

Tête de meulage combinée KS-1210

Pour Meulage et Gougeage

Application

La **KS-1210** est utilisée pour les applications suivantes :

Avec bande abrasive :

- Le **meulage intérieur et extérieur des surfaces**
- Le **meulage des soudures longitudinales et circulaires**, en intérieur et en extérieur

Avec disque de meulage :

- La **préparation de la racine de soudure (gougeage)** des soudures longitudinales et circulaires, en intérieur et en extérieur
- Le **meulage des chanfreins en forme tulipe** sur tôles bout à bout

Technologie

La combinaison de **bandes abrasives, disque de meulage et, si nécessaire, de brosses métalliques** permet de réaliser pratiquement toutes les opérations de meulage sur cuves.

La tête de meulage flottante suit automatiquement les irrégularités de la pièce avec une **pression constante**.

Le réglage précis de la pression de meulage, associé à un **système pneumatique** et à une oscillation de la bande abrasive, garantit une **utilisation optimale des abrasifs**.

La tension et le centrage de la bande sont assurés par un **système pneumatique**.

La **KS-1210** peut être convertie rapidement du meulage à bande vers le meulage au disque ou le brossage.

L'inclinaison du disque permet d'obtenir des **chanfreins de soudure en forme tulipe parfaitement maîtrisés**.

Performance

Très forte capacité d'enlèvement de matière :

Avec bande abrasive :

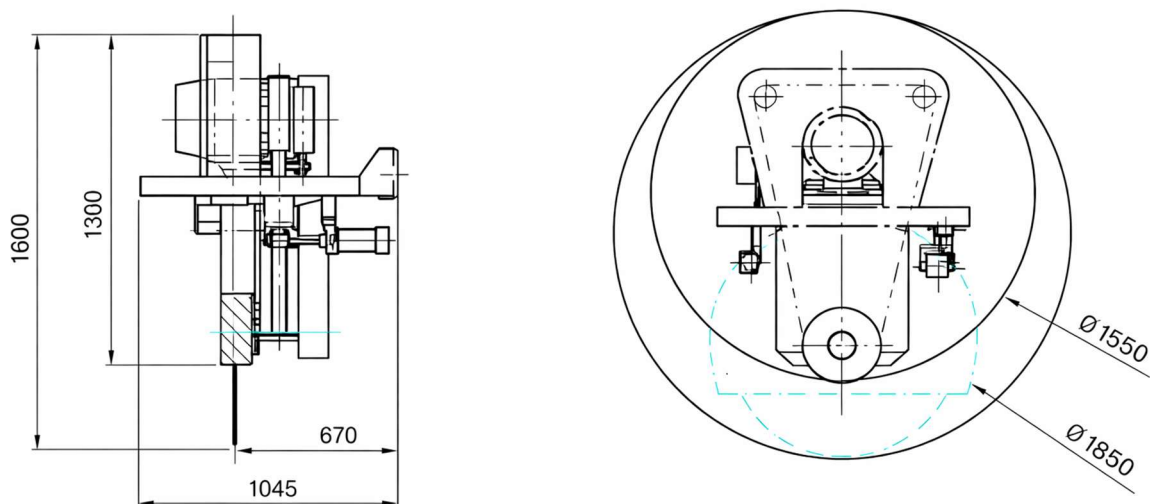
- Acier faiblement allié : **jusqu'à 800 g/min**
- Acier inoxydable : **jusqu'à 520 g/min**

Avec disque de meulage :

- Acier faiblement allié : **jusqu'à 600 g/min**
- Acier inoxydable : **jusqu'à 400 g/min**

Des formes de rainures reproductibles avec des surfaces métalliques propres, sans **carburation ni fissures de trempe**, permettent de réduire significativement les défauts de soudure.

Dimensions



Données techniques KS-1210

Type de travail	Meulage intérieur et extérieur + préparation de la racine de soudure (gougeage)
Applications	Surfaces + soudures (longitudinales et circulaires) + chanfreinage
Diamètre intérieur minimum	Ø 1550 mm (bande) / Ø 1850 mm (disque) / Ø 2300 mm (avec aspiration)
Course flottante de la tête	± 60 mm
Compensation axiale	± 50 mm
Pression de meulage	0 à 1000 N
Puissance	22 kW
Profondeur max. de rainure	230 mm
230 mm	Pneumatique réglable
Outils compatibles	Bandes abrasives, disque de meulage, brosses métalliques
Bande abrasive	50 / 100 / 125 mm × 3250 mm
Disque de meulage	Ø 650 à 900 mm (épaisseur 6–20 mm)
Dimensions (L × l × h)	1045 × 1000 × 1300–1600 mm
Poids	≈ 650 kg



ecko tech® Distributeur exclusif en France, Algérie, Maroc et Tunisie pour