

Tête de meulage MS-230

Pour tubes petites cuves ou viroles

Application

La MS-230 est utilisée pour les applications suivantes :

- Le meulage intérieur des surfaces sur tubes et petites cuves
- Le meulage des renforts de soudures longitudinales et circulaires en intérieur

Technologie

La pression de meulage est réglée avec précision grâce à un système de contrôle pneumatique. Celui-ci permet un effet de flottement : la tête de meulage suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une pression constante.

La puissance est transmise du moteur à la tête de meulage par un arbre de transmission.

Le changement de bande abrasive nécessite seulement quelques manipulations simples.

La MS-230 peut être équipée de différents outils : Bandes abrasives, Anneaux de polissage, Brosses métalliques, Flap wheels, Disques et bandes Scotch-Brite

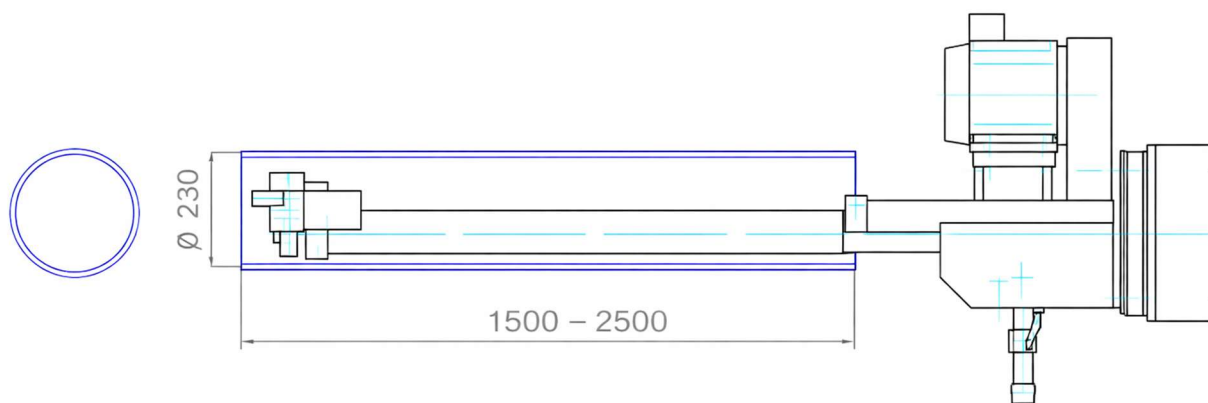
Performance

La qualité de finition souhaitée peut être obtenue facilement en utilisant des bandes abrasives de grains de plus en plus fins.

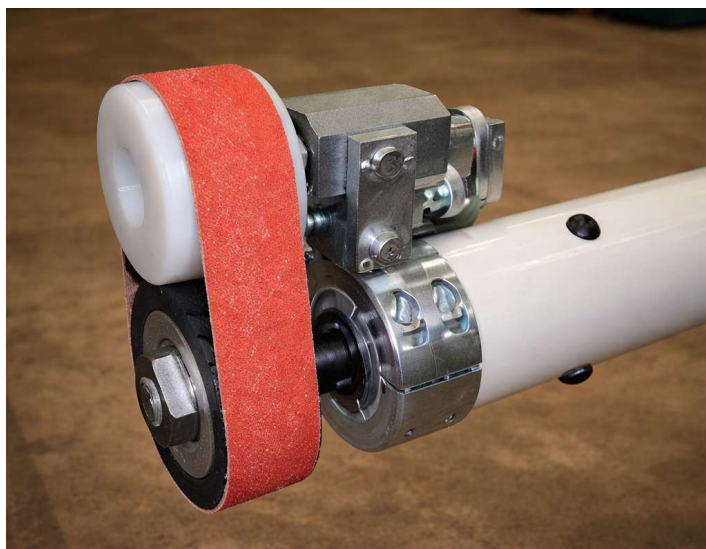
Données techniques MS-230

Type de travail	Meulage intérieur
Applications	Surfaces et soudures (longitudinales et circulaires)
Diamètre intérieur minimum	Ø 230 mm (Diamètres plus petits : sur demande à étudier)
Longueur de meulage	1500 à 2500 mm
Système de pression	Pneumatique réglable
Puissance	4 Kw
Type de tête	Tête flottante (suivi automatique)
Transmission	Par arbre moteur
Outils compatibles	Bandes abrasives, brosses, disques Scotch-Brite, flap wheels

Dimensions



eckotech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour

Tête de meulage MS-400

Pour cuves et viroles

Application

La MS-400 est utilisée pour les applications suivantes :

- Le meulage intérieur et extérieur des surfaces sur tubes et cuves
- Le meulage des renforts de soudures longitudinales et circulaires, en intérieur et en extérieur

Technologie

La tête de meulage flottante suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une pression constante.

Le poids de la partie flottante a été réduit au minimum grâce à l'intégration du moteur dans la structure fixe. La puissance est transmise par un cardan.

Le réglage précis de la pression de meulage, associé à un système pneumatique et à une oscillation de la bande abrasive, permet une utilisation optimale des abrasifs.

Le changement de bande nécessite seulement quelques manipulations simples.

La tension et le centrage de la bande sont assurés par un système pneumatique.

La MS-400 peut être équipée de différents outils bandes abrasives, anneaux de polissage, brosses métalliques, flap wheels, disques et bandes Scotch-Brite

Performance

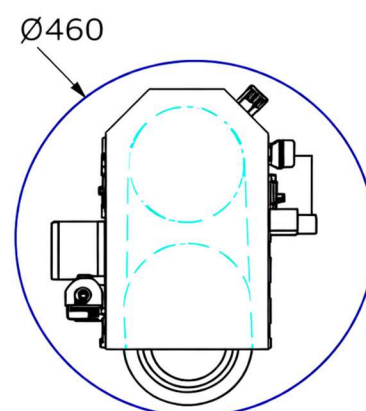
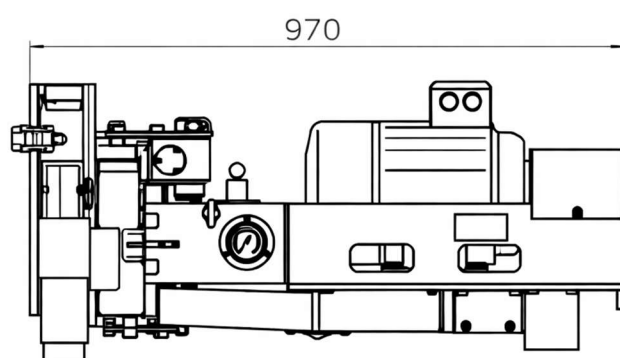
La qualité de finition souhaitée peut être obtenue facilement en utilisant des bandes abrasives de grains de plus en plus fins.

 ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour

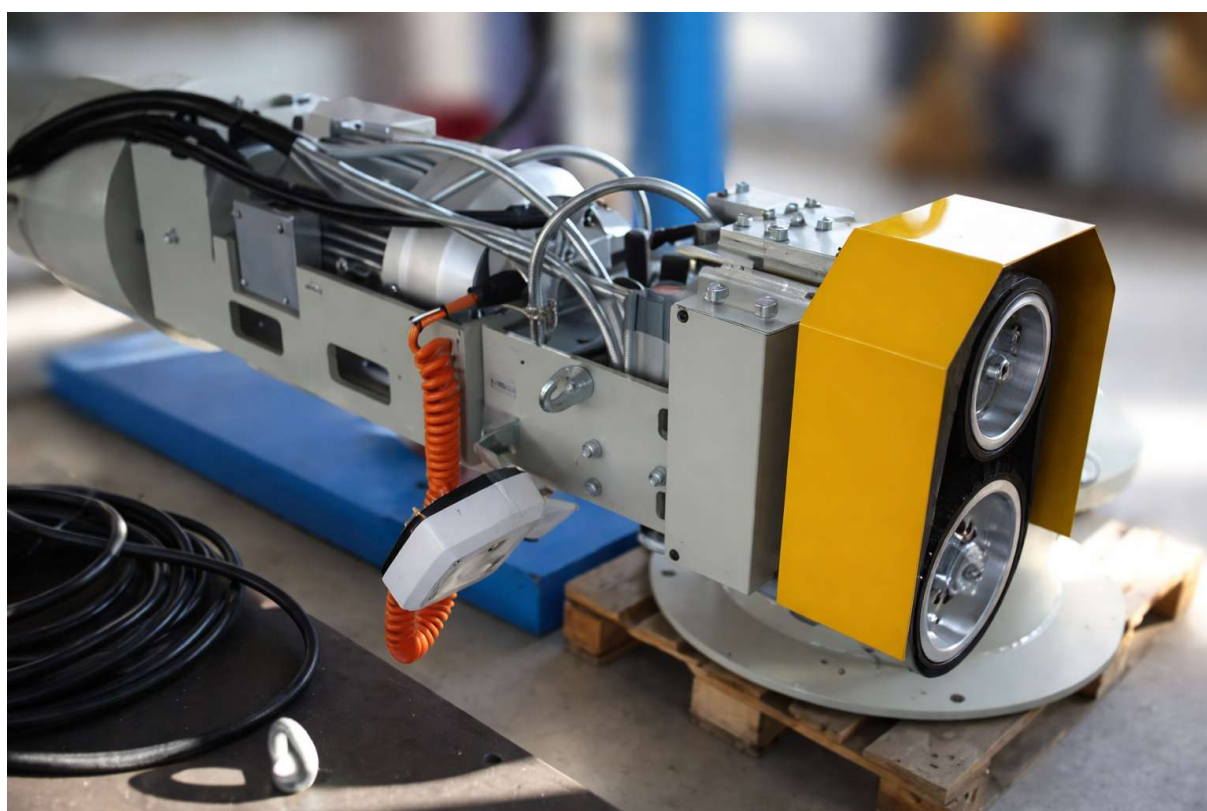
Données techniques MS-400

Type de travail	Meulage intérieur et extérieur
Applications	Surfaces et soudures (longitudinales et circulaires)
Diamètre intérieur minimum	Ø 460 mm
Course flottante de la tête	± 30 mm
Pression de meulage	0 à 600 N
Puissance	7.5 kW
Système de pression	Pneumatique réglable
Transmission	Par cardan
Outils compatibles	Bandes abrasives, brosses métalliques, disques Scotch-Brite, flap wheels
Dimensions (L × l × h)	970 × 365 × 380–660 mm
Bandes abrasives	50/75 mm × 1000/1500 mm
Poids	≈ 200 kg

Dimensions



eckotech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour

Tête de meulage MS-500

Pour cuves et viroles

Application

La MS-500 est utilisée pour les applications suivantes :

- Le meulage intérieur et extérieur des surfaces sur tubes et cuves
- Le meulage des renforts de soudures longitudinales et circulaires, en intérieur et en extérieur

Si nécessaire, la tête de meulage peut être montée sur une fourche orientable. Cela permet la préparation des bords de soudure sur tôles planes ainsi que sur les extrémités de cuves, de sections et de tubes.

Technologie

La tête de meulage flottante suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une pression constante.

Le poids de la partie flottante a été réduit au minimum grâce à l'intégration du moteur dans la structure fixe. La puissance est transmise par un cardan.

Le réglage précis de la pression de meulage, associé à un système pneumatique et à une oscillation de la bande abrasive, permet une utilisation optimale des abrasifs.

Le changement de bande nécessite seulement quelques manipulations simples.

La tension et le centrage de la bande sont assurés par un système pneumatique.

La MS-500 peut être équipée de différents outils bandes abrasives, anneaux de polissage, brosses métalliques, flap wheels, disques et bandes Scotch-Brite.

Performance

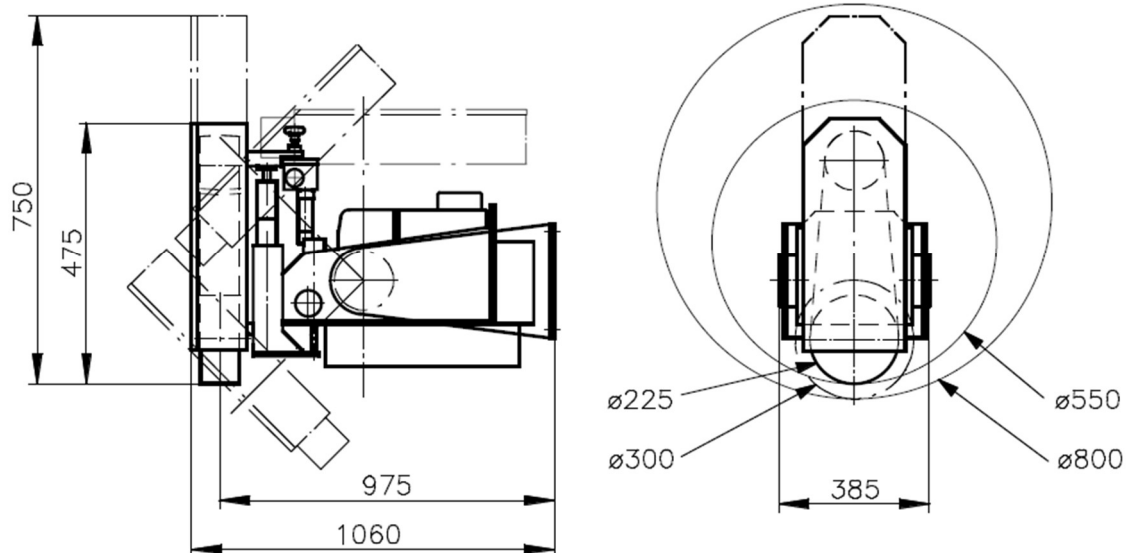
Très forte capacité d'enlèvement de matière : acier faiblement allié : jusqu'à 475 g/min, acier inoxydable : jusqu'à 300 g/min

La qualité de finition souhaitée peut être obtenue facilement en utilisant des bandes abrasives de grains de plus en plus fins.

Données techniques MS-500

Type de travail	Meulage intérieur et extérieur
Applications	Surfaces et soudures (longitudinales et circulaires) + préparation de chanfreins
Diamètre intérieur minimum	Ø 550 mm (bande 1100 mm) / Ø 800 mm (bande 1700 mm)
Course flottante de la tête	± 50 mm
Pression de meulage	0 à 600 N
Angle de la fourche	± 90°
Puissance	9 kW
Système de pression	Pneumatique réglable
Transmission	Par cardan
Outils compatibles	Bandes abrasives, brosses métalliques, disques Scotch-Brite, flap wheels
Bandes abrasives	50/100 mm × 1100 mm / 1700 mm
Galet de contact	Ø 225 mm × 50 / 100 mm Ø 300 mm × 50 / 100 mm
Dimensions (L × l × h)	1060 × 385 × 475–750 mm
Poids	≈ 200 kg

Dimensions



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour

Tête de meulage MS-1050

Pour cuves et viroles

Application

La **MS-1050** est utilisée pour les applications suivantes :

- Le **meulage intérieur et extérieur des surfaces** sur viroles et cuves
- Le **meulage des renforts de soudures longitudinales et circulaires**, en intérieur et en extérieur

Si nécessaire, la tête de meulage peut être montée sur une **fourche orientable**. Cela permet la **préparation des bords de soudure** sur tôles planes ainsi que sur les extrémités de cuves, de sections et de tubes.

Technologie

La tête de meulage flottante suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une **pression constante** (course libre).

Le poids de la partie flottante a été réduit au minimum grâce à l'intégration du moteur dans la structure fixe. La puissance est transmise par des **courroies trapézoïdales (V-belts)**. Le réglage précis de la pression de meulage, associé à un **système pneumatique** et à une oscillation de la bande abrasive, permet une **utilisation optimale des abrasifs**. Le changement de bande nécessite seulement **quelques manipulations simples**.

La tension et le centrage de la bande sont assurés par un **système pneumatique**.

La **MS-1050** peut être équipée de différents outils bandes abrasives, anneaux de polissage, brosses métalliques, flap wheels, disques et bandes Scotch-Brite.

Performance

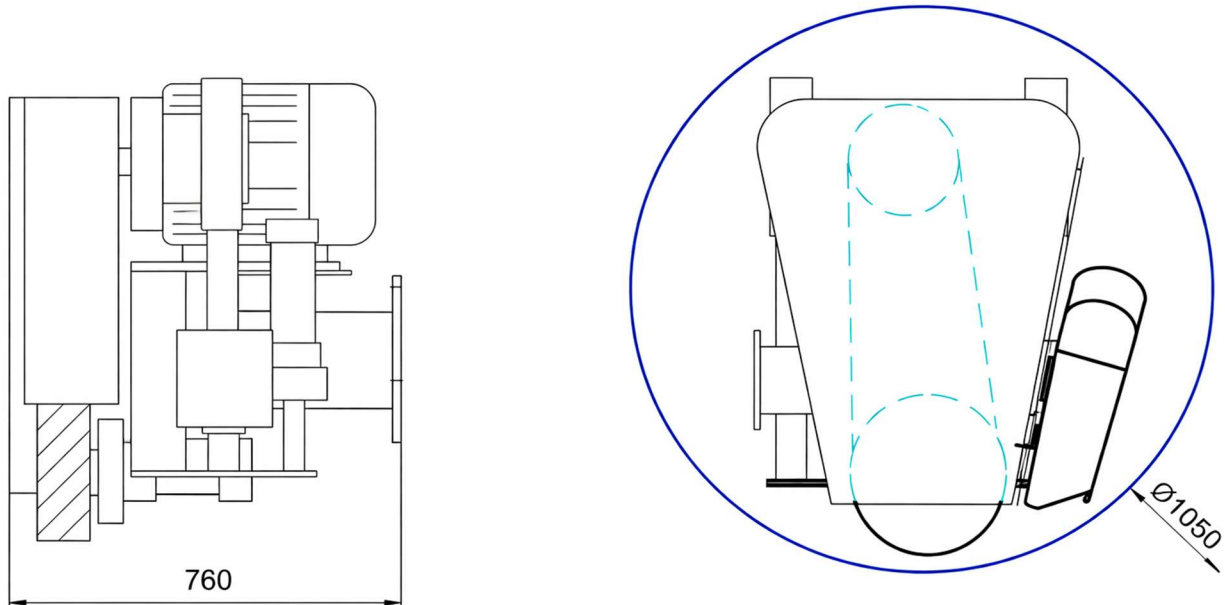
Très forte capacité d'enlèvement de matière, acier faiblement allié : **jusqu'à 500 g/min**, acier inoxydable : **jusqu'à 300 g/min**.

La qualité de finition souhaitée peut être obtenue facilement en utilisant des **bandes abrasives de grains de plus en plus fins**.

Données techniques MS-1050

Type de travail	Meulage intérieur et extérieur
Applications	Surfaces et soudures (longitudinales et circulaires) + préparation de chanfreins
Diamètre intérieur minimum	Ø 1050 mm (Ø 1200 mm avec aspiration)
Course flottante de la tête	± 50 mm
Pression de meulage	0 à 1000 N
Puissance	11 kW
Système de pression	Pneumatique réglable
Transmission	Par courroies (V-belts)
Outils compatibles	Bandes abrasives, brosses métalliques, disques Scotch-Brite, flap wheels
Bandes abrasives	50 / 100 / 125 mm × 2250 mm
Dimensions (L × l × h)	760 × 650 × 890 mm
Poids	≈ 300 kg

Dimensions



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour