

Tête de meulage MS-400

Pour cuves et viroles

Application

La MS-400 est utilisée pour les applications suivantes :

- Le meulage intérieur et extérieur des surfaces sur tubes et cuves
- Le meulage des renforts de soudures longitudinales et circulaires, en intérieur et en extérieur

Technologie

La tête de meulage flottante suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une pression constante.

Le poids de la partie flottante a été réduit au minimum grâce à l'intégration du moteur dans la structure fixe. La puissance est transmise par un cardan.

Le réglage précis de la pression de meulage, associé à un système pneumatique et à une oscillation de la bande abrasive, permet une utilisation optimale des abrasifs.

Le changement de bande nécessite seulement quelques manipulations simples.

La tension et le centrage de la bande sont assurés par un système pneumatique.

La MS-400 peut être équipée de différents outils bandes abrasives, anneaux de polissage, brosses métalliques, flap wheels, disques et bandes Scotch-Brite

Performance

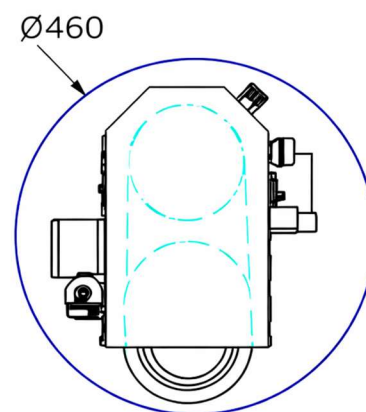
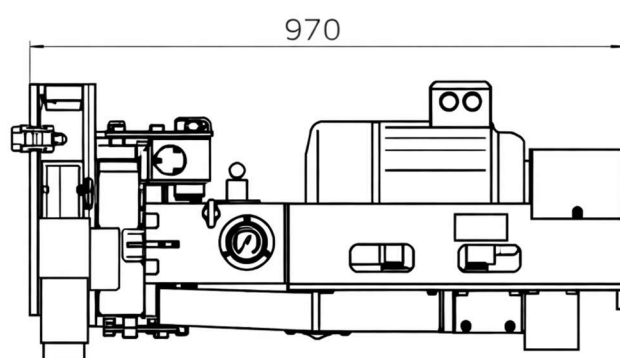
La qualité de finition souhaitée peut être obtenue facilement en utilisant des bandes abrasives de grains de plus en plus fins.

 ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour

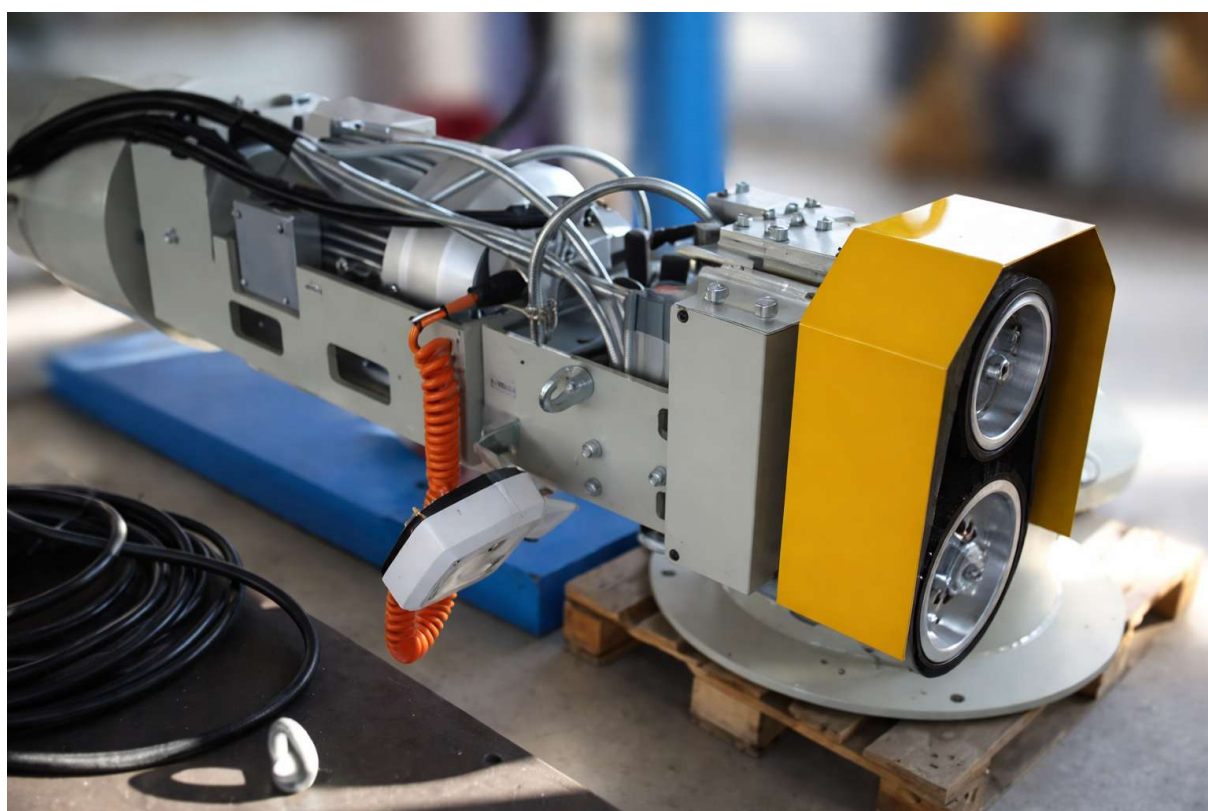
Données techniques MS-400

Type de travail	Meulage intérieur et extérieur
Applications	Surfaces et soudures (longitudinales et circulaires)
Diamètre intérieur minimum	Ø 460 mm
Course flottante de la tête	± 30 mm
Pression de meulage	0 à 600 N
Puissance	7.5 kW
Système de pression	Pneumatique réglable
Transmission	Par cardan
Outils compatibles	Bandes abrasives, brosses métalliques, disques Scotch-Brite, flap wheels
Dimensions (L × l × h)	970 × 365 × 380–660 mm
Bandes abrasives	50/75 mm × 1000/1500 mm
Poids	≈ 200 kg

Dimensions



eckotech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour