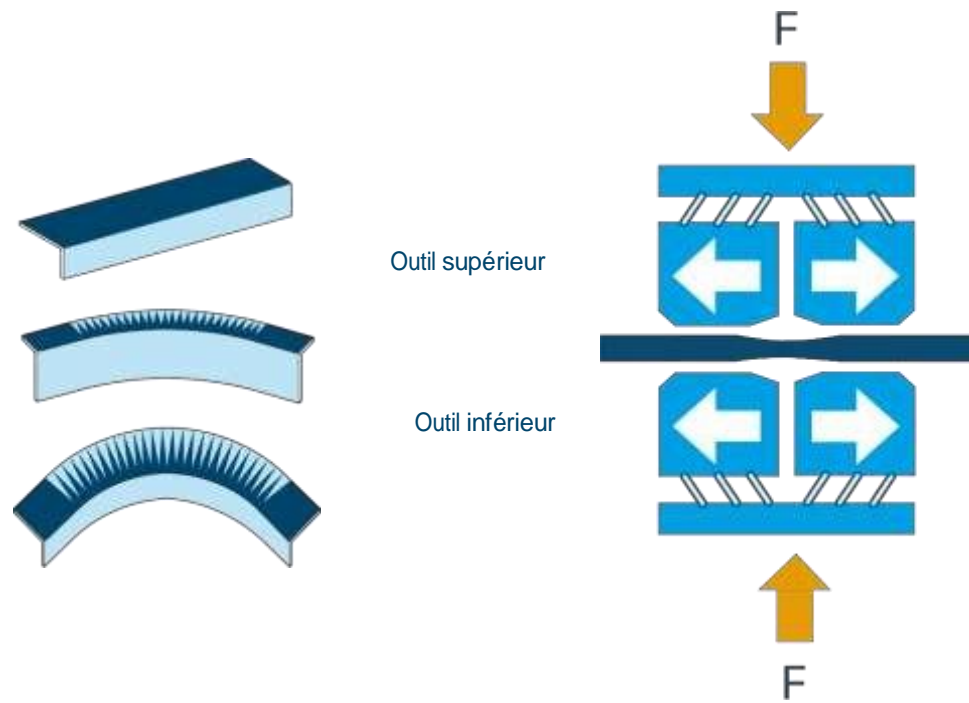
Redressage



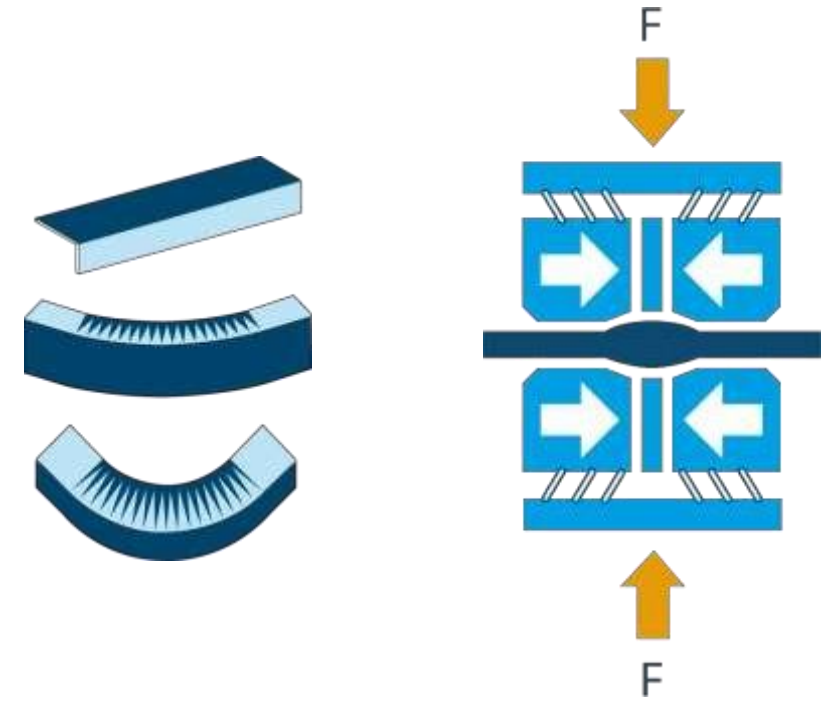
## Changement d'outil



## Principe de fonctionnement d'allonge et de rétreinte



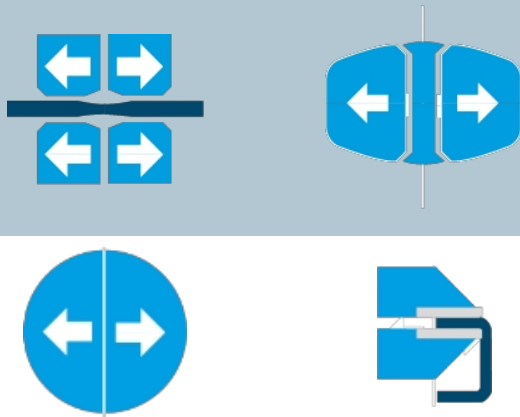
Formage par allonge



Formage par retreinte

## Domaine d'application d'allonge

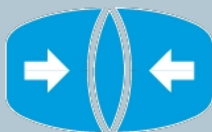
- Formage par étirage (allongement) précisément dosé de la zone d'usinage





### Domaine d'application retreinte

- Formage de profilés, cintrage de tôles et élimination des plis par refoulement dosé avec précision de la zone d'usinage



**Domaine d'application Bombage  
(courbure)**

- Cintrage (bombage) de tôles



### Domaine d'application Lissage

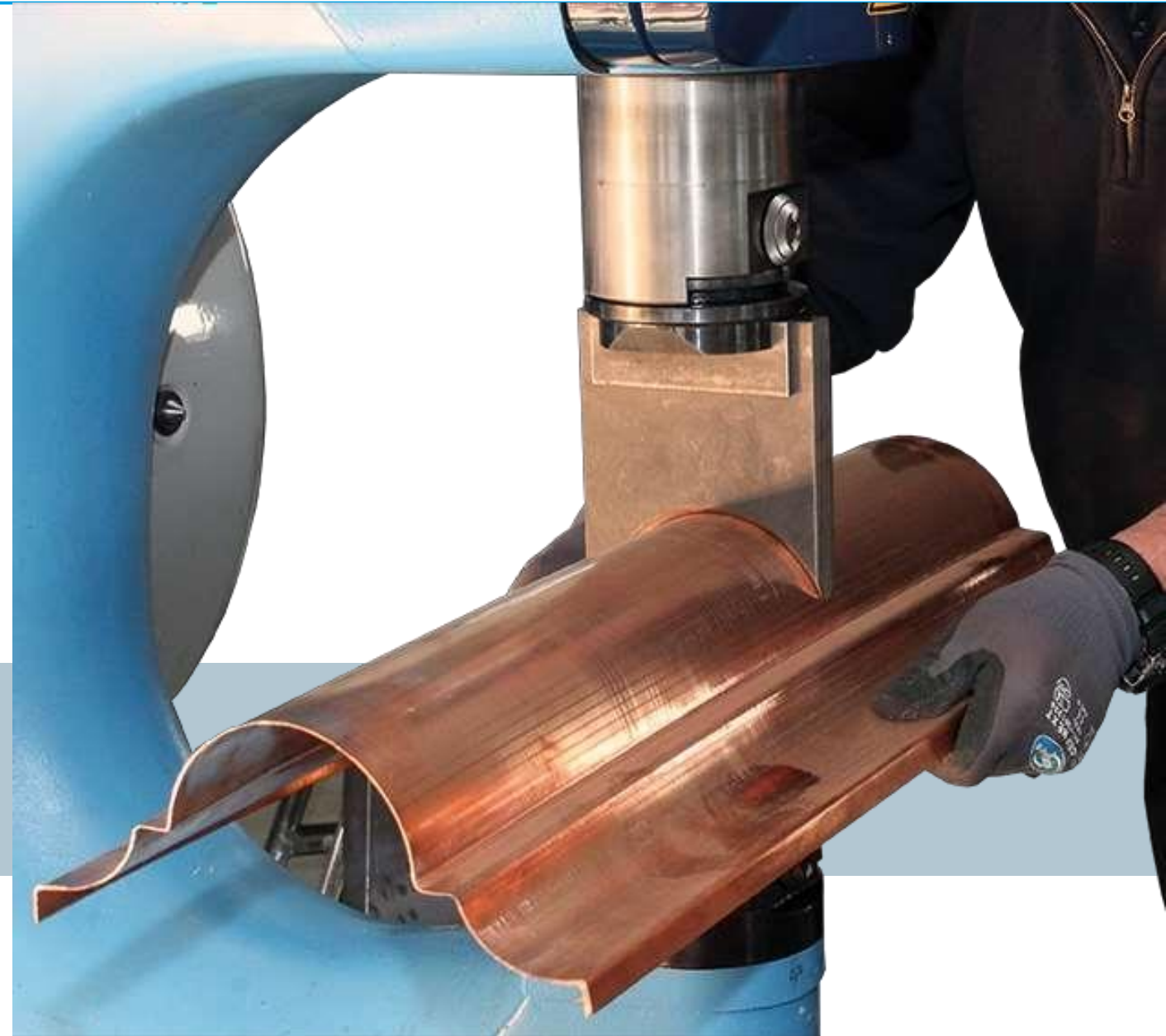
- Lissage de pièces en tôle préformées
- Les surfaces de frappe montées sur caoutchouc garantissent un travail silencieux et centré





Domaine d'application Finition / Calibrage

- Finition / Calibrage de grands rayons





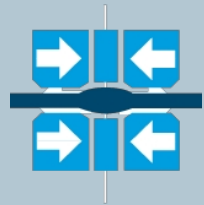
Domaine d'application Finition / Calibrage

- Finition / Calibrage de petits rayons



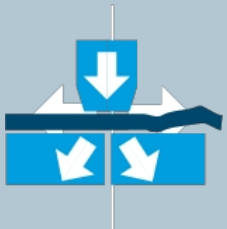
### Domaine d'application planage

- Le planage centrique élimine les tensions et les déformations des tôles et des pièces embouties
- Rapide et précis, sans apport de chaleur
- Pour tôles d'acier jusqu'à 2,0 mm max. et
- Les métaux légers jusqu'à 3,0 mm d'épaisseur



## Domaine d'application Redressage

- Cet outil de redressage remplace le travail manuel dépendant de l'opérateur sur les pièces déformées ou tordues.



## Secteurs cibles







DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN FRANCE, ALGERIE, MAROC ET TUNISIE POUR :



6 Allée des Carrières  
Z.A.E Des Portes de la Forêt  
F-77090 COLLEGIEN

Tél. : +33 (0) 1 64 30 92 47  
Fax : +33 (0) 1 64 30 81 92  
Email : [info@eckotech.fr](mailto:info@eckotech.fr)  
Site internet : [www.eckotech.fr](http://www.eckotech.fr)

SARL au capital de 100 000 €  
SIRET : 350 241 378 00016  
Code APE : 4662Z - N° EORI : FR35024137800016  
N° d'identification européenne : FR 67 350 241 378