

Kunstschmiede-Systeme

Wrought iron systems

Antriebe, Aufsätze und Zubehör

Drive units, attachments and accessories



Modular und flexibel: Das hebö-Prinzip

Modular und flexible: The hebö principle

Die hebö Kunstschmiede-Systeme wurden stets weiterentwickelt und den Wünschen unserer Kunden angepasst. Was diese Systeme jedoch schon seit ihrer Markteinführung auszeichnet ist ihre Modularität. Jede STM-Grundmaschine oder auch die separaten Antriebseinheiten (SPA) können mit den unterschiedlichsten Aufsatzgeräten kombiniert werden. Somit lassen sich alle hebö Kunstschmiede-Systeme ganz nach Ihren Bedürfnissen konfigurieren und erweitern:

Vom einfachen Verdrehen von Metallstäben, über das Biegen von Schnörkeln, Ausschmieden von Enden, bis hin zum Prägen ganzer Handläufe.

Gerne beraten wir Sie bei der Zusammenstellung Ihrer optimalen Variante.








The hebo wrought iron systems are continuously developed and adjusted according to our customer's wishes, but the modulation distinguishes this system from the beginning of their launch.

Each of the STM basic machines and separate driving units SPA can be combined with several attachments. Therefore all hebo wrought iron systems are able to be configured according to your needs.

From simple twisting of metal bars to bending of scrolls, end forging to embossing of complete railings. We are looking forward to giving you advice in compiling your optimum variation of machines.

Kombinationsmöglichkeiten

Possibilities of combinations

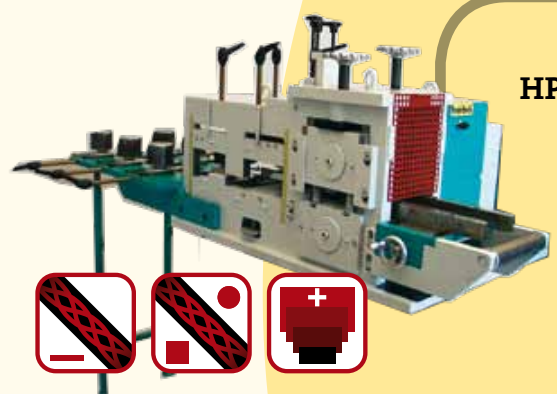
Aufsatzgerät <i>Attachment</i>	Funktionserweiterung <i>Extension of function</i>				
		STM4	STM5	SPA2	SPA3
VDZ30 	Zwirbelproduktion <i>basket production</i>	-	✓	-	-
SBZ3 	Schnörkelproduktion <i>scroll bending production</i>	✓	✓	-	-
EAS1E 	Ausschmieden von Schnörkelenden <i>end forging of scrolled ends</i>	✓	✓	✓	✓
EAS1A 	Ausschmieden von Schnörkelenden, Produktion von Zierspitzen <i>end forging, production of spear heads</i>	✓	✓	✓	✓
EAS3 	Wie EAS1A + Stäbe mittig flach schmieden <i>as EAS1A + forging bars centre/flat</i>	✓	✓	✓	✓
EAS4 	Wie EAS3 + stärkere Materialien <i>as EAS3 + stronger materials</i>	-	✓	-	✓
HPG2 	Profilieren von Handläufen und Untergurten <i>embossing of handrails and bottom rails</i>	✓	✓	✓	✓
HPG2B 	Wie HPG2 + profilieren von quadratischem, Rechteck- und Rundmaterial <i>as HPG2 + embossing of square, rectangular and round material</i>	✓	✓	✓	✓
HPG3A 	Wie HPG2B + stärkere Materialien <i>as HPG2B + stronger materials</i>	-	✓	-	✓



HPG2B



HPG2



HPG3A



EAS1E



EAS1A



EAS3





**Profilieren von Handläufen
und Untergurten**
*embossing of handrails and
bottom rails*



**Profilieren von quadratischem,
Rechteck- und Rundmaterial**
*embossing of square, rectangular
and round material*



**Ausschmieden von
Schnörkelenden**
end forging of scrolled ends



Produktion von Zierspitzen
production of spear heads



Stäbe mittig flach schmieden
forging bars centre/flat



Schnörkelproduktion
scroll bending production



Zwirbelproduktion
basket production



**Für stärkere Materialien
geeignet**
suitable for stronger materials

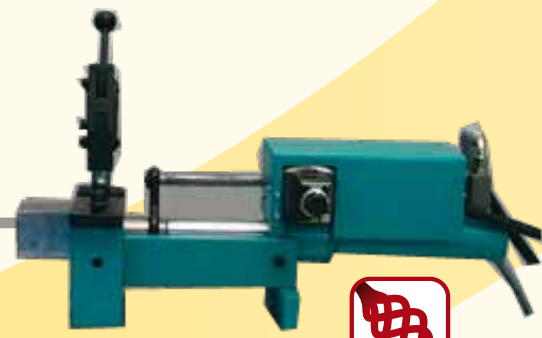
Zeichenerklärung legend



EAS4



VDZ30



SBZ3

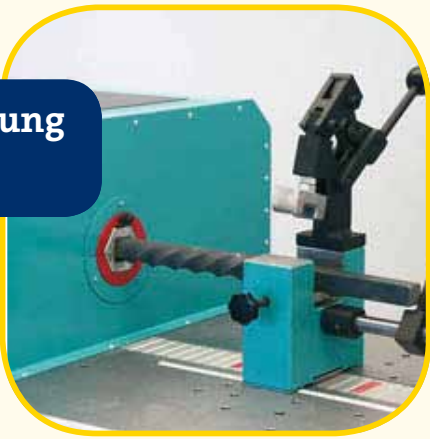




STM4, STM5 - Grundmaschinen

STM4, STM5 - motor unit / basic machines

Grundanwendung
basic usage



Gegenüber der STM4 mit polumschaltbaren Motor verfügt die STM5 über einen Frequenzumrichter für variable Drehzahlregelung und hochpräzise Arbeitsabläufe. Beide Grundmaschinen sind bereits für das Verdrehen von Metallstäben ausgestattet. Mit den entsprechenden Aufsatzgeräten eignen sie sich darüber hinaus für die Zwirbelherstellung, zum Schörkel biegen, dem Prägen von Handläufen und Ausschmieden von Enden.

Compared to the STM4 with a pole changing motor the STM5 has a powerful motor unit with frequency inverter for variable speed control and for high-precision work processes. Both basic machines are already equipped with twisting tools for metal rods. With the appropriate attachments they are also suitable for basket production, scroll bending, handrail embossing and end forging.

Grundanwendungen:
Verdrehen von Stäben
bis 30 x 30 mm (STM4),
bis 35 x 35 mm (STM5)

Basic usage:
Twisting of rods
up to 30 x 30 mm (STM4),
up to 35 x 35 mm (STM5)



Bedienpult control panel



Technische Daten Technical data

	STM4	STM5
Verdrillbereich Twisting capacity	30 x 30 mm	35 x 35 mm
Verdrilllänge Twisting length	1250 mm	1250 mm
Drehzahl Speed	14/28 U/min. 14/28 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.
Motor Nennleistung Nominal output	3,7/4,8 KW	5,5 KW
Gewicht Weight	890 kg	890 kg
Abmessung Dimensions	2100 x 820 x 1170 mm	2100 x 820 x 1170 mm
Getriebe Gearbox	Wartungsfrei maintenance free	Wartungsfrei maintenance free



Rückseite reverse side

Grundausrüstung:

- VWS - Verdrehwerkzeuge (12, 20, 25 mm)
- Schnellspannhebel
- Längenanschlag
- Werkzeugschrank
- Imbusschlüsselsatz
- Fettpresse

Basic equipment supplied:

- VWS - twisting tool set (12, 20, 25 mm)
- quick action lever
- length stop
- tool cabinet
- allen key set
- grease gun



Werkzeugschrank tool cabinet

Anwendungsbeispiele application sample





VDZ30 Zwirbelbiegeaufsatz

VDZ30 basket production attachment



Gerade wenn es um dekorative Schmuckelemente geht, ist es wichtig, dass diese so gleichmäßig und präzise wie möglich gefertigt werden. Mit diesem Aufsatz lassen sich Zwirbel in den unterschiedlichsten Variationen herstellen. Egal ob aus 4 oder 12 Stäben – mit dem VDZ30 Zwirbelbiegeaufsatz setzen sie ästhetische Akzente bei Ihrem Schmiedeobjekt mit gleichbleibender Qualität und Optik.

Especially when we are talking about decorative elements, it is important that these are made as steady and precisely as possible. This attachment can be used for the production of baskets in different variations. It doesn't matter if you use 4 or 12 bars - with the VDZ30 basket production attachment you'll set aesthetic highlights for your forged object with the equal quality and appearance.

**Grundanwendungen:
Zwirbelproduktion
bis 40 x 40 mm**

*Basic usage:
Basket production
up to 40 x 40 mm*

**Variabler Geschwindigkeitsregler
Variable feed control**



- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Grundausrüstung: | <i>Basic equipment supplied:</i> |
| • Hydraulikzylinder | • Hydraulic cylinder |
| • Hydraulikaggregat | • Hydraulic pump |
| • Ölkühlung | • Oil cooler |
| • Zwirbelwerkzeuge | • Basket tools |
| VWZ 12, 16, 20, 24 mm | VWZ 12, 16, 20, 24 mm |

**Ölkühler, Hydraulik-
aggregat VDZ30
Oil cooler,
hydraulic pump VDZ30**

Werkzeuge für STM5 mit VDZ30

Tools for STM5 with VDZ30

Die Werkzeuge für den VDZ30 Zwirbelbiegeaufsatz ermöglichen Ihnen eine Vielzahl von Gestaltungsmöglichkeiten bei Zwirbeln oder verdrehten Stäben.

The tools for the VDZ30 basket production attachment enable a variety of design options for baskets or twisted rods.



Sonderzubehör VDZ30

Optional accessory VDZ30



**VWZK
Stäbe
vorbiegen**

*VWZK
bars pre-
bending*

**VWZ für vier
Größen:
12, 16, 20, 24 mm**

*VWZ for four
sizes:
12, 16, 20, 24 mm*

Grundzubehör VDZ30

Basic equipment VDZ30



**Zwirbelrohlinge
schweißen und
verdrehen**

*raw material
welding
and twisting*



**Beispiel: Kugel-
zwirbel aus sechs
Stäben à 6 x 6 mm**

*Example: Round
basket made of six
rods à 6 x 6 mm*

SPA2, SPA3 - Separater Antrieb

STM4, STM5 - motor unit / driving unit

Zusatz Tisch
additional table



Wenn Sie einfach nur eine zusätzliche Antriebseinheit benötigen, bietet sich diese Variante an. Gegenüber dem SPA2 mit polumschaltbarem Motor verfügt der SPA3 über einen Frequenzumrichter für variable Drehzahlregelung und hochpräzise Arbeitsabläufe. Mit den entsprechenden Aufsatzgeräten eignet sich der Antrieb zum Prägen von Handläufen, dem Ausschmieden von Enden oder dem Biegen von Rohren. Zusätzlich kann die Maschine mit einem Zusatztisch geliefert werden.

If you simply need an additional motor unit, this variation may be appropriate. Compared to the SPA2 with a pole changing motor the SPA3 has a powerful motor unit with frequency inverter for variable speed control and for high-precision work processes. With the appropriate attachment devices, the drive is suitable for embossing of handrails, end forging or the bending of tubes. In addition, the machine can be supplied with an auxiliary table.

Grundanwendungen:
Zum Antrieb von Handlaufprägaufsätzen und Endenausschmiedeaufsätzen.

Basic usage:
Drive unit for handrail embossing attachments and end forging units.





Technische Daten

Technical data

	SPA2	SPA3
Drehzahl Speed	14/28 U/min. 14/28 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.
Motor Nennleistung Nominal output	3,7/4,8 KW	5,5 KW
Gewicht Weight	790 kg	890 kg
Abmessung Dimensions	1400 x 820 x 1170 mm	1500 x 881 x 1170 mm
Getriebe Gearbox	Wartungsfrei maintenance free	Wartungsfrei maintenance free



Werkzeugschrank
tool cabinet

Bedienpult control panel



Varioschalter (nur SPA3) variable speed control (SPA3 only)



Rückseite
reverse side

Grundausrüstung:

- Zweites Bedienpult
- Werkzeugschrank
- Imbusschlüsselsatz

Basic equipment supplied:

- second control panel
- tool cabinet
- allen key set

HPG2 Handlaufprägeaufsatz

HPG2 handrail embossing unit

Mit dem HPG2 Handlaufprägeaufsatz bietet Ihnen hebö die günstigste Möglichkeit zur Veredelung Ihrer Geländer und somit das ideale Einsteigergerät für den Handwerker.

Die bei Lieferung enthaltene Prägewelle können Sie speziell nach Ihren Bedürfnissen fertigen lassen, um Vierkant- oder Flachmaterialien zu bearbeiten. Nachträglich hergestellte Werkzeuge lassen sich aufgrund des hebö-Stecksystems schnell wechseln.

hebo offers you a reasonable possibility to refine your railings with the HPG2 attachment for handrail embossing. It is the ideal beginner-unit for craftsmen. You can choose the designs for square and flat material of the embossing roller which belongs to the basic equipment. Later ordered tools can be replaced quickly because of the hebo-connector-system.



Grundanwendungen: Prägen von Vierkantmaterial bis 25 x 25 mm sowie Flachmaterial bis 40 x 8 mm

Standard operations: Embossing of square material up to 25 x 25 mm and flat material up to 40 x 8 mm

Grundausrüstung:

- 1 Prägewelle EGW
- 1 Druckwelle DRW
- 1 Satz Unterlagen

Basic equipment supplied:

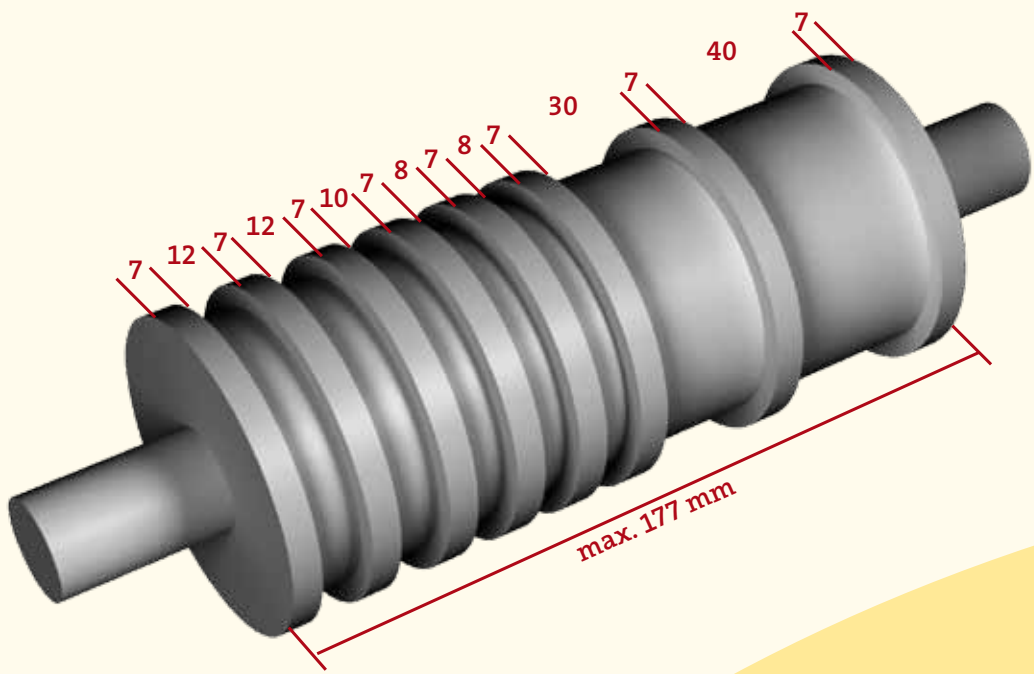
- 1 embossing roller EGW
- 1 pressure roller DRW
- 1 set of spacers



**Materialführung
material guide**

**EGW mit
Unterlagen
EGW with spacers**





Rechenbeispiel Prägewelle HPG2
Example for calculating HPG2 roller



Richtwerk
straightening
device



HPG2B Handlaufprägeaufsatz

HPG2B handrail embossing unit / attachment



Leistung und Flexibilität machen den HPG2B Handlaufprägeaufsatz zum idealen Einsteigergerät für den Industriebetrieb. Ein leichter Wechsel der doppelt angetriebenen Prägewelle durch das Ring-Stecksystem und die genaue Justierung der Richtrollen sowie das in der Grundausstattung vorhandene Vertikal- und Horizontalrichtwerk ermöglichen ein schnelles und präzises Umrüsten der Maschine. In Verbindung mit einer STM5-Maschine können Sie ca. 800 m pro Stunde an vielfältigen Materialien, wie z.B. Vierkant-, Flach-, Rundmaterialien und ebenso Rohre, mit den gewünschten Mustern profilieren.

Zusätzlich besteht die Möglichkeit einer Erweiterung zum spießkantigen Abhämmern von Vierkantmaterial.

Power and flexibility turn the HPG2B to an ideal newcomer-unit for industrial plants.

A fast and precise re-equip of the machine is possible because of a simple change of the double driven embossing shaft, by the ring-connection system and the exact adjustment of the straightening rollers as well as the basic-supplied vertical-horizontal straightening device.

In connection with the STM5 basic machine you are able to emboss approx. 800 meters per hour of diverse materials as square, flat, round material and tubes with the desired designs.

Additionally the HPG2B can be upgraded for edgewise hammering of square material.

Grundanwendungen: Prägen von Vierkantmaterial bis 25 x 25 mm, Flachmaterial bis 50 x 10 mm, Rundmaterial bis \varnothing 25 mm, sowie Vierkantrohre bis 60 x 60 mm

Standard operations: Embossing of square material up to 25 x 25 mm, flat material up to 50 x 10 mm, round material up to \varnothing 25 mm, square tubes up to 60 x 60 mm

Horizontal- Richtwerk straightening device

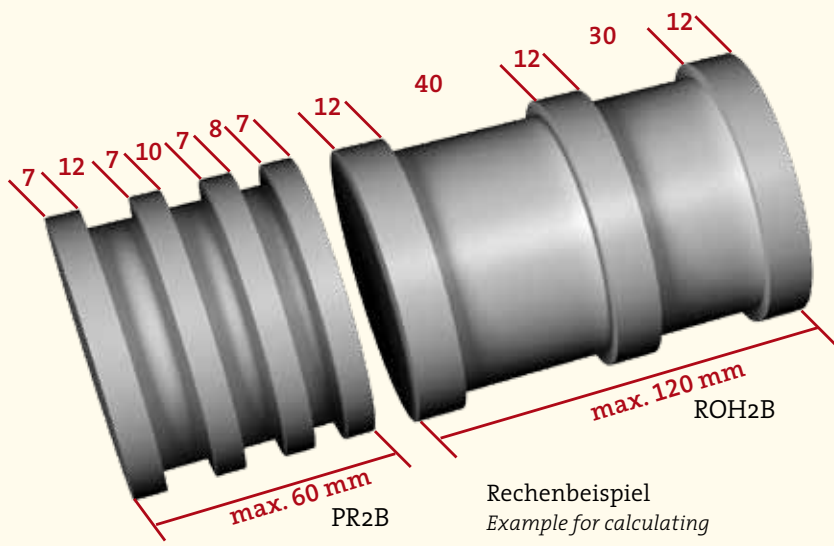
Grundausrüstung:

- 3 PR2B Prägeringe
- 1 DR2B Druckring
- Richtwerk
- Materialführung
- Unterlagensatz EMK

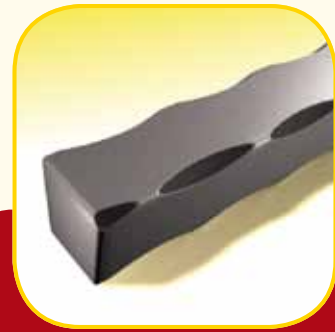
Basic equipment supplied:

- 3 PR2B embossing rings
- 1 DR2B pressure ring
- straightening device
- material guide
- spacer set EMK





Rechenbeispiel
Example for calculating



Sonderzubehör ELS2B / PVK2B
zum spießkantigen Abhäm-
mern von Vierkantmaterial

*Optional accessories ELS2B/PVK2B
for edgewise hammering of square
material*



ELS2B



PVK2B



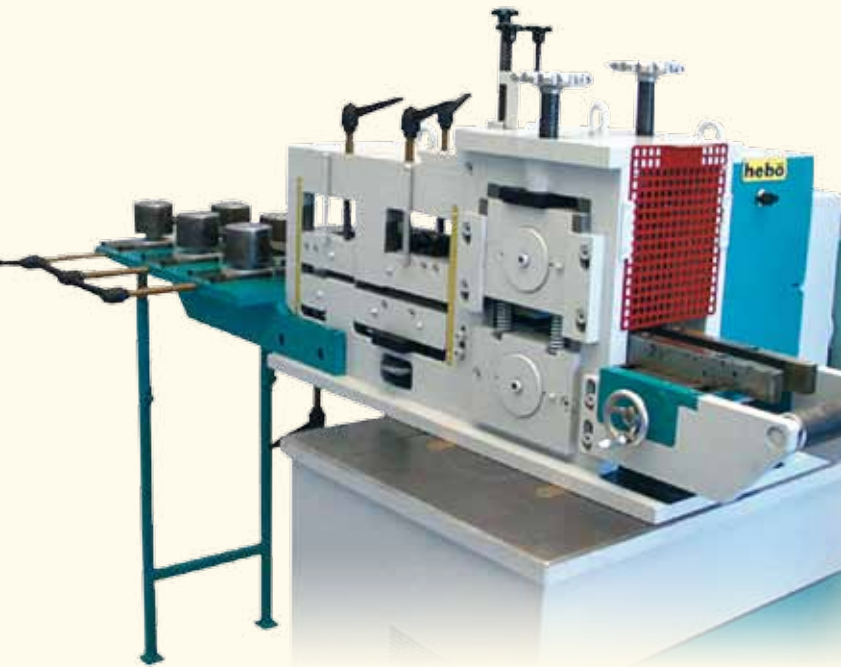
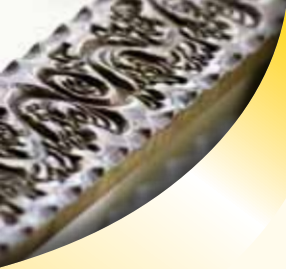
Sonderzubehör ROH2B
für Vierkantrohre

*Optional accessories ROH2B
for square tubes*



HPG3A Handlaufprägeaufsatz

HPG3A handrail embossing unit / attachment



Grundanwendungen: Prägen von Vierkantmaterial bis 30 x 30 mm, Flachmaterial bis 60 x 12 mm, Rundmaterial bis \varnothing 30 mm, Vierkantrohre bis 100 x 100 mm

Standard operations: Embossing of square material up to 30 x 30 mm, flat material up to 60 x 12 mm, round material up to \varnothing 30 mm, square tubes up to 100 x 100 mm

Grundausrüstung:

- 3 PR3A Prägeringe
- 1 DR3A Druckring
- Richtwerk
- Materialführung
- Unterlagensatz EMK

Basic equipment supplied:

- 3 PR3A embossing rings
- 1 DR3A pressure ring
- straightening device
- material guide
- spacer set EMK

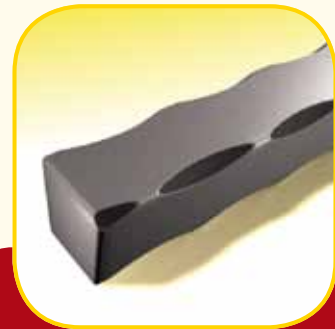
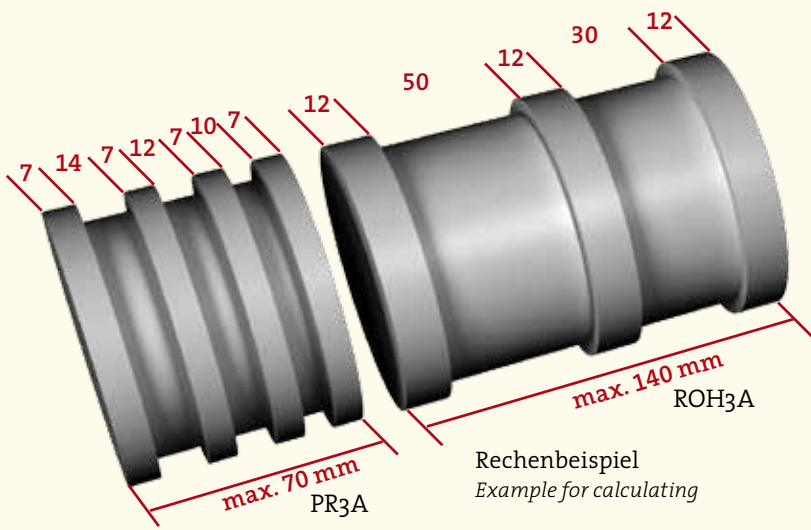
Als hebös größte Ausbaustufe von Handlaufprägeaufsätzen verfügt der HPG3A ebenso wie der HPG2B über eine doppelt angetriebene Prägewelle mit Ring-Stecksystem für einen einfachen Werkzeugwechsel. Darüber hinaus erhalten Sie in der Grundausrüstung ein erweitertes Vertikal- und Horizontalrichtwerk mit genauer Justierung der Richtrollen. In Verbindung mit einer STM5 Maschine können ca. 1200 m pro Stunde an vielfältigen Materialien, wie z.B. Vierkant-, Flach-, Rundmaterialien sowie Rohre, mit den gewünschten Mustern profiliert werden. Der HPG3A ermöglicht Ihnen dabei die Verwendung von Materialien mit noch größeren Dimensionen. Es besteht ebenso die Möglichkeit zur Erweiterung für das spießkantige Abhämmern von Vierkantmaterial. Somit bietet dieser Handlaufprägeaufsatz umfangreiche Möglichkeiten für Industriebetriebe.

The HPG3A is the biggest version of the embossing attachments.

As HPG2B, it is supplied with a double driven embossing shaft with a ring-connection-system for a simple change of tools. In addition to that you receive an extended vertical-horizontal straightening device with exact adjustment of the straightening rollers at the basic supplied version. In connection with the STM5 basic machine you are able to emboss approx. 1200 meters per hour of diverse materials like square, flat, round material as well as tubes with the desired designs. The HPG3A makes the use of larger material dimensions possible.

Additionally the HPG3A can be upgraded for edgewise hammering of square material. This version of handrail embossing attachment gives extensive possibilities for industrial plants.





**Sonderzubehör ELS3A / PVK3A
zum spießkantigen Abhäm-
mern von Vierkantmaterial**

*Optional accessories ELS3A/PVK3A
for edgewise hammering of square
material*



**Sonderzubehör ROH3A
für Vierkantrohre**

*Optional accessories ROH3A
for square tubes*

**Horizontal- Richtwerk
straightening device**



Muster und Maximalabmessungen

Designs and maximum dimensions

Folgende maximale Abmessungen und Muster (Seite 20 bis 26) können auf den Geräten betrieben werden:

Following maximum dimensions and designs (p. 20-26) can be used on the embossing attachments:

Muster Design	HPG2	HPG2B	HPG3A
1	40 x 8	60 x 10	70 x 10
2	40 x 8	50 x 8	60 x 8
3	40 x 8	50 x 8	100 x 8
4	40 x 8	50 x 8	60 x 8
6	40 x 8	50 x 8	100 x 8
7	40 x 8	50 x 8	60 x 8
9	40 x 8	40 x 8	60 x 8
10	15 x 3	15 x 3	15 x 3
11	40 x 8	50 x 8	60 x 8
12	40 x 8	50 x 8	60 x 8
14	40 x 8	50 x 8	60 x 8
19	40 x 8	50 x 8	60 x 8
20	15 x 3	15 x 3	15 x 3
24	40 x 8	50 x 8	60 x 8
25	40 x 8	50 x 8	60 x 8
26	40 x 8	50 x 8	60 x 8
27	40 x 8	50 x 8	60 x 8
28	30 x 6	30 x 6	30 x 6
29	20 x 20	30 x 30	35 x 35
30	20 x 20	30 x 30	35 x 35
31	15 x 3	15 x 3	15 x 3
32	40 x 8	50 x 8	60 x 8
34	-	-	50 x 8
36	40 x 8	50 x 8	60 x 8
37	40 x 8	50 x 8	60 x 8
39	-	40 x 8	50 x 8
40	40 x 8	50 x 8	50 x 8

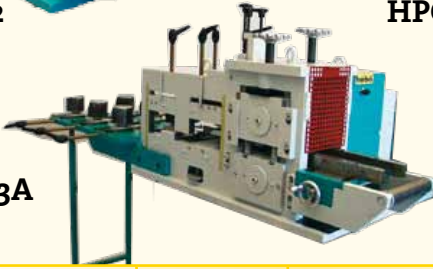
Muster Design	HPG2	HPG2B	HPG3A
41	-	40 x 8	50 x 8
42	-	40 x 8	50 x 8
44	40 x 8	50 x 8	60 x 8
45	40 x 8	50 x 8	50 x 8
46	-	40 x 8	50 x 8
47	40 x 8	50 x 8	50 x 8
48	40 x 8	50 x 8	50 x 8
49	-	40 x 8	50 x 8
50	40 x 8	50 x 8	60 x 8
51	-	40 x 8	50 x 8
52	15 x 3	15 x 3	15 x 3
53	25 x 6	25 x 6	25 x 6
55	25 x 25	30 x 30	35 x 35
56	25 x 25	30 x 30	35 x 35
57	16 x 3	16 x 3	16 x 3
58	-	40 x 8	50 x 8
59	-	50 x 8	60 x 8
60	40 x 8	50 x 8	60 x 8
61	40 x 8	50 x 8	60 x 8
62	40 x 8	50 x 8	60 x 8
63	40 x 8	50 x 8	60 x 8



HPG2



HPG2B



HPG3A

Muster Design	HPG2	HPG2B	HPG3A
64	40 x 8	50 x 8	60 x 8
65	-	25	30
66	-	16 x 12	16 x 12
67	40 x 8	40 x 8	40 x 8
68	40 x 8	50 x 8	50 x 8
69	-	40 x 8	40 x 8
70	25 x 8	25 x 8	25 x 8
71	25 x 8	25 x 8	25 x 8
72	-	40 x 8	40 x 8
73	-	40 x 8	50 x 8
74	25 x 8	25 x 8	25 x 8
75	-	20 x 10	20 x 10
76	-	50 x 8	50 x 8
77	-	60 x 10	70 x 10
78	-	50 x 8	50 x 8
79	-	50 x 8	50 x 8
80	40 x 8	50 x 8	50 x 8
81	-	-	40 x 8
82	-	-	40 x 8
83	-	20 x 20	20 x 20
84	-	30 x 30	30 x 30
85	-	-	40 x 8
86	-	-	40 x 8
87	-	-	40 x 8



Standardmuster für Handläufe

Standard designs for handrails

hebö bietet Ihnen ein reichhaltiges Angebot an Standard- und Sonder-Prägemustern. Auf Anfrage erfüllen wir Ihnen auch spezielle Wünsche zur individuellen Gestaltung.

hebo offers a wide range of standard and special embossing designs. On demand we are able to realize special wishes of our customers for an individual layout.

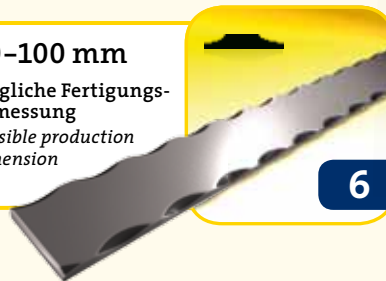
Sonderanfertigungen auf Anfrage erhältlich.
Custom-made designs available at request.

10-70 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



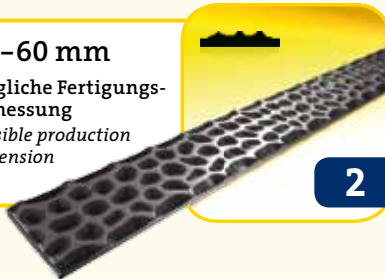
1

30-100 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



6

40-60 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



2

40-60 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



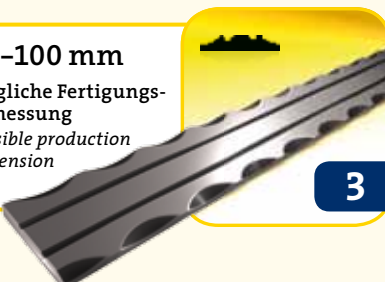
7

40-60 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



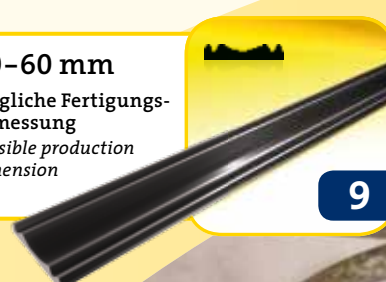
11

40-100 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



3

40-60 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



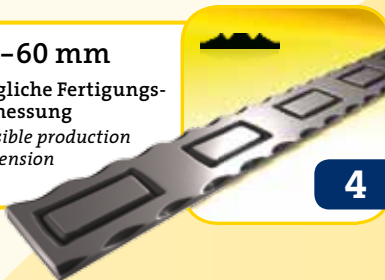
9

40-60 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



12

40-60 mm
mögliche Fertigungsabmessung
possible production dimension



4



40-60 mm

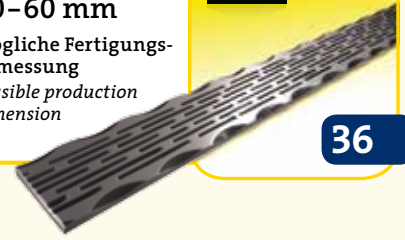
mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



14

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



36

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



19

40-60 mm

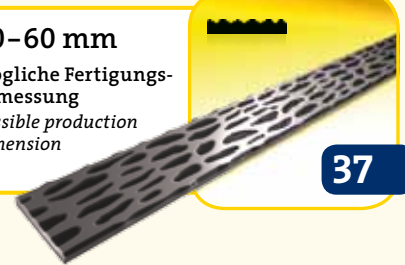
mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



26

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



37

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



24

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



27

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



39

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



25

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



32

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



44

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



34

40-60 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



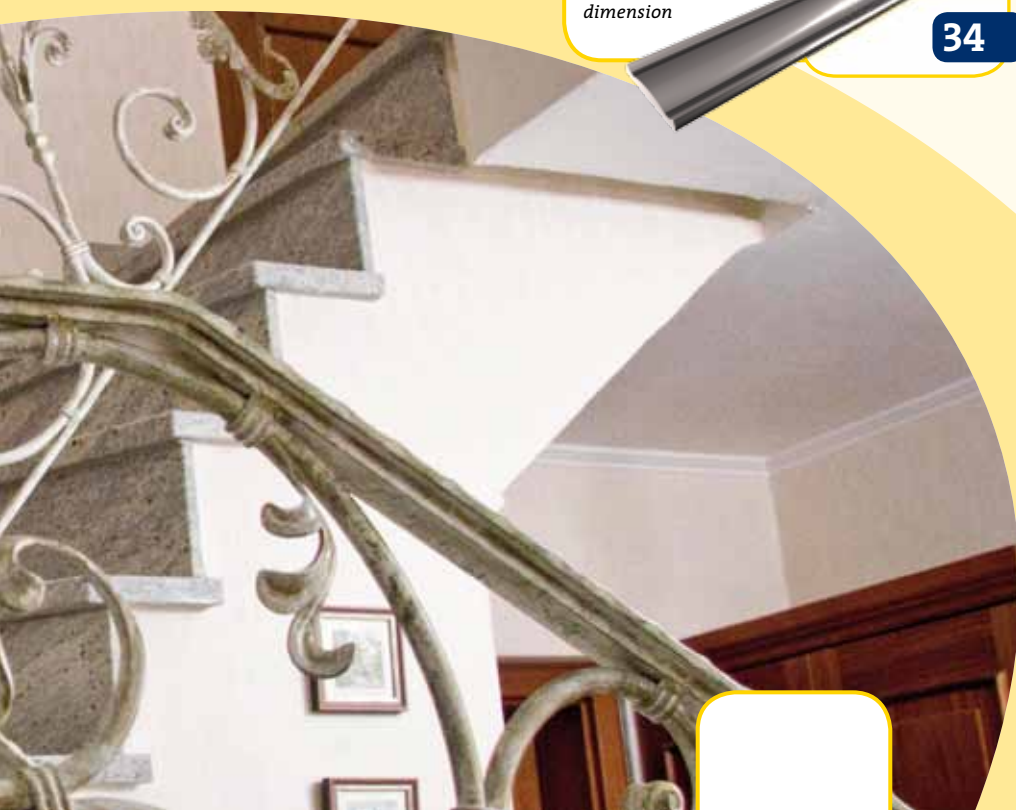
50

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension

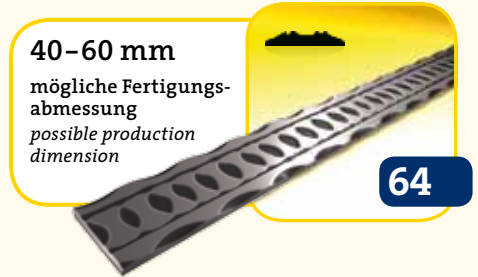
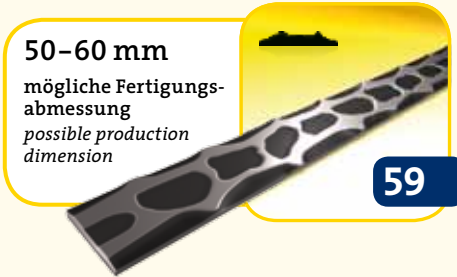


58



Standardmuster für Handläufe

Standard designs for handrails



Muster für Bunde

Designs for collars

Muster für Untergurt

Designs for bottom rails

20-30 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



28

25 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



53

25-30 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



101

Muster für Rohre

Designs for tubes

12-100 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



1



Sondermuster für Handläufe

Special designs for handrails

40-50 mm

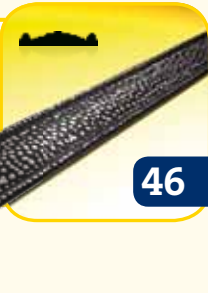
mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



68

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



46

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



69

25-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



40

40-50 mm

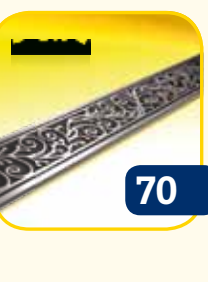
mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



47

25 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



70

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



41

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



48

25 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



71

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



42

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



49

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



72

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



45

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



67



40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



73

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



86

40 mm

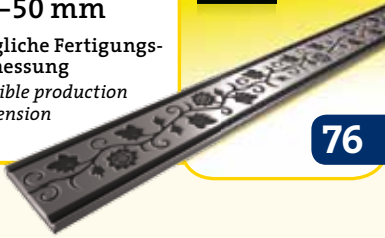
mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



81

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



76

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



87

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



82

20-70 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



77

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



102

40 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



85

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



78

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
*possible production
dimension*



103

Sondermuster für Handläufe

Special designs for handrails

40-50 mm

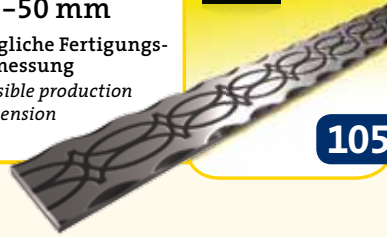
mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



104

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



105

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



107

40-50 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



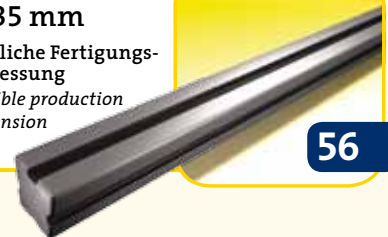
106

Muster für Vierkant- und Runmaterialien

Designs for square and round materials

6-35 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



56

6-35 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



65

8-35 mm

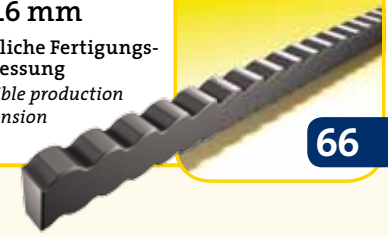
mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



29

8-16 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



66

6-35 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



83

8-35 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



55

6-35 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



84

10-35 mm

mögliche Fertigungs-
abmessung
possible production
dimension



30

DWV2B/DWV3A Dornwalzvorrichtung

DWV2B/DWV3A Mandrel embossing device

Mit dieser Vorrichtung als Erweiterungseinheit zum HPG2B oder HPG3A können nun auch Oberflächen quadratischer Vierkantrohre geprägt werden. Der innen geführte Dorn gewährleistet dabei die Formstabilität des Werkstückes.

Unit for surface hammering of square tubes. Depending on version the unit will be connected to HPG2B or HPG3A. The mandrel inside guarantees that the workpiece stays in shape.



PR2B/PR3A



Anwendungsbereiche:

- Max. Vierkantrohr 50 x 50 x 3000 mm

Operations possible:

- Max. square tube 50 x 50 x 3000 mm

Grundausrüstung:

- Prägeringsatz PR2B, bzw. PR3A (abhängig vom Walzgerät)
- Dornstange
- 1 Stück Dorn
- Gestell

Basic equipment supplied:

- Embossing ring set PR2B or PR3A (depending on the embossing unit)
- mandrel guide
- 1 piece mandrel
- frame



GSO1/GSO2/GSO3 Gas-Schmiedeofen

GSO1/GSO2/GSO3 gasforge

Die GSO Gas-Schmiedeöfen eignen sich zum schnellen Erhitzen von Werkstücken - insbesondere zur Vorbereitung für das Ausschmieden von Enden mit den hebö Endausschmiedeaufsätzen oder zum Formen mit Gesenken bei allen hebö Luftschmiedehämmern. Je nach Modell verfügen die rußfreien Öfen über eine herausnehmbare Rückwand für lange Materialien, eine hochwertige Isolierung sowie ein durchgängiges Edelstahlgehäuse (nur GSO3).

Optional können die Modelle GSO1 und GSO2 mit einer Druckluftdüse zur Steigerung der Temperatur ausgerüstet werden. Alle Modelle sind auf Wunsch auch mit Gestell lieferbar.

Gas forges GSO are suitable for heating up working pieces quickly, especially for the preparation of end forging with the appropriate attachments or for shaping with dies on all air power hammers. According to the model the soot free gas forges are supplied with a rear, which is removable for long materials, a high-grade insulation as well as throughout stainless steel casing (GSO3 only).

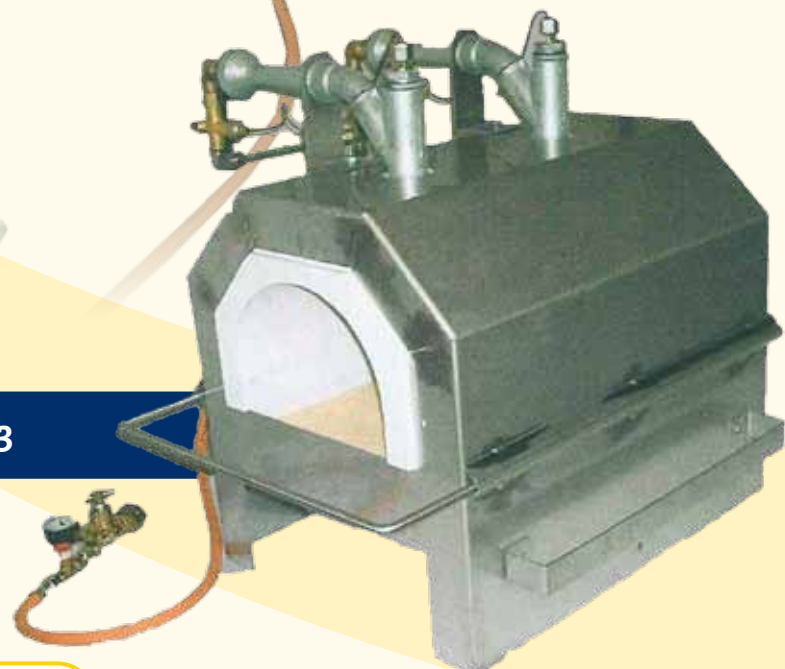
Optional the gas forges GSO1 and GSO2 can be equipped with air pressure nozzles for the increase of the temperature. On demand all models can be supplied with a trestle.



GSO1



GSO2



GSO3

Technische Daten

Technical data

	GSO1*	GSO2*	GSO3
Gasverbrauch <i>Gas consumption</i>	0,6 kg/Std. 0.6 kg/h	1,2 kg/Std. 1.2 kg/h	2,8 kg/Std. 2.8 kg/h
Gassorten <i>Gas types</i>	Erdgas/Propan <i>Natural gas/Propane</i>	Erdgas/Propan <i>Natural gas/Propane</i>	Propan <i>Propane</i>
Brennraummaß <i>Consumption chamber</i>	24 x 26 x 13 cm	24 x 26 x 13 cm	49 x 21 x 16 cm
Max. Arbeitstemperatur <i>Max. operating temperature</i>	1100°C (1200°C**)	1.200°C (1300°C**)	1.250°C
*darf nur an Gasflaschen angeschlossen werden <i>*only to be connected to gas bottles</i>		**mit Druckluftdüse DLD1/DLD2 <i>**with airpressure nozzle</i>	



Optional: Druckluftdüse zur Steigerung der Temperatur
Optional: Air pressure nozzle for increased temperature

Untergestell optional auf Anfrage erhältlich
Trestle available on demand



EAS1E Endenausschmiedeaufsatz

EAS1E end forging attachment



Mit dem Ausschmieden der Enden von Stäben oder Handläufen geben Sie Ihrer Schmiedearbeit den letzten Schliff. Der EAS1E Endenausschmiedeaufsatz verfügt über eine angetriebene Welle. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs schmieden.

Forging the ends of bars or handrails gives your ironwork the finishing touch. The EAS1E end forging attachment is equipped with one driven shaft. After heating the work piece you are able to make the narrow end forge.

Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- Rundmaterial bis \varnothing 16 mm
- Flachmaterial bis 40 x 8 mm

Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to \varnothing 16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm

Grundausstattung:

- 2 Schmiederinge, graviert (GW1-1-E)
- 1 Längenanschlag

Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, designed (GW1-1-E)
- 1 lengthstop



Längenanschlag
length stop



Materialführung
material guide

Gasöfen zum vorherigen Erhitzen finden Sie ab Seite 28

Gas forges for heating on page 28



GW1-1-E

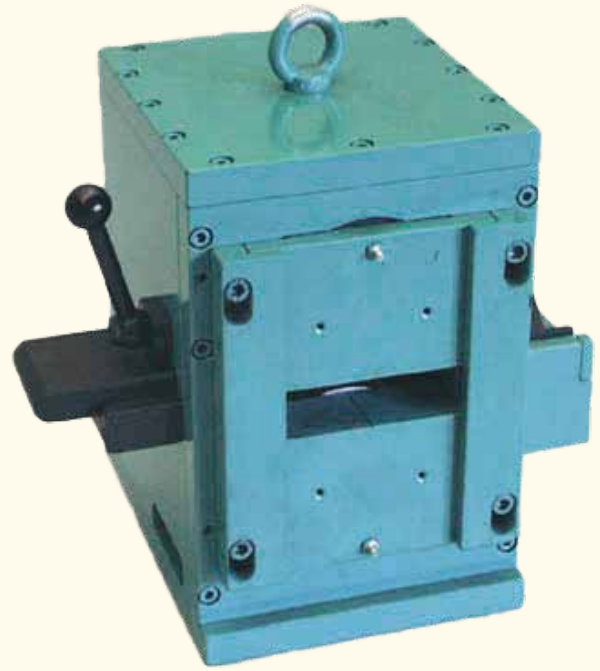


EAS1A Endenausschmiedeaufsatz

EAS1A end forging attachment

Der EAS1A Endenausschmiedeaufsatz verfügt über zwei angetriebene Wellen. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs schmieden. Außerdem können Spitzen ausgeschmiedet werden.

The EAS1A end forging attachment is equipped with two driven shafts. After heating the work piece you are able to make the narrow end forging and spear points.



Materialführung material guide



Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 20 x 20 mm
- Rundmaterial bis \varnothing 20 mm
- Flachmaterial bis 50 x 8 mm

Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to \varnothing 16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm

GW1-1



Grundausrüstung:

- 2 Schmiederinge, graviert (GW1-1)
- 2 Schmiederinge, (GW1-2)
- 1 Längenanschlag

Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, engraved (GW1-1)
- 2 forging rings, (GW1-2)
- 1 lengthstop

GW1-2



EAS3 Endenausschmiedeaufsatz

EAS3 end forging attachment

Der EAS3 Endenausschmiedeaufsatz verfügt über zwei angetriebene Wellen. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs und breit schmieden. Außerdem können Spitzen ausgeschmiedet werden.

The EAS3 end forging attachment is equipped with two driven shafts. After heating the work piece you are able to make the narrow and wide end forging as well as spear points.



Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 25 x 25 mm
- Rundmaterial bis \varnothing 25 mm
- Flachmaterial bis 50 x 10 mm

Operations possible:

- Square material up to 25 x 25 mm
- Round material up to \varnothing 25 mm
- Flat material up to 50 x 10 mm

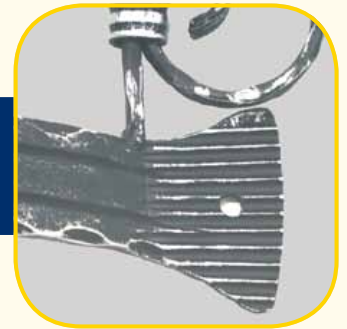
Grundausstattung:

- 2 Schmiederinge, (GW3-1)
- 1 Schmiedering, graviert (GW3-2)
- 2 Schmiederinge, graviert (GW3-3)
- 4 Materialführungen
- 2 Längenanschläge

Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, (GW3-1)
- 1 forging ring, engraved (GW3-2)
- 2 forging rings, engraved (GW3-3)
- 4 material guides
- 2 lengthstops

Anwendungsbeispiel application sample



GW3-1



GW3-3



GW3-2

Gasöfen zum vorherigen Erhitzen finden Sie ab Seite 28

Gasöfen zum vorherigen Erhitzen finden Sie ab Seite 28



EAS4 Endenausschmiedeaufsatz

EAS4 end forging attachment

Dieser Aufsatz verfügt über zwei angetriebene Wellen. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs und breit schmieden. Außerdem können Spitzen ausgeschmiedet werden. Durch die Höhenverstellung eignet sich der Aufsatz besonders für das zentrische Schmieden und Schmieden von großen Abmessungen.

The EAS4 end forging attachment is equipped with two driven shafts. After heating the work piece you are able to make the narrow and wide end forging as well as spear points. Due to its height adjustment the unit is ideal for mid-bar forging and for large dimensions.



Seitliche Führung
lateral guide



Materialführung
material guide



GW4-1



GW4-3



GW4-2

Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 30 x 30 mm
- Rundmaterial bis \varnothing 30 mm
- Flachmaterial bis 60 x 12 mm

Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to \varnothing 16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm

Grundausstattung:

- 2 Schmiederinge, (GW4-1)
- 1 Schmiedering, graviert (GW4-2)
- 2 Schmiederinge, graviert (GW4-3)
- 4 Materialführungen
- 2 Längenanschläge

Basic equipment supplied:

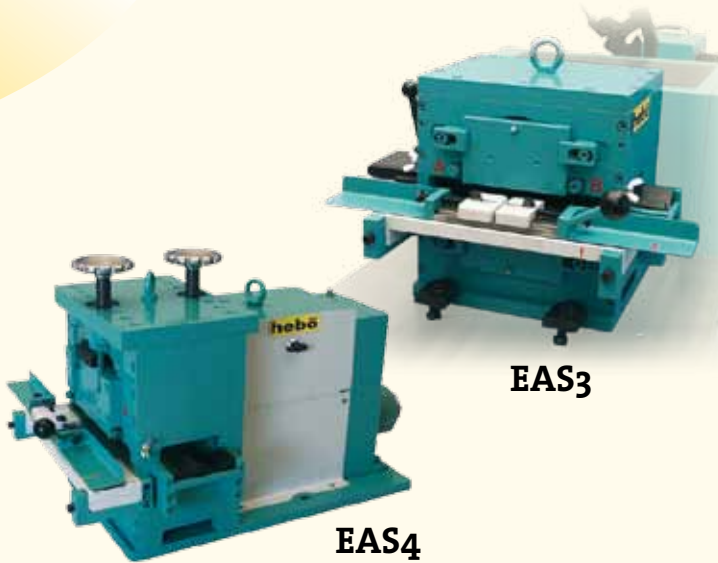
- 2 forging rings, (GW4-1)
- 1 forging ring, engraved (GW4-2)
- 2 forging rings, engraved (GW4-3)
- 4 material guides
- 2 lengthstops

Schmiederinge EAS3 / EAS4

Forging rings EAS3 / EAS4

Mit den austauschbaren hebö-Schmiederingen für die Aufsätze EAS3 und EAS4 können Sie Enden oder Bereiche von Stäben oder Handläufen nach Ihren Vorstellungen ausschmieden oder zur weiteren Verarbeitung vorbereiten.

With the exchangeable hebö forging rings – suitable for EAS3 and EAS4 – you can forge ends or areas of bars or handrails for your ideas or prepare the workpiece for further processing.



EAS3

EAS4



GW3-1 (EAS 3)

Bis zu 25 x 25 mm
up to 25 x 25 mm

GW4-1 (EAS 4)

Bis zu 30 x 30 mm
up to 30 x 30 mm



GW3-2 (EAS 3)

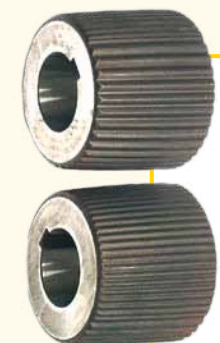
Schmales Muster bis
16 x 8 mm, breites Muster
bis 50 x 10 mm oder
20 x 20 mm

*narrow fluted design up to
16 x 8 mm, wide fluted design up to
50 x 10 mm or 20 x 20 mm*

GW4-2 (EAS 4)

Schmales Muster bis
30 x 10 mm, breites Muster
bis 60 x 10 mm oder
25 x 25 mm

*narrow fluted design up to
30 x 10 mm, wide fluted design up to
60 x 10 mm or 25 x 25 mm*



GW3-3 (EAS 3)

Je zur Hälfte grobes bzw.
feines Muster - bis 50 x 10 mm
oder 12 x 12 mm

*divided into half coarse and half
fine design - up to 50 x 10 mm
or 12 x 12 mm*

GW4-3 (EAS 4)

Je zur Hälfte grobes bzw.
feines Muster - bis 60 x 10 mm
oder 16 x 16 mm

*divided into half coarse and half
fine design - up to 60 x 10 mm
or 16 x 16 mm*





GW3-4 (EAS 3)

Je zur Hälfte grobes bzw.
feines Muster - bis 50 x 8 mm
*divided into half coarse and half
fine design - up to 50 x 8 mm*

GW4-4 (EAS 4)

Je zur Hälfte grobes bzw.
feines Muster - bis 60 x 8 mm
*divided into half coarse and half
fine design - up to 60 x 8 mm*



GW3-5 (EAS 3)

Je zur Hälfte grobes bzw.
feines Muster - bis 14 x 14 mm
*divided into half coarse and half
fine design - up to 14 x 14 mm*

GW4-5 (EAS 4)

Je zur Hälfte grobes bzw.
feines Muster - bis 20 x 20 mm
*divided into half coarse and half
fine design - up to 20 x 20 mm*



GW3-6 (EAS 3)

Bis zu 14 x 14 mm
up to 14 x 14 mm

GW4-6 (EAS 4)

Bis zu 25 x 25 mm
up to 25 x 25 mm



GW3-7 (EAS 3)

Bis zu 25 x 25 mm
up to 25 x 25 mm

GW4-7 (EAS 4)

Bis zu 30 x 30 mm
up to 30 x 30 mm



GW3-8 (EAS 3)

Je zur Hälfte Rillen bzw.
Tränenmuster - bis 14 x 14 mm
*divided into half grooves and half
tears design - up to 14 x 14 mm*

GW4-8 (EAS 4)

Je zur Hälfte Rillen bzw.
Tränenmuster - bis 20 x 20 mm
*divided into half grooves and half
tears design - up to 20 x 20 mm*

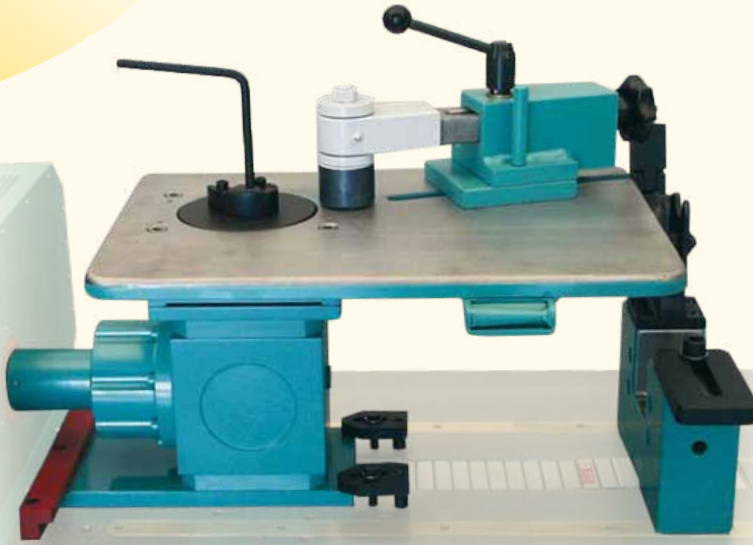


SBZ₃ Schnörkelbiegeaufsatz

SBZ₃ Scroll bending attachment

Der Schnörkelbiegeaufsatz lässt sich auf den STM-Grundmaschinen betreiben. Aufgrund austauschbarer Werkzeuge im Stecksystem können die vielfältigsten Formen von Schnörkeln erzeugt werden.

The scroll bending attachment can be operated on the STM basic machines. Because of interchangeable tools in the plug-in system, a huge variety of scrolls can be generated.



Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- Rundmaterial bis \varnothing 16 mm
- Flachmaterial bis 40 x 8 mm

Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to \varnothing 16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm



Arbeitsablauf work process

Grundausrüstung:

- Schnörkelbiege-
werkzeuge SBS 2/6/13
- Ablaufrolle komplett

Basic equipment supplied:

- Scroll bending tools
SBS 2/6/13
- Run-off roller

SSB2/SSB3/SSB4 Schnörkelbiegemaschine

SSB2/SSB3/SSB4 Scroll bending machine

Als eigenständige Maschine verfügen SSB2, SSB3 und SSB4 über die gleiche Werkzeugaufnahme im Stecksystem wie der Aufsatz für die STM-Serie. Die Maschine mit SPS-Computersteuerung verfügt über ein drehbares Bedienpult und eine große Arbeitsplatte für bequemes Arbeiten.

As standalone machines the SSB2, SSB3 and SSB4 are equipped with the same plug-in tool holder like the attachment for the STM series. The machine with PLC computer control system has a rotary control panel and a large work surface for comfortable operation.



Ablaufrolle
run-off roller

Bedienfeld
Control panel



Technische Daten

Technical data

	SSB2	SSB3	SSB4
Drehzahl <i>Speed</i>	15/30 U/min. 15/30 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.
Motor Nennleistung <i>Nominal output</i>	0,88/1,3 KW	3 KW	4 KW
Gewicht <i>Weight</i>	290 kg	310 kg	400 kg
Abmessung <i>Dimensions</i>	900 x 700 x 1560 mm	900 x 700 x 1560 mm	900 x 700 x 1660 mm
Getriebe <i>Gearbox</i>		Wartungsfrei <i>Maintenance free</i>	

Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm (SSB2), 20 x 20 mm (SSB3), 25 x 25 mm (SSB4)
- Rundmaterial bis ϕ 18 mm (SSB2), ϕ 20 mm (SSB3), ϕ 25 mm (SSB4)
- Flachmaterial bis 50 x 8 mm (SSB2), 60 x 12 mm (SSB3), 70 x 12 mm (SSB4)

Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm (SSB2), 20 x 20 mm (SSB3), 25 x 25 mm (SSB4)
- Round material up to ϕ 18 mm (SSB2), ϕ 20 mm (SSB3), ϕ 25 mm (SSB4)
- Flat material up to 50 x 8 mm (SSB2), 60 x 12 mm (SSB3), 70 x 12 mm (SSB4)

Grundausrüstung:

- Schnörkelbiegewerkzeuge SBS 2/6/13
- Ablaufrolle komplett
- Werkzeugschrank

Basic equipment supplied:

- Scroll bending tools SBS 2/6/13
- Run-off roller
- Tool cabinet

Schnörkelbiegewerkzeuge

Scroll bending tools

SBS1

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,
10 x 10 mm

∅ 10 mm

Werkzeughöhe 25 mm

Tool height 25 mm



90 mm



SBS5

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 40 x 8,
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm

Tool height 60 mm



120 mm



SBS2

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,
12 x 12 mm

∅ 12 mm

Werkzeughöhe 25 mm

Tool height 25 mm



120 mm



SBS6

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 40 x 8,
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm

Tool height 60 mm



160 mm



SBS3

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,
14 x 14 mm

∅ 14 mm

Werkzeughöhe 40 mm

Tool height 40 mm



90 mm



SBS7

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm

Tool height 60 mm



110 mm



SBS4

Materialien bis:

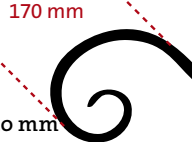
Materials up to:

▣ 40 x 8,
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 40 mm

Tool height 40 mm



170 mm



SBS8

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8,
20 x 6 mm

Werkzeughöhe 25 mm

Tool height 25 mm



190 mm





SBS9

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 16 x 8,
20 x 6 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS10

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 16 x 8, 20 x 6,
10 x 10 mm
Ø 10 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS11

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 16 x 8,
14 x 14 mm
Ø 14 mm

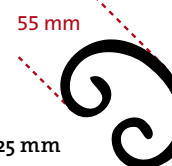


Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS12

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 12 x 6,
10 x 10 mm
Ø 10 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS13

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 16 x 8,
14 x 14 mm
Ø 14 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS14

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 16 x 8,
14 x 14 mm
Ø 14 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS15

Materialien bis:
Materials up to:
▣ 50 x 12,
16 x 16 mm
Ø 16 mm



Werkzeughöhe 60 mm
Tool height 60 mm

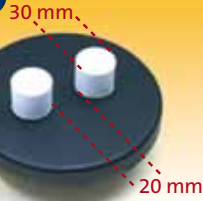


Schnörkelbiegewerkzeuge

Scroll bending tools

SBS16

Materialien bis:
Materials up to:
□ 12 x 12 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm

SBS18

Materialien bis:
Materials up to:
□ 16 x 8,
20 x 6 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm

SBS17

Materialien bis:
Materials up to:
□ 16 x 8,
20 x 6 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm

SBS19

Materialien bis:
Materials up to:
□ 16 x 8, 20 x 6,
16 x 16 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm

SBS20

Materialien bis:
Materials up to:
□ 16 x 8, 20 x 6,
16 x 16 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm

SBS21

Materialien bis:
Materials up to:
□ 16 x 8, 20 x 6,
16 x 16 mm



Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS22

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,
16 x 16 mm

∅ 16 mm 200 mm

Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS23

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,
16 x 16 mm

∅ 16 mm 135 mm

Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS24

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,
16 x 16 mm

∅ 16 mm 200 mm

Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS25

Materialien bis:

Materials up to: 400 mm

▣ 40 x 8,
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm
Tool height 60 mm



SBS26

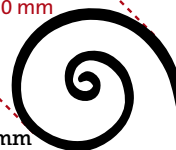
Materialien bis:

Materials up to: 600 mm

▣ 40 x 8,
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm
Tool height 60 mm



SBS27

Materialien bis:

Materials up to:

∅ 12 mm

Werkzeughöhe 25 mm
Tool height 25 mm



SBS28

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 40 x 8,
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 50 mm
Tool height 50 mm









DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN FRANCE, ALGERIE, MAROC ET TUNISIE POUR :



6 Allée des Carrières
Z.A.E Des Portes de la Forêt
F-77090 COLLEGIEN

Tél. : +33 (0) 1 64 30 92 47
Fax : +33 (0) 1 64 30 81 92
Email : info@eckotech.fr
Site internet : www.eckotech.fr

SARL au capital de 100 000 €
SIRET : 350 241 378 00016
Code APE : 4662Z - N° EORI : FR35024137800016
N° d'identification européenne : FR 67 350 241 378