

Kraftformer KF 675 *magnum*



Machine universelle pour le
formage à froid de tôles et
profilés sans copeaux

Domaines d'application dans l'industrie





La technique de formage ECKOLD signifie :

- Formage de tôles et de profilés sans aucun impact thermique
- Précis et sans copeaux
- Une seule et même machine est utilisée pour former les tôles, les profilés, effectuer des réglages et ajustements très précis.
- Les outils peuvent être montés et changés en quelques secondes
- Utilisation optimale des outils
- La technologie intelligente ECKOLD est unique au monde
- Extrême robustesse et longévité
- Haute pression combinée à une commande très sensible
- Polyvalente grâce à une large gamme d'outils appropriés

Vues



Caractéristiques et avantages

- Nouveau design contemporain
- Vitesse de course librement réglable de 150 à 600 coups/min.
- Position réglable
- 25 programmes de traitement enregistrables
- Résultats reproductibles grâce aux programmes de traitement enregistrables
- Précision de répétition de la position du coulisseau inférieur de 0,1 mm
- Surveillance des outils
- Visualisation des défauts sur l'écran tactile

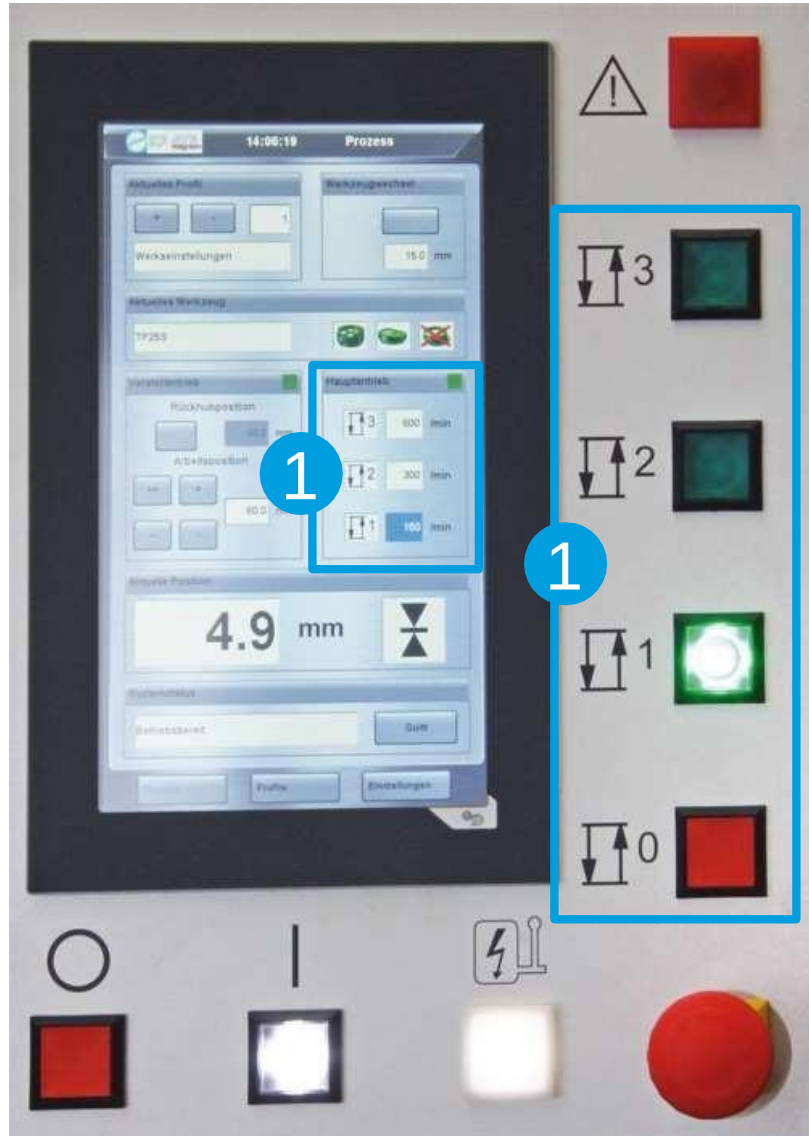




Nouveau design contemporain

Autres optimisations :

- Facile à entretenir
- Meilleure accessibilité des points de graissage



Interface utilisateur moderne

Les principales fonctionnalités et avantages

1 Libre choix de la vitesse de course

- Ce paramètre peut être saisi et/ou enregistré individuellement.
- Les réglages d'usine sont 150, 300 et 600 coups/min.



Interface utilisateur moderne

Les principales caractéristiques et avantages

2 Position réglable

- Positionne le coulisseau, pour faciliter le retrait des composants
- Résultats reproductibles grâce à une position de travail définie
- Précision de répétition de la position inférieure du piston de 0,1 mm

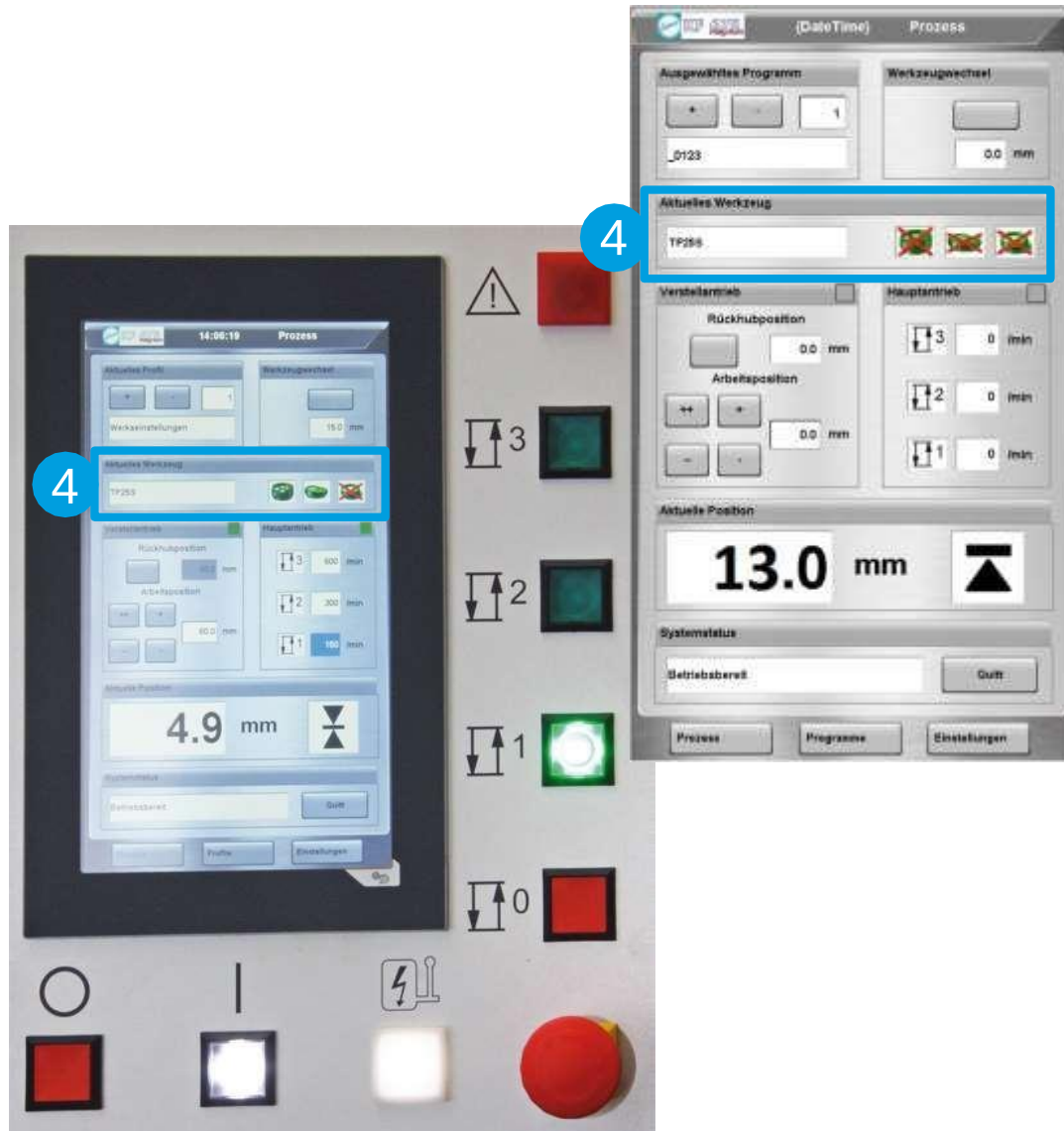


Interface utilisateur moderne

Caractéristiques et avantages les plus importants

3 25 programmes de traitement mémorisables

- Résultats reproductibles grâce aux programmes de traitement enregistrables
 - Programme sélectionné
 - Description
 - Outil
 - Position de la course de retour
 - Vitesse
 - Position de travail



Interface utilisateur moderne

Principales fonctionnalités et avantages

4 Surveillance des outils

- Affichage sur la liste restreinte
- Instructions de montage pour les entretoises et/ou adaptateurs de réduction nécessaires

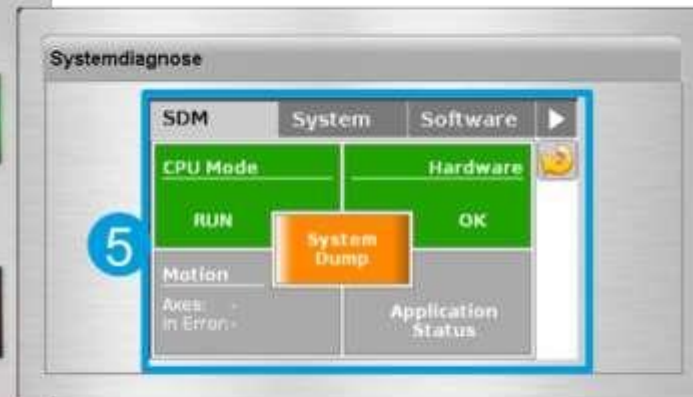


Interface utilisateur moderne

Les principales caractéristiques et avantages

5 Recherche électronique des défauts

- Affichage des messages système et des indications de défaut

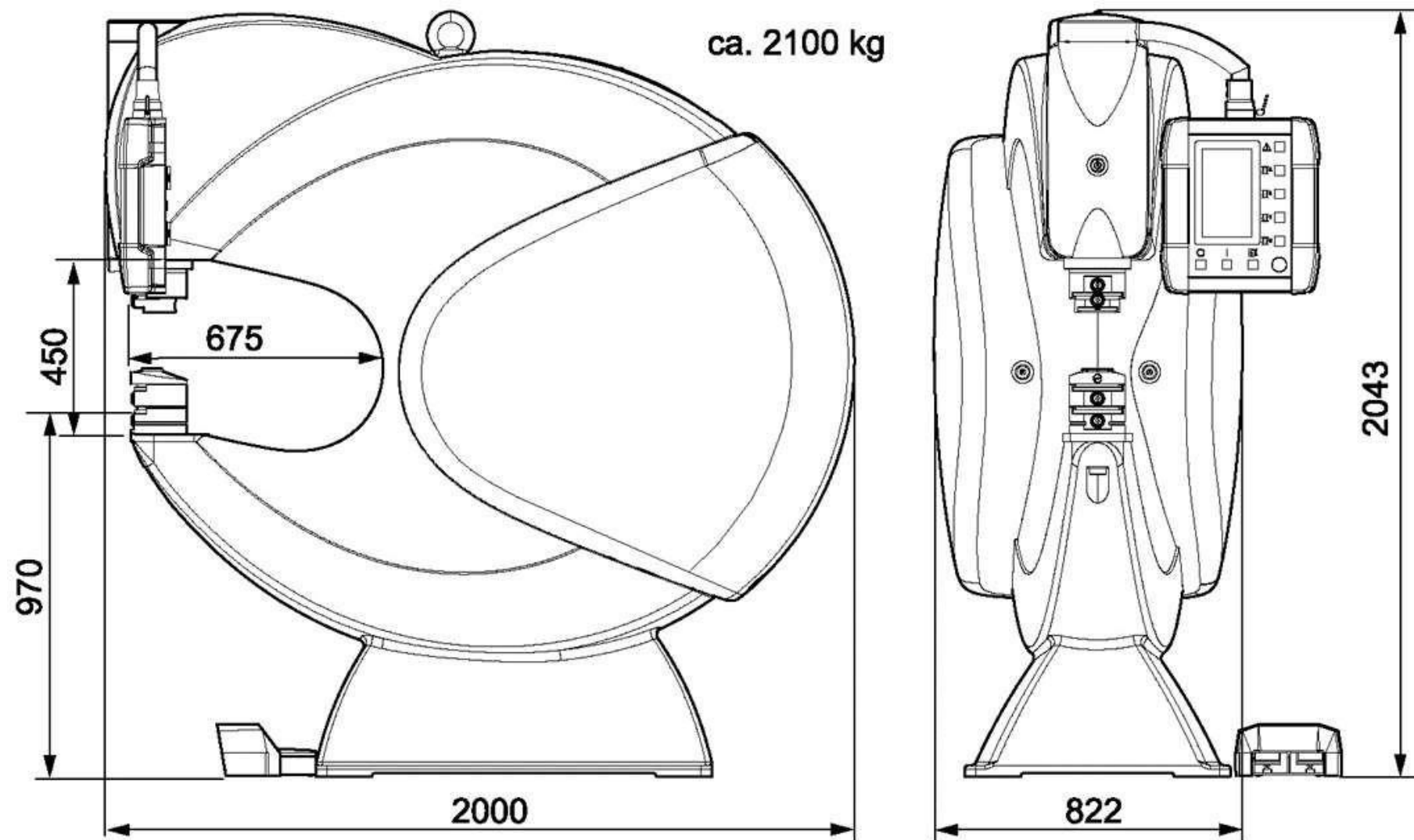


Armoire de commande

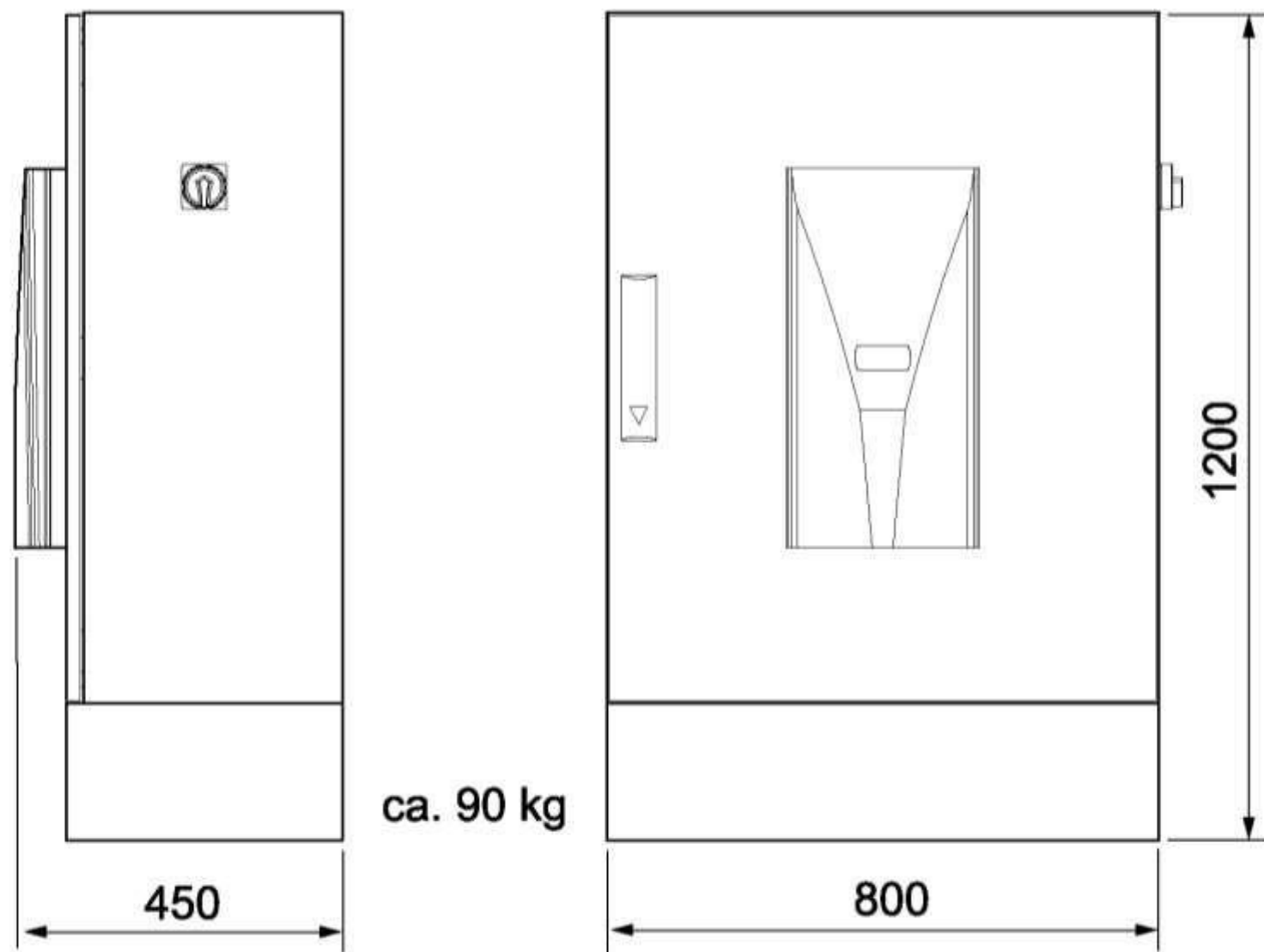
- Facile à entretenir
- Construction compacte



Dimensions de la machine



Dimensions de l'armoire de commande



Paramètres		KF 675 magnum
Col de cygne horizontal		675 mm
Col de cygne vertical		450 mm
Course de travail		max. 8 mm
Plage de réglage du coulisseau		0 – 80 mm
Coups par minute		150 – 600
Alimentation électrique		200 – 240 V / 380 – 500 V / 3 Ph / 50 – 60 Hz
Puissance nominale		6,0 kW
Tension de commande		24 V CC
Protection maximale par fusible de la ligne d'alimentation		35 A à 380 V / 25 A à 500 V
Poids net du Kraftformer		~ 2 100 kg
Poids de l'armoire de commande, net		~ 90 kg
Tôle d'acier	(Rm = 400 N/mm ²)	6,0 mm*
Acier inoxydable	(Rm = 600 N/mm ²)	4,0 mm*
Aluminium	(Rm = 250 N/mm ²)	6,0 mm*

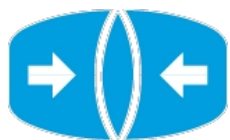
Outils

Une grande variété d'outils de formage garantit une utilisation universelle.



Outils

Rétreint



Allonge



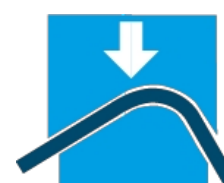
Bombage



Lissage



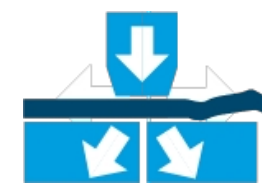
Finition



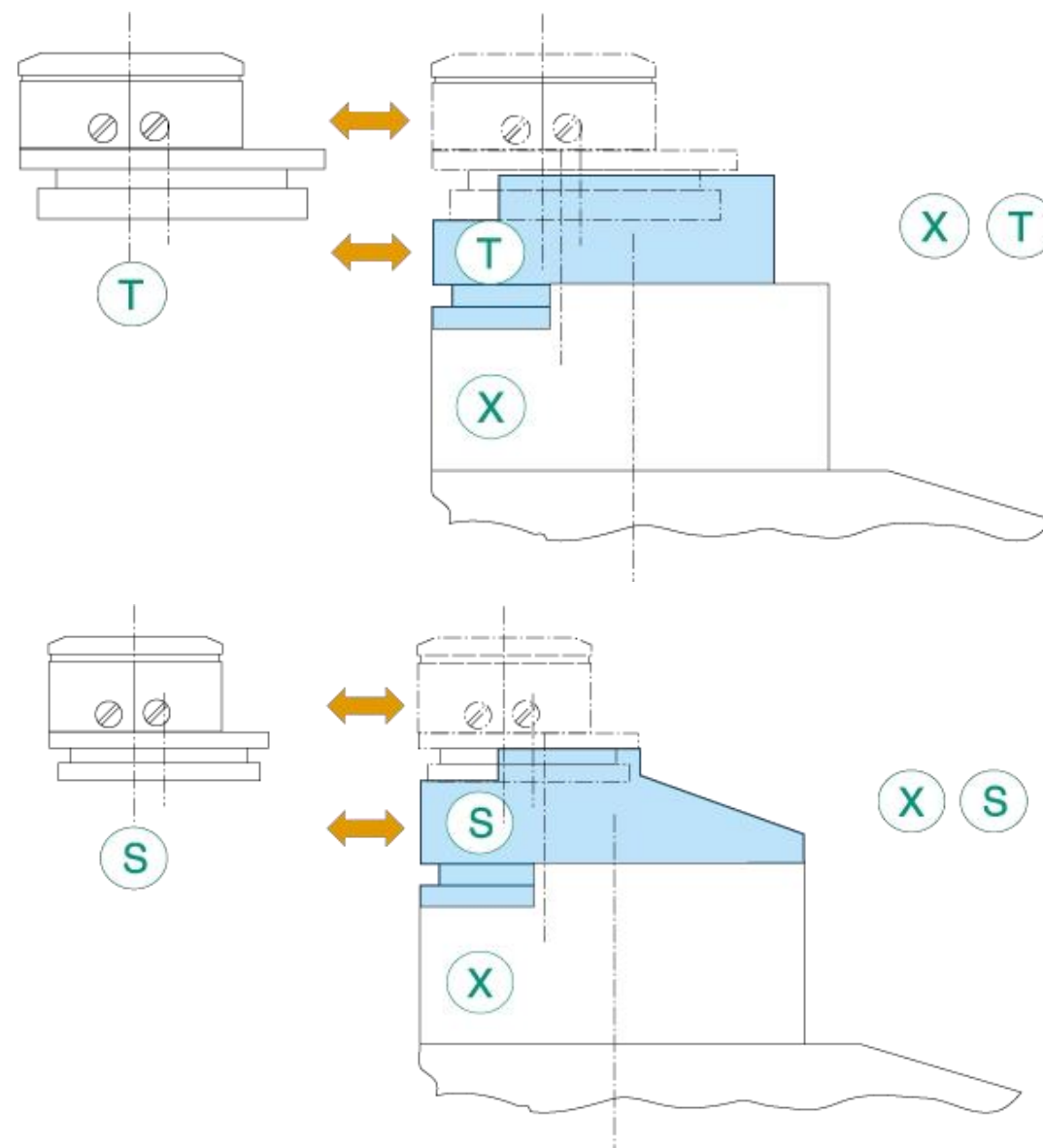
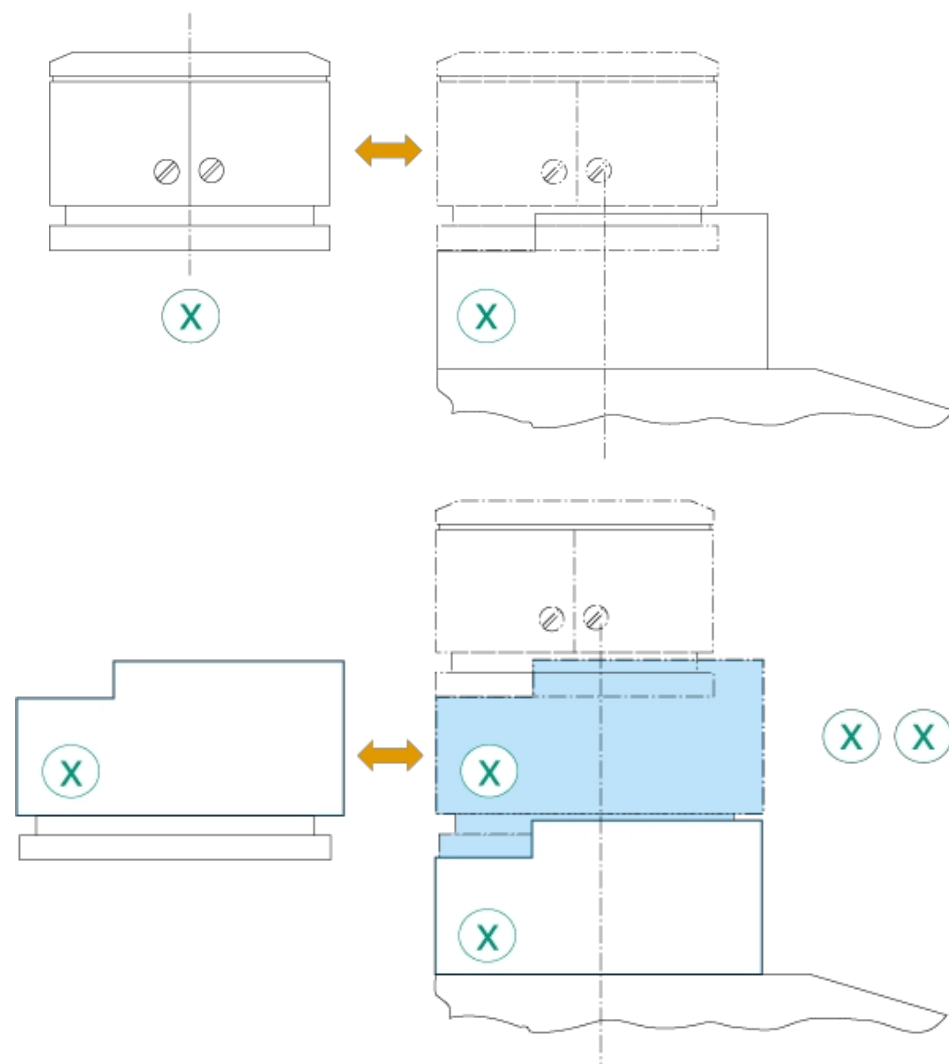
Planage



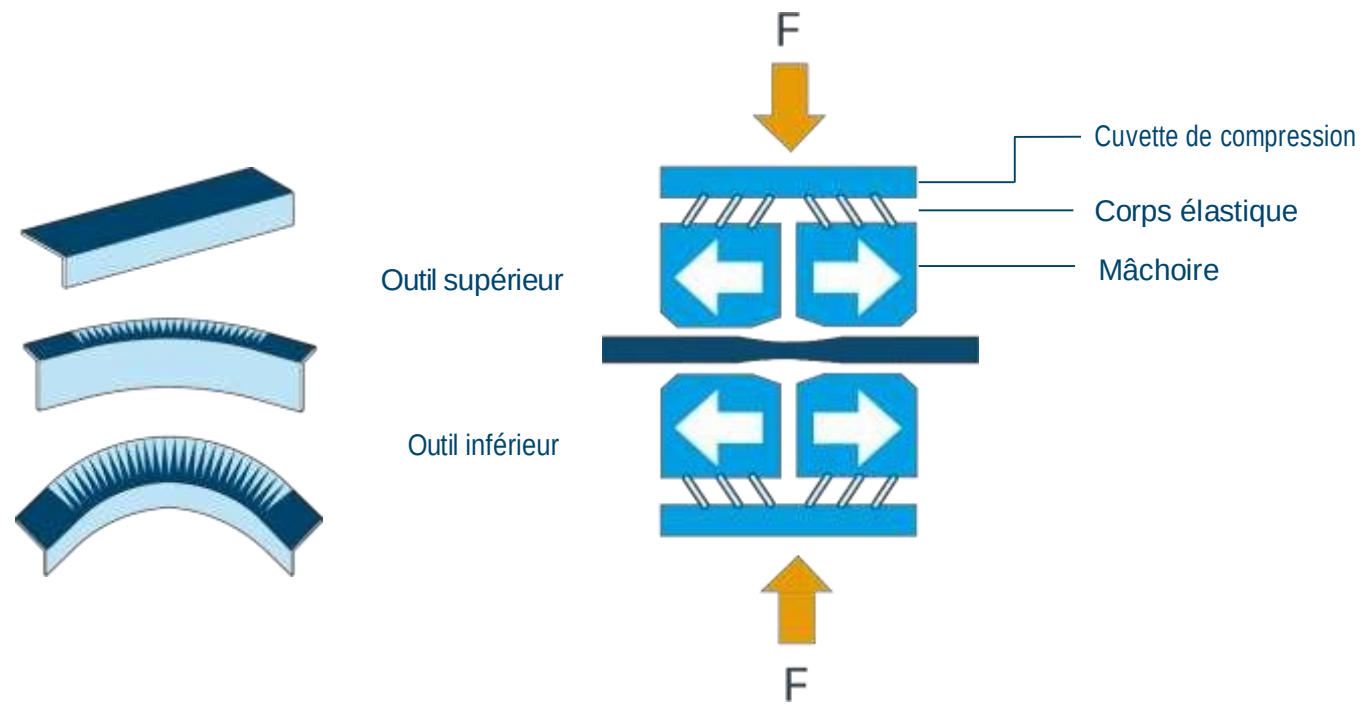
Redressage



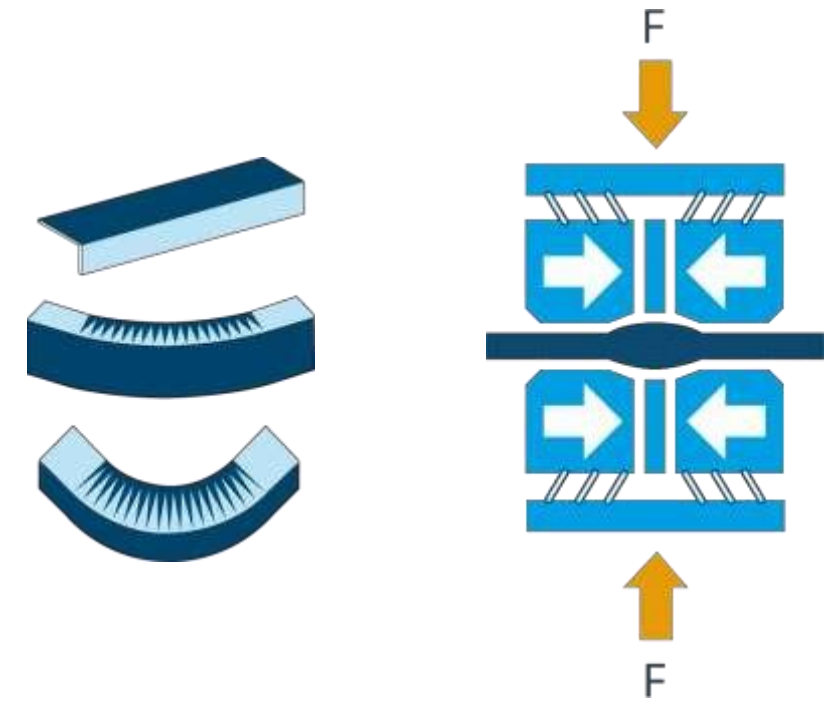
Changement d'outil



Principe de fonctionnement d'allonge et de retreinte



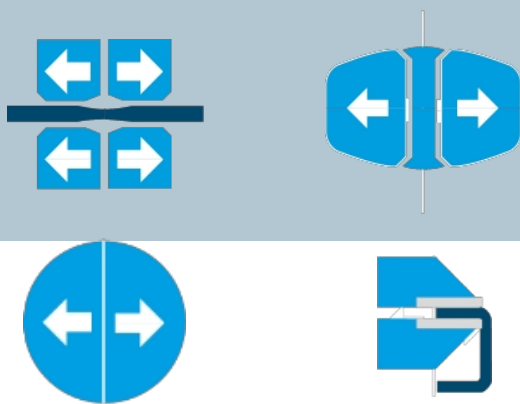
Formage par allongement



Formage par rétreinte

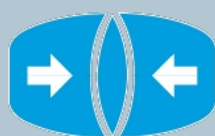
Domaine d'application : Allonge

- Formage par étirement (Allongement) contrôlé avec précision de la zone de travail



Domaine d'application : rétreinte

- Formage de profilés, pliage de tôles et élimination des plis grâce à un rétrécissement précis de la zone de travail



Domaine d'application : Bombage

- Cintrage (bombage) de tôles



Domaine d'application : Lissage

- Lissage de pièces métalliques préformées
- Les surfaces d'impact amorties par du caoutchouc garantissent un faible niveau sonore et un travail centré.



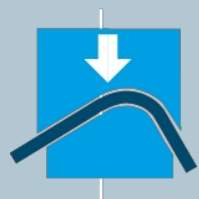
Domaine d'application : Finition / Calibrage

- Finition / Calibrage de grands rayons



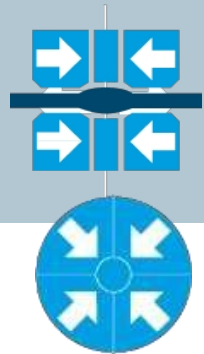
Domaine d'application : Finition / Calibrage

- Finition / Calibrage de grands rayons



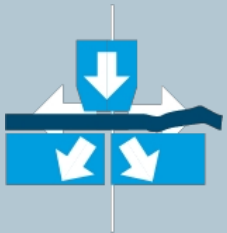
Domaine d'application planage

- Le planage centrique élimine les tensions, les déformations des tôles et des pièces embouties
- Cette opération est réalisée rapidement et avec précision, sans aucun impact thermique.
- Convient pour les tôles d'acier d'une épaisseur maximale de 2,0 mm et aux métaux légers d'une épaisseur maximale de 3,0 mm



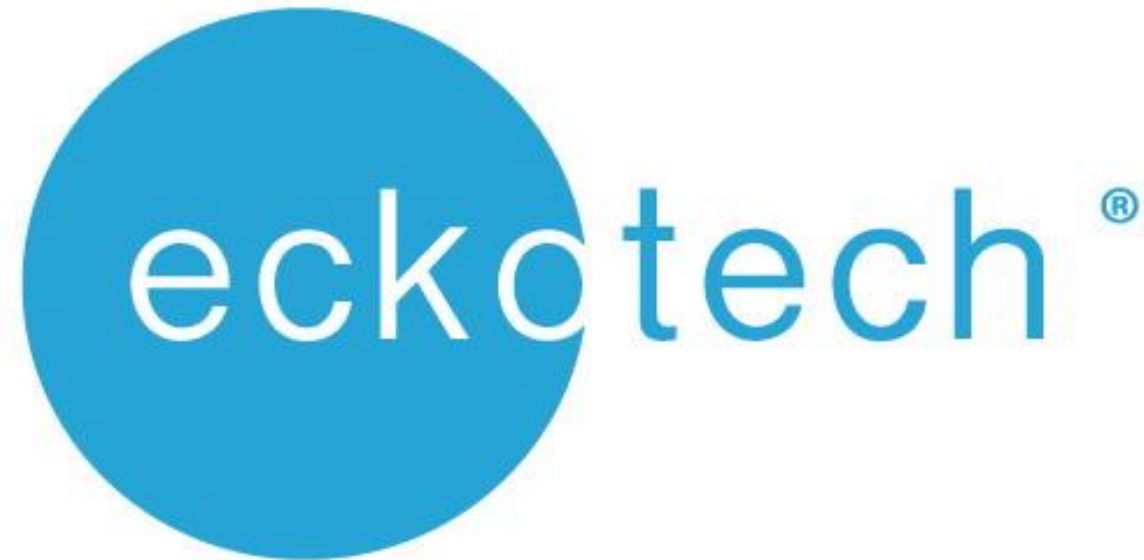
Domaine d'application : redressage

- L'outil de redressage remplace le travail manuel effectué par l'opérateur pour redresser les pièces voilées et déformées



Secteurs cibles





DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN FRANCE, ALGERIE, MAROC ET TUNISIE POUR :



6 Allée des Carrières
Z.A.E Des Portes de la Forêt
F-77090 COLLEGIEN

Tél. : +33 (0) 1 64 30 92 47
Fax : +33 (0) 1 64 30 81 92
Email : info@eckotech.fr
Site internet : www.eckotech.fr

SARL au capital de 100 000 €
SIRET : 350 241 378 00016
Code APE : 4662Z - N° EORI : FR35024137800016
N° d'identification européenne : FR 67 350 241 378