

Tête de meulage H-660

Pour Fonds bombés

Application

La **H-660** est utilisée pour les applications suivantes :

- Le **meulage et le polissage des surfaces de fonds de cuves**, quelle que soit leur forme
- Le **meulage des surfaces de cônes**, en intérieur et en extérieur

Elle est particulièrement adaptée aux **fonds et cônes de petite et moyenne dimension**.

Technologie

L'enlèvement de matière est régulier grâce à la **course libre de la tête de meulage**, qui compense automatiquement les défauts de forme des fonds et des cônes.

Le réglage précis de la pression de meulage, assuré par un **système pneumatique**, permet une **utilisation optimale des bandes abrasives**.

L'avance horizontale et verticale du support de la tête de meulage est contrôlée par un **système de détection automatique de la forme du fond**.

Le changement de bande est **simple et rapide**, nécessitant seulement quelques manipulations.

La **H-660** peut être équipée de différents outils :

- Bandes abrasives
- Anneaux de polissage
- Bandes et roues Scotch-Brite

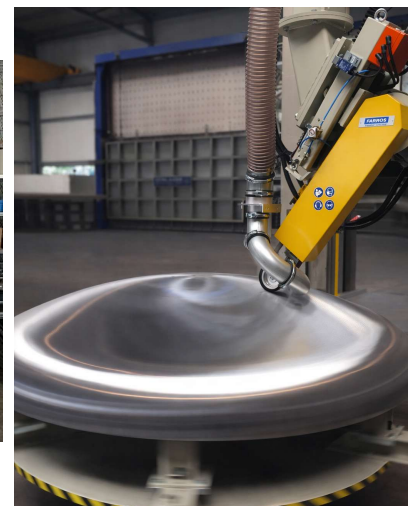
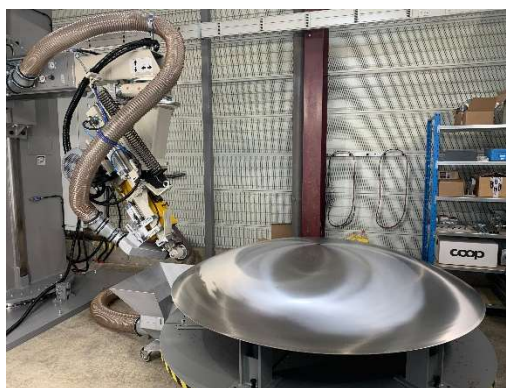
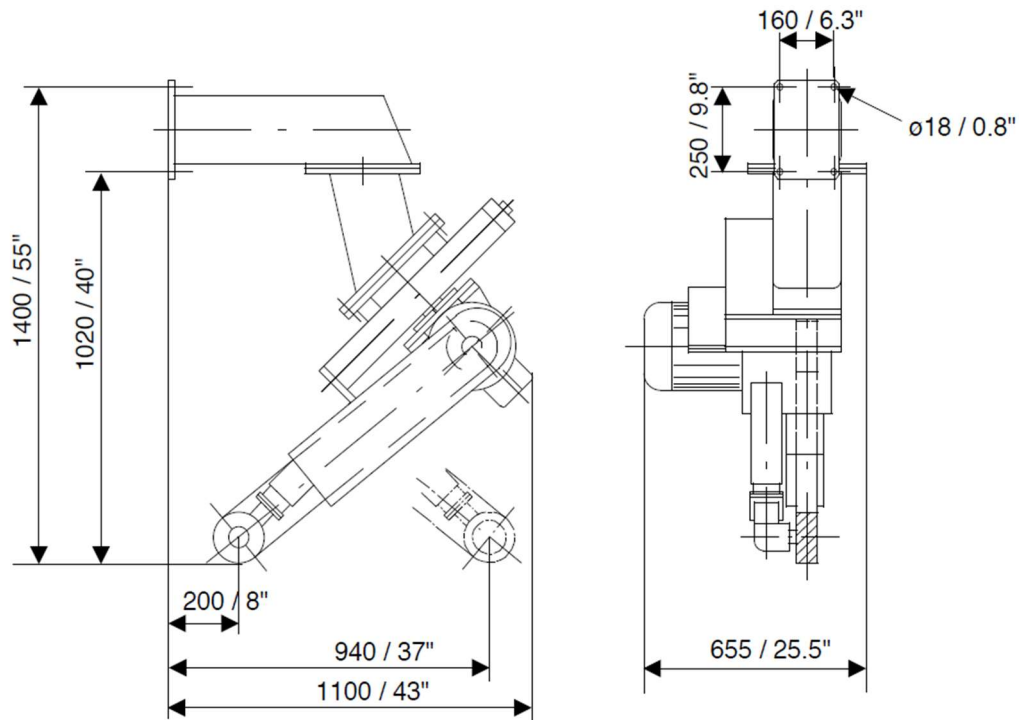
Performance

Très forte capacité d'enlèvement de matière, associée à une qualité de surface très fine et constante.

Données techniques H-660

Type de travail	Meulage et polissage intérieur et extérieur
Applications	Fonds de cuves, fonds bombés, cônes
Course flottante de la tête	± 60 mm
Pression de meulage	0 à 800 N
Puissance	9 kW
Rayon mini	60 mm (avec galet Ø110 mm) 80 mm (avec galet Ø150 mm)
Profondeur de fond	800 mm max
Système de pression	Pneumatique réglable
Outils compatibles	Bandes abrasives, anneaux de polissage, Scotch-Brite, roues
Bandes abrasives	60 mm × 2250 mm
Dimensions (L × l × h)	1100 × 655 × 1400 mm
Poids	≈ 250 kg

Dimensions



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour