

# Clinchtechnik - Rollenclinchen

## Clinching technique - roller clinching

mit balkenförmigen Clinchelementen  
und jetzt auch mit runden Clinchelementen

with square-shaped clinching elements  
and now with round-shaped clinching elements as well

**Clinchen bei hoher Profiliergeschwindigkeit**  
**Clinching at high profiling speed**



Regal- und Lagertechnik  
Shelf and storage solutions



Wintergärten  
Conservatories and support  
structures



Aufzugsbau, Fahrtreppen  
Lifts and escalators



Solartechnik, Kabelkanäle  
Solar technology and  
cable ducts



Garagen und Trockenbau  
Garages and  
drywall constructions



für Bleche und Profile

for sheet metal and profiles

**New**

**Rollenclinch für  
das rationelle und  
wirtschaftliche  
Verbinden von  
Blechen und  
Profilen**

**Roller clinching for  
efficient and eco-  
nomical joining of  
sheet metal and  
profiles**

**Mögliche Einsatz-  
bereiche**

**Applications**

**Technische Daten**

**Technical data**

Eine Rollenclinchstation kommt zum Einsatz als Komponente einer Fertigungslinie im Anschluss an einen Profilierprozess oder als eigenständige Vorrichtung. Die Verbindungsherstellung erfolgt im laufenden Prozess ohne das Bauteil zu stoppen. Das Verbinden der Profile mit dem Rollenclinchverfahren ist bei hohen Profiliergeschwindigkeiten möglich. Dieses ermöglicht eine rationelle und wirtschaftliche Blechverbindung von Endlosprofilen oder Einzelbauteilen. Einfacher, kostengünstiger Aufbau der Einheit, kurze Rüstzeiten bei wechselnden Blechdicken oder Profilgeometrien und eine wartungsarme Konstruktion unterstreichen die Wirtschaftlichkeit des Rollenclinchens.

*Roller clinching stations are used as components in assembly lines adjacent to the profiling machinery or as stand-alone units. The joints are produced in the process without slowing down or stopping the components. Roller clinching allows for the joining of profiles at high profiling speeds, and thus caters for highly efficient and economical metal sheet joining of continuous profiles and individual component parts. The simple and cost-effective construction of our roller clinching units, the short retooling times when changing sheet thickness or profile geometries as well as the low-maintenance design of the machines further contribute to the excellent economy of our roller clinching units.*

- Regal- und Lagertechnik
- Unterkonstruktionen für Decken
- Schaltschrankbau und Stahlmöbelindustrie
- Kabelkanäle und Solartechnik
- Garagen- und Trockenbauwände
- Aufzugs- und Fahrtreppenbau
- LKW-Trailer und Busbau

- Shelf and storage solutions
- Support structures for ceilings
- Switch cabinets and steel furniture
- Cable ducts and solar technology
- Garages and drywall constructions
- Lifts and escalators
- HGV trailers and coaches

Clinchvariante: Balkenelement S-DF  
Rundes Clinchelement R-DF

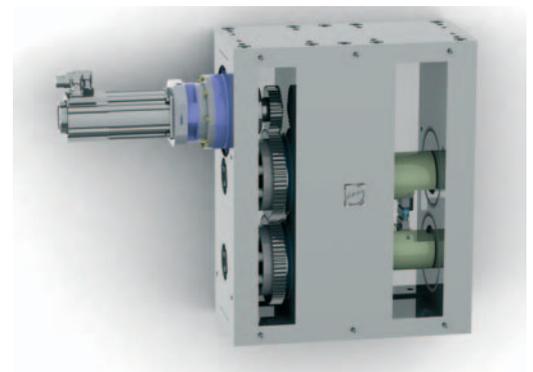
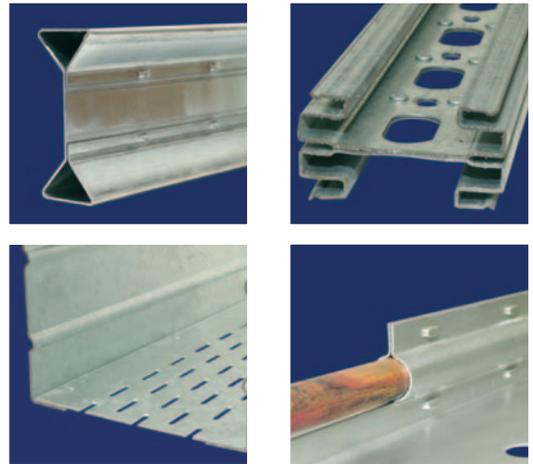
Clinchbare Werkstoffe: Aluminium, Stahl und höherfeste Stahlwerkstoffe

Clinchbare Blechdicken: 2 x 0,3 - 1,5 mm  
Einzelblechdicke  
andere Blechdicken auf Anfrage

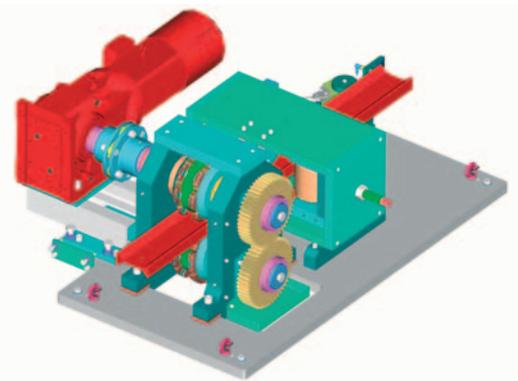
*Clinching option: square-shaped element S-DF  
round-shaped element R-DF*

*Materials suitable for clinching: Aluminium, steel and high-strength steel materials*

*Permissible individual sheet thickness: 2 x 0,3 - 3,0 mm  
single sheet thickness  
other thicknesses on request*



Roller clinching fixture R-DF



Roller clinching fixture S-DF