

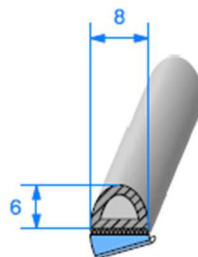
Fiche technique du produit

Profil 1566000

Profil adhésivé – EPDM cellulaire

Conditionnement	50 mètres
Largeur adhésif	5 mm
Type adhésif	Adhésif standard (page 4-5)
Poids spécifique	21 g/m
Tenue température	- 30 °C/+ 100 °C
Densité	0,6 g/cm ³
Allongement rupture	200 %

Dessin du profil



Echelle 1 : 1

Tolérance des produits

Les tolérances de fabrication des joints doivent être en accord avec la norme **ISO 3302-1**, qui spécifie les catégories de tolérances dimensionnelles et leurs valeurs pour les produits en caoutchouc compact et cellulaire.

Celles du caoutchouc compact d'après la « **E2** » et celles de la mousse caoutchouc d'après la « **E3** ».

Les tolérances de fabrication des profilés de protection en PVC doivent être en accord avec la norme **DIN 16941-3B**.

Tableau des tolérances

DIMENSION (MM)		TOLÉRANCE NORME ISO 3302-1 E2	TOLÉRANCE NORME ISO 3302-1 E3
DE	À		
0,0	1,5	± 0,25	± 0,40
1,5	2,5	± 0,35	± 0,50
2,5	4,0	± 0,40	± 0,70
4,0	6,3	± 0,50	± 0,80
6,3	10	± 0,70	± 1,00
10	16	± 0,80	± 1,30
16	25	± 1,00	± 1,60
25	40	± 1,30	± 2,00
40	63	± 1,60	± 2,50

DIMENSION (MM)		TOLÉRANCE NORME DIN 16941-3B
DE	À	
0,0	3,0	± 0,25
3,0	6,0	± 0,35
6,0	10	± 0,40
10	18	± 0,50
18	30	± 0,70

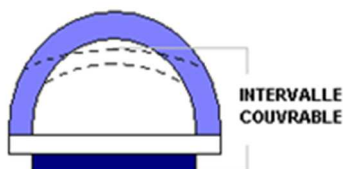
Il faudra se référer aux directives **DIN 7716** et **ISO 2230** concernant le stockage et le nettoyage des caoutchoucs naturels et synthétiques.

TEMPÉRATURES D'UTILISATION ET DURETÉS		
Matière	Températures d'utilisation	Duretés (± 5 Shore A)
EPDM	De -40°C à 100°C	25° (MG) à 90° (WG)
NBR	De -30°C à 100°C	25° (MG) à 90° (WG)
CR	De -25°C à 100°C	40° à 90°
PVC	De -40°C à 70°C	55° à 75°

Compression recommandée sur le profil






Les profils cellulaires doivent être compressés entre **30% à 50%** quelle que soit la matière utilisée (EPDM, NBR ou Silicone) afin d'obtenir une étanchéité optimale.

La compression ne doit pas excéder **50%** car cela risquerait d'impacter le niveau d'étanchéité du profil.



DIMENSION (MM)	INTERVALLE COUVRABLE (MM)	
	30% D'ÉCRASEMENT	50% D'ÉCRASEMENT
5	3,5	2,5
10	7	5
20	14	10
30	21	15
40	28	20

Préconisation de collage

- 
Étape 1 : Travailler sur surface sèche afin d'éviter une condensation.
- 
Étape 2 : Nettoyer la surface à adhérer. L'utilisation d'éthanol peut être nécessaire pour supprimer huile, poussière, graisse...
- 
Étape 3 : Respecter la température de mise en œuvre → entre 17 et 28°C pour le joint et le support.
- 
Étape 4 : Éviter de toucher les surfaces sensibles comme l'adhésif et le support.
- 
Étape 5 : Appliquer le joint sans tension avec une pression suffisante → 1.5 à 2 kg/cm² à l'interface adhésif/support.

Adhésif Standard ST18

Description

Trame polyester double face imprégnée d'un adhésif sensible à la pression permanent à base de résines synthétiques et caractérisé par un tack (adhérence instantanée) très élevé ainsi qu'une excellente résistance au cisaillement

Matériaux

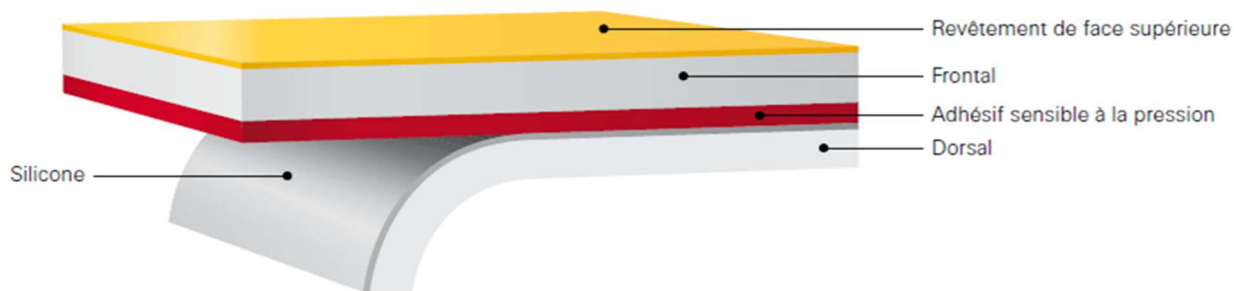
A base de résine synthétique

Protecteur

Papier siliconé de couleur brun/ocre

Principales applications

Cet adhésif est tout particulièrement recommandé pour les applications sur surfaces irrégulières nécessitant un excellent niveau d'adhésivité instantanée (tack initial) et lorsque la résistance aux éléments volatiles des mousses caoutchouc et certains plastifiants est un critère important.



Propriétés physiques

Valeurs	Caractéristiques Techniques
Épaisseur	0,190 mm / 190 MICRONS
Allongement	25 %
Pelage sur acier (180 °) Acier inox Acier peint Polycarbonate Polupropylene rigide	20 mm 24 h 2580 2600 2090 2130 2070 2130 2050 2070
Résistance à la traction	2 kN/m
Résistance au cisaillement	55 (heures/2500g) kg
Durée de conservation	12 mois à compter de la date de fabrication
Résistance à la température	De -40°C à +65°C

Le caoutchouc EPDM (éthylène-propylène-diène monomère)

L'EPDM est l'un des élastomères synthétiques (ou communément appelé « caoutchouc ») les plus répandus en raison de sa grande adaptabilité. Il est préconisé pour des utilisations en intérieures/extérieures, sur des secteurs comme l'automobile, le bâtiment, le maritime, l'étanchéité industrielle et bien d'autres.

Caractéristiques techniques

- Il s'adapte à toutes les conditions climatiques, capable de supporter des températures allant de -30°C à plus de 100°C en moyenne.
- Excellente résistance à l'oxydation (ozone, dioxygène), aux intempéries extérieures, à la lumière, au froid, au vieillissement.
- Il se pose directement à froid grâce à une fixation dites « mécanique ». Il peut être collé ou lesté pour des besoins spécifiques.
- Très bonne durée de vie produit qui se compte en plusieurs dizaines d'années.
- Il possède un allongement à la rupture important variant de 100 à 700% en moyenne, ce qui lui vaut cette fameuse élasticité propre aux élastomères.

Caractéristiques générales des matières élastomères

	Codes ou appellations	Propriétés mécaniques								Tenue à / au(x)										
		Résistance à la traction	Résistance à la flexion	Résistance au déchirement	Résistance à l'abrasion	Résilience	Déformation rémanente	Imperméabilité aux gaz	Résistance à la flamme	Froid	Chaleur	Intempéries	Lumière	Solvants aliphatiques	Solvants aromatiques	Solvants cétoniques	Acides et bases dilués	Acides forts	Produits pétroliers	Aptitude au collage
Caoutchouc naturel - Isoprène	NR / IR	5	5	5	5	5	5	2	1	5	1	1	1	1	1	2	2/4	2/4	1	5
Polychloroprène - Néoprène	CR	5	5	4	4	5	4	3	4	3	4	4	5	4	1	4	3	4	5	
Isobutylène - Isoprène	IIR butyl®	4	5	4	3	1	1	5	1	5	5	5	5	1	2	3/4	5	4	1	5
Styrène butadiène Rubber	SBR	4	4	3	5	4	4	2	1	4	3	4	4	1	1	2/3	2/4	2	1	4
Acrylo nitrile butadiène	NBR	4	4	3	4	3	4	4	1	3/4	4	1	1/2	5	3/4	1	4	3	5	4
Polybutadiène	BR	4	5	3	5	5	5	1	1	5	2	1	2	1	1	2/3	2/4	2/4	1	4
Ethylène propylène terpolymère Ethylène propylène diène monomère	EPT EPDM	4	5	4	4	3	4	1	1	5	5	5	5	1	2	3/4	5	4	1	1
Polyéthylène chlorosulfoné	CSM hypalon®	5	4	3	4	2	2	3	4	3	5	5	5	2/4	1/2	3	4	4	3	1
Fluoro silicones	MFQ	2	4	2	1	1	3	1	4	5	5	5	5	5	3/4	1	4	2/3	5	-
Silicones	MPQ MPVQ	2	4	3	3	4	4	1	1	5	5	5	5	1	1	1/2	5	2	1	-
Fluoro carbonés	FKM	3	2	3	3	1	4	5	5	3	5	5	5	5	1	5	5	5	1	1
Polyuréthane	PUR	5	4	5	5	5	4	5	1	5	3	5	4	4/5	1/3	1	2	1/2	5	5
Polyacryliques	ACM	3	4	3	3	1	4	3	1	2	5	5	5	4	1/2	1	3	1/2	4	-
Thermoplastique (recyclable)	TPE	4	4	3	3	2	3	3	1	4	4	5	5	5	3	4	5	4	1	1