

ECKOLD[®]
The sheet metal connection



Pince manuelle

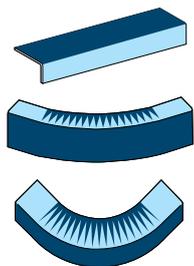
HZ 52

**Une pince pour trois domaines d'utilisation différents
Allongement - Rétreint - Clinchage**

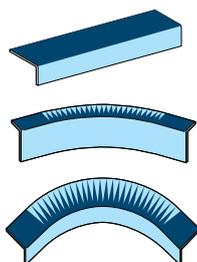
Pince manuelle ECKOLD HZ 52 pour tôles et profilés

La pince manuelle ECKOLD HZ 52 est spécialement adaptée aux travaux d'ajustement et de correction sur le chantier. Elle permet les travaux d'allonge et de rétreinte, des profilés jusqu'à 1,0 mm (acier) ou 1,5 mm (alu).

La pince manuelle HZ 52 permet d'adapter et de corriger les profils de tôle ou les bords de bride. Le clinchage, c'est-à-dire l'assemblage de tôles sans matériel auxiliaire, est également possible avec la pince manuelle. Il suffit de changer d'outil pour modifier le domaine d'application.



Rétreinte



Allonge



Ident-Nr. / ID no. 10000029026
Handzange / Hand pliers HZ 52
ohne Werkzeuge / without tools

FWA 40 Outil
de formage
pour rétreindre



Ident-Nr. / ID no. 10000018726 (1 jeu)

FWR 40 Outil
de formage
pour l'allongement



Ident-Nr. / ID no. 10000018859 (1 jeu)

HLFA 70 Outil
de formage
pour le rétreint
40 x 70 mm



Avec surfaces de contact adhésives en
plastique pour former sans endommager la
surface, spécialement pour les métaux légers.



Ident-Nr. / ID no. 10000002639 (1 jeu)

HLFR 70 Outil
de formage
pour
l'allongement
40 x 70 mm



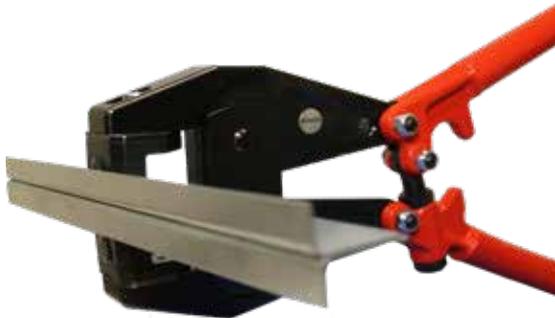
Avec surfaces de contact adhésives en
plastique pour former sans endommager la
surface, spécialement pour les métaux
légers.



Ident-Nr. / ID no. 10000002640 (1 jeu)

DFW-104
Porte-outils pour le
clinchage (S-DF)

Épaisseur totale
de la tôle acier
(400 N/mm²) Al
(250 N/mm²)
max. 2,0 mm

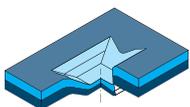


Pour l'assemblage indémontable de tôles et de
profilés en acier ou en matériaux plus souples
comme l'aluminium.



Ident-Nr. / ID no. 00000022218 (1 jeu)

Choisir la matrice en fonction du matériau de la
tôle et de son épaisseur (voir tableau).



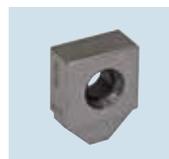
Variante de clinchage
S-DF 4



SD 701.00
Poinçon

SMD 721.XX
Matrice pour
acier

SMD 731.XX
matrice pour Al,
Cu, Zn

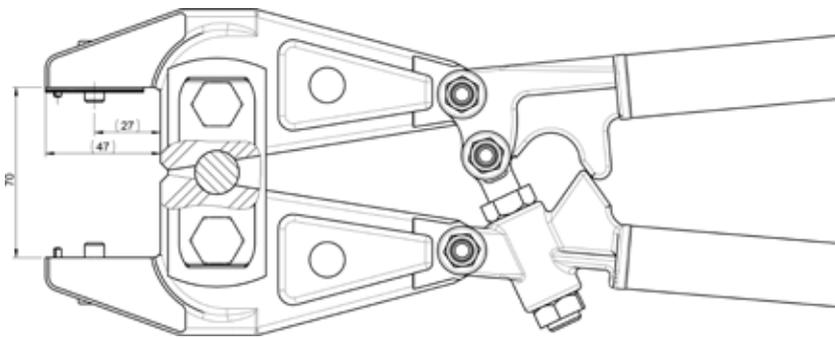


ID-Nr. / ID no.
00403701008



Caractéristiques techniques

Caractéristiques	HZ 52
Gorge, verticale	70 mm
Longueur totale	685 mm
Type de clinchage	S-DF 4
Clinchage	
épaisseur matériau	
Acier / steel ($R_m = 400\text{N/mm}^2$)	max. 2.0 mm
Aluminium ($R_m = 250\text{N/mm}^2$)	max. 2.0 mm
Poids Net	3.8 kg



Type	Application	Epaisseur	ID-Nr. ID no.
HZ			10000029026
FWA 40	Rétreinte	1.0 mm St 1.5 mm Al	10000018726
FWR 40	Allonge	1.0 mm St 1.5 mm Al	10000018859
HLFA 70	Rétreinte	0.7 - 1.5 mm Al, Cu, Zn	10000002639
HLFR 70	Allonge	0.7 - 1.5 mm Al, Cu, Zn	10000002640
DFW-104	Clinchage	max. 2.0 mm	00000022218
SD 701.00	Poinçon		00403701008
SMD 721.07	Matrice pour acier	0.7 / 0.7 mm	00303721079
SMD 721.10	Matrice pour Acier	0.8 / 0.8 mm	00303721102
SMD 721.13	Matrice pour Acier	1.0 / 1.0 mm	00303721136
SMD 731.07	Matrice pour Al, Cu, Zn	0.7 / 0.7 mm	00303731077
SMD 731.10	Matrice pour Al, Cu, Zn	0.8 / 0.8 mm	00303731100
SMD 731.13	Matrice pour Al, Cu, Zn	1.0 / 1.0 mm	00303731139



DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN FRANCE, ALGERIE, MAROC ET TUNISIE POUR :



6 Allée des Carrières
Z.A.E Des Portes de la Forêt
F-77090 COLLEGIEN

Tél. : +33 (0) 1 64 30 92 47
Fax : +33 (0) 1 64 30 81 92
Email : info@eckotech.fr
Site internet : www.eckotech.fr

SARL au capital de 100 000 €
SIRET : 350 241 378 00016
Code APE : 4662Z - N° EORI : FR35024137800016
N° d'identification européenne : FR 67 350 241 378