

FOR MAKERS. SINCE 1957.

Eckold

Le nouveau KF 800



Un Col de cygne de 800 mm, pour des travaux de formage à froid sur de grandes pièces

eckotech®

ECKOLD

Le Formage de Tôle à froid

L'efficacité et la simplicité



Le procédé ECKOLD, c'est la précision, la rapidité et l'assurance d'un formage à froid de qualité pour vos tôles et profilés. Avec une seule machine vous cintrez, formez et ajustez vos pièces, qu'elles soient neuves ou en réparation. L'universalité de cette technologie est unique, en particulier le formage par rétreint.

Le nouveau KRAFTFORMER KF 800

Avec son grand col de cygne horizontal de 800 mm, le Kraftformer KF 800 permet de nouvelles possibilités de fabriquer des pièces en tôle à grande dimensions. La machine est Pneumatique et la course de travail est déclenché par une pédale de commande aussi bien en course simple ou en course continue. La fonction course simple combinée avec le grand col de cygne est particulièrement utile pour les travaux de correction. Selon le travail de formage à réaliser, la machine possède 2 réglages de course, 3 ou 6 mm. Un affichage numérique indique la position exacte du coulisseau avec une précision de 0,1 mm, permettant une grande répétabilité de la pression pendant le formage. La machine est réglable en hauteur, ce qui permet à l'opérateur une position de travail ergonomique.



- Grand Col de cygne horizontal
- Excellente accessibilité pour les pièces à former
- Course Simple et Course continue
- Réglage précis de pression de travail
- Réglage de la hauteur
- Grande Gamme d'outillages
- Changement rapide des outillages

Sur le KF 800 on peut utiliser tous les outillages de formage ECKOLD équipés du système d'adaptation Type K. Cela permet de changer les outils en quelques secondes.

La gamme d'outils permet des travaux de Rétreint, d'allongement (Mâchoires en acier ou en plastique), de finition et de planage.

Comme pour toutes les machines de formage ECKOLD, cette machine est un gage de robustesse, longivité, polyvalence pour tous les travaux de formage à froid.



Informations Techniques

PARAMETER / PARAMETERS	ECKOLD KF 800
Stößelhub / Ram stroke	3 mm / 6 mm
Stößelverstellung / Ram adjustment	25 mm
Arbeitstakte / Working stroke	Einzelhub - Dauerhub / Single stroke - continuous stroke max. 150 Hub/min / max. 150 stroke/min.
Antrieb / Drive	Druckluftzylinder / Compressed air cylinder
Werkzeugadapter / Tool adapter	K-Aufnahme / K-adapter
Umformleistung / Forming capacity: - Stahl / Steel ($R_m = 400 \text{ N/mm}^2$) - Aluminium ($R_m = 250 \text{ N/mm}^2$) - Edelstahl / Inox ($R_m = 600 \text{ N/mm}^2$)	max. 2.0 mm max. 2.0 mm max. 1.5 mm
Druckluft (trocken, ölfrei) / Compressed air (dry oil free)	6 bar
Zuleitung bauseits / Air supply line on site	min. DN 15, 1/2" empfohlen DN 20, 3/4" / recommended DN 20, 3/4"
Anschluss Maschine / Connection machine	G 1/2"
Luftbedarf Einzelhub / Air requirement single stroke Q_n	8.0 l/Hub / 8.0 l/stroke
Luftbedarf Dauerhub / Air requirement continuous stroke Q_n ~ 90 Hub/min., 6 mm Stößelhub / ~90 strokes/min., 6 mm stroke ~ 150 Hub/min., 3 mm Stößelhub / ~150 strokes/min., 3 mm stroke	700 l/min. 600 l/min.

