

# Tête de meulage combinée KS-1200

## Pour Meulage et Gougeage

### Application

La **KS-1200** est utilisée pour les applications suivantes :

**Avec bande abrasive :**

- Le **meulage intérieur et extérieur des surfaces**
- Le **meulage des soudures longitudinales et circulaires**, en intérieur et en extérieur

**Avec disque de meulage :**

- La **préparation de la racine de soudure (gougeage)** des soudures longitudinales et circulaires, en intérieur et en extérieur
- Le **meulage des chanfreins en forme tulipe** sur tôles bout à bout

### Technologie

La combinaison de **bandes abrasives, disque de meulage et, si nécessaire, de brosses métalliques** permet de réaliser pratiquement toutes les opérations de meulage sur cuves.

La tête de meulage flottante suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une **pression constante**.

Le réglage précis de la pression de meulage, associé à un **système pneumatique** et à une oscillation de la bande abrasive, garantit une **utilisation optimale des abrasifs**.

La tension et le centrage de la bande sont assurés par un **système pneumatique**.

La **KS-1200** peut être convertie rapidement du meulage à bande vers le meulage au disque ou le brossage.

L'inclinaison du disque permet d'obtenir des **chanfreins de soudure en forme tulipe parfaitement maîtrisés**.

## Performance

Très forte capacité d'enlèvement de matière :

### Avec bande abrasive :

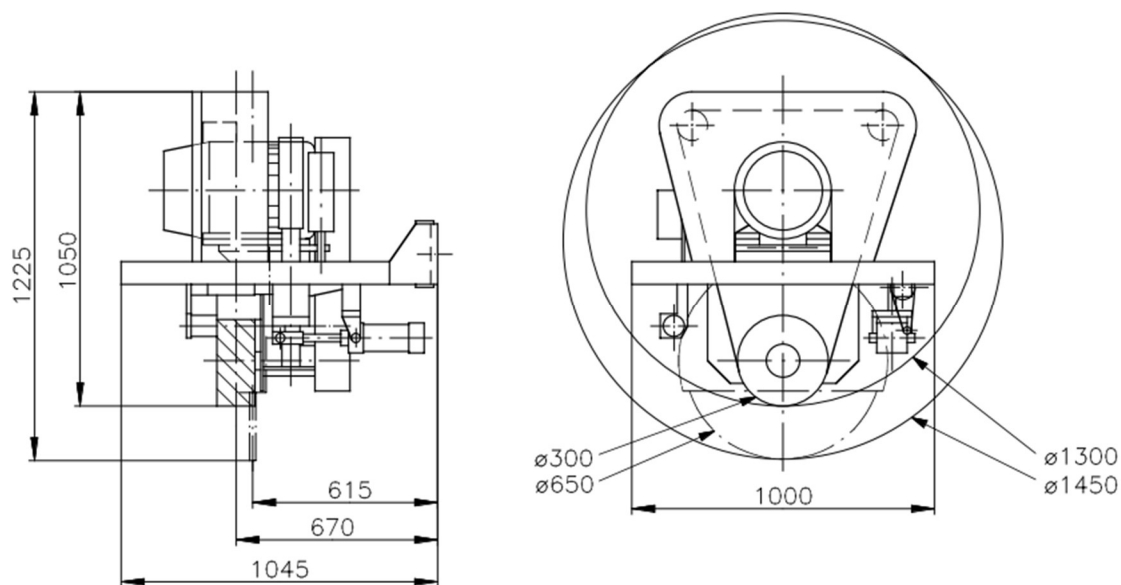
- Acier faiblement allié : **jusqu'à 800 g/min**
- Acier inoxydable : **jusqu'à 520 g/min**

### Avec disque de meulage :

- Acier faiblement allié : **jusqu'à 600 g/min**
- Acier inoxydable : **jusqu'à 400 g/min**

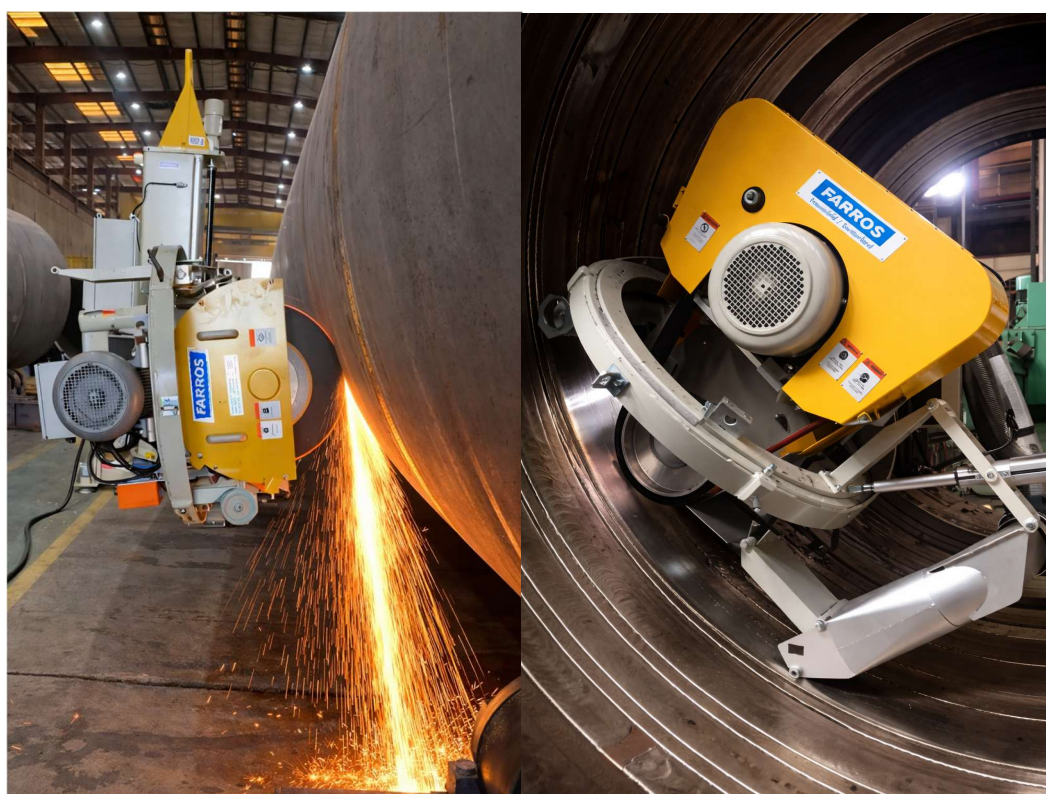
Des formes de rainures reproductibles avec des surfaces métalliques propres, sans **carburation ni fissures de trempe**, permettent de réduire significativement les défauts de soudure.

## Dimensions



## Données techniques KS-1200

|                             |                                                                                 |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Type de travail             | Meulage intérieur et extérieur + préparation de la racine de soudure (gougeage) |
| Applications                | Surfaces + soudures (longitudinales et circulaires) + chanfreinage              |
| Diamètre intérieur minimum  | Ø 1300 mm (bande) / Ø 1450 mm (disque) / Ø 1850 mm (avec aspiration)            |
| Course flottante de la tête | ± 60 mm                                                                         |
| Compensation axiale         | ± 50 mm                                                                         |
| Pression de meulage         | 0 à 1000 N                                                                      |
| Puissance                   | 18.5 kW                                                                         |
| Profondeur max. de rainure  | 160 mm                                                                          |
| Système de pression         | Pneumatique réglable                                                            |
| Outils compatibles          | Bandes abrasives, disque de meulage, brosses métalliques                        |
| Bande abrasive              | 50 / 100 / 125 mm × 2800 mm                                                     |
| Disque de meulage           | Ø 650 mm (épaisseur 6–20 mm)                                                    |
| Brosse métallique           | Ø 300 mm                                                                        |
| Dimensions (L × l × h)      | 1045 × 1000 × 1050–1225 mm                                                      |
| Poids                       | ≈ 550 kg                                                                        |
| Applications                | Surfaces + soudures (longitudinales et circulaires) + chanfreinage              |



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour