

# ecko tech<sup>®</sup>

FOR MAKERS. SINCE 1957.

*Eckold*



## LE NOUVEAU KF 800

Un grand col de cygne pour une meilleure accessibilité





# FORMAGE DE TÔLES ECKOLD

Génialement simple – simplement génial.



## LE NOUVEAU KRAFTFORMER KF 800

Le procédé ECKOLD, c'est la précision, la rapidité et l'assurance d'un formage à froid de qualité pour vos tôles et profilés. Avec une seule machine vous cintrez, formez et ajustez vos pièces, qu'elles soient neuves ou en réparation. L'universalité de cette technologie est unique, en particulier le formage par rétreint. ECKOLD propose une gamme complète de machines Kraft former qui se distinguent par leur capacité de formage, leur col de cygne, leur vitesse de battement du coulisseau et leur pression de travail.

Grâce à son col de cygne horizontal exceptionnel de pas moins de 800 mm, le Kraftformer KF 800 offre de nouvelles possibilités dans le formage de pièces en tôle de très grandes dimensions. Fonctionnant à l'air comprimé, la machine se déclenche à l'aide d'une pédale et travaille selon les besoins en coup unique ou en continu. Associé au grand col de cygne, le coup simple est idéal pour les travaux de correction. Des réglages de course variables sont disponibles en fonction des besoins en capacités de formage. Un affichage numérique permet un réglage précis à 0,1 mm près de la position du coulisseau, pour une grande précision de répétition de la capacité de formage. La hauteur de travail de la machine peut être convertie de la position standard à deux positions supplémentaires.

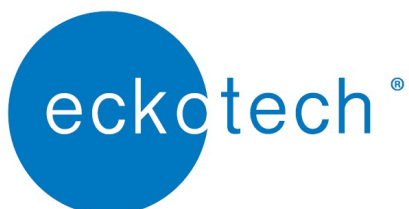


## LE NOUVEAU KRAFTFORMER KF 800

La machine fonctionne avec les fameux outils de formage ECKOLD à adaptateur K, qui peuvent être changés en quelques gestes à peine. L'assortiment inclut le rétreint et l'allongement (avec acier et inserts en plastique), le bombage et le lissage. Comme toutes les machines ECKOLD, le KF 800 allie la robustesse, la longévité, la polyvalence et les détails astucieux.

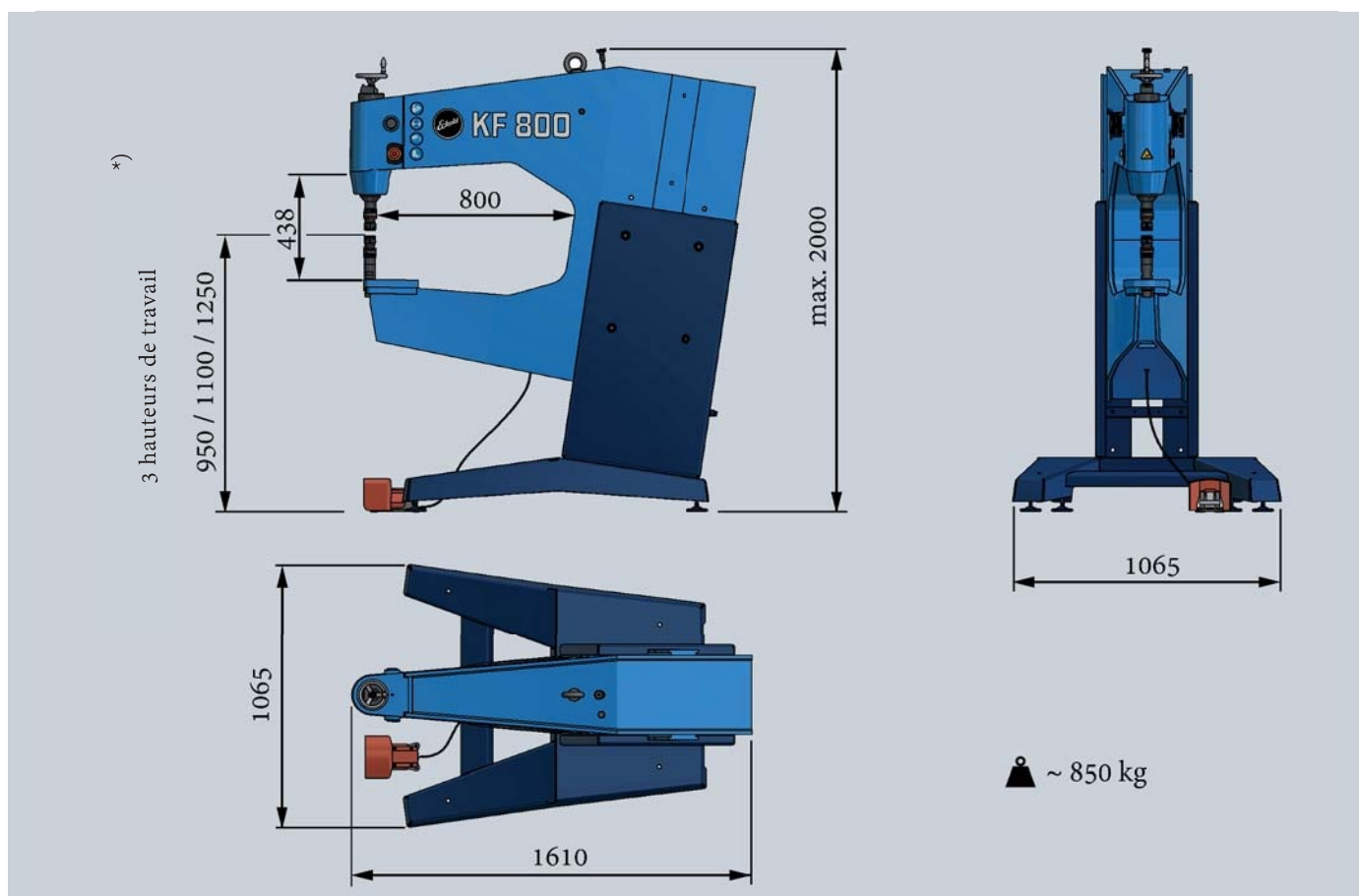


- **GRAND COL DE CYGNE**
- **TRÈS BONNE ACCESSIBILITÉ DES PIÈCES**
- **COUP SIMPLE ET BATTEMENT CONTINU**
- **RÉGLAGE PRÉCIS DE LA FORCE**
- **DIVERSITÉ DES OUTILS**
- **CHANGEMENT RAPIDE DES OUTILS**



PARAMÈTRE / PARAMETRI	ECKOLD KF 800
Course de coulisseau	3 - 6 mm
Réglage du coulisseau	20 mm
Cadence de travail	Coup simple - Battement continu ~ 100 - 180 coups/minute
Entraînement	Vérin pneumatique
Adaptateur d'outils	Adaptateur K
Capacités de formage	
- Acier ( $R_m = 400 \text{ N/mm}^2$ )	max. 2.0 mm
- Aluminium ( $R_m = 250 \text{ N/mm}^2$ )	max. 2.0 mm
- Acier inoxydable ( $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$ )	max. 1.5 mm
Air comprimé (sec, sans huile) /	max. 5,5 bar
Alimentation sur site	min. DN 15, ½" DN 20, ¾" recommandé
Raccordement machine	G ½"
Consommation d'air ( $Q_N$ )	
- Coup unique	8,0 l/coup
- Battement continu	~ 800 l/min.

Sous réserve de modifications techniques



\*) Une grue est nécessaire pour un déplacement