

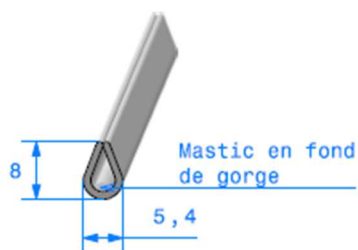
## Fiche technique du produit

### Profil 1966000

Profil en « U » - PVC Gris + Mastic

<b>Conditionnement</b>	25 mètres
<b>Accrochage garanti</b>	1 à 2 mm
<b>Poids spécifique</b>	36 g/m
<b>Tenue température</b>	- 25 °C/+ 70 °C
<b>Dureté</b>	75 Shore A
<b>Allongement rupture</b>	200 %

#### Dessin du profil



Echelle 1 : 1

## Tolérance des produits

Les tolérances de fabrication des joints doivent être en accord avec la norme **ISO 3302-1**, qui spécifie les catégories de tolérances dimensionnelles et leurs valeurs pour les produits en caoutchouc compact et cellulaire.

Celles du caoutchouc compact d'après la « **E2** » et celles de la mousse caoutchouc d'après la « **E3** ».

Les tolérances de fabrication des profilés de protection en PVC doivent être en accord avec la norme **DIN 16941-3B**.

### Tableau des tolérances

DIMENSION (MM)		TOLÉRANCE NORME ISO 3302-1 E2	TOLÉRANCE NORME ISO 3302-1 E3
DE	À		
0,0	1,5	± 0,25	± 0,40
1,5	2,5	± 0,35	± 0,50
2,5	4,0	± 0,40	± 0,70
4,0	6,3	± 0,50	± 0,80
6,3	10	± 0,70	± 1,00
10	16	± 0,80	± 1,30
16	25	± 1,00	± 1,60
25	40	± 1,30	± 2,00
40	63	± 1,60	± 2,50

DIMENSION (MM)		TOLÉRANCE NORME DIN 16941-3B
DE	À	
0,0	3,0	± 0,25
3,0	6,0	± 0,35
6,0	10	± 0,40
10	18	± 0,50
18	30	± 0,70

Il faudra se référer aux directives **DIN 7716** et **ISO 2230** concernant le stockage et le nettoyage des caoutchoucs naturels et synthétiques.

TEMPÉRATURES D'UTILISATION ET DURETÉS		
Matière	Températures d'utilisation	Duretés (± 5 Shore A)
EPDM	De -40°C à 100°C	25° (MG) à 90° (WG)
NBR	De -30°C à 100°C	25° (MG) à 90° (WG)
CR	De -25°C à 100°C	40° à 90°
PVC	De -40°C à 70°C	55° à 75°

## Caractéristiques générales des matières plastiques

### LÉGENDE

1	Faible ou nul
2	Médiocre
3	Assez bon
4	Bon
5	Très bon
•	Discutable

	Codes	Légèreté	Tenue au choc	Transmission de la lumière	Résistance à la flamme	Froid	Tenue à / au(x)					Qualité alimentaire	Qualités de mise en œuvre			
							Chaleur	Lumière solaire	Acides faibles	Acides forts	Solvants organiques		Moulage	Thermoformage	Usinage	Aptitude au collage
Polyméthyl méthacrylate	PMM	3	1	5	2	2	1/2	5	5	4	1	*/4	5	5	5	5
Acétate de cellulose	CA	3	1/3	1/5	2/4	2	1/2	3/5	4	1	1/3	*/4	5	5	5	5
Acétylbutyrate de cellulose	CAB	3	1/3	1/5	2	2	1/2	3/5	4	1	1/3	*/4	5	5	5	5
Polyamides	PA	4	1/3	1/5	2/4	1	3/5	3	4	2	3	*/4	5	1	5	4
Polyester	PBT	3	1	-	4	4	4	-	4	1	2/4	*	4	1	4	4
Polyéthylène haute densité	PE	5	5	1/4	2	4	3	2	5	3	5	4	5	4	5	2
Polyéthylène basse densité	PE	5	2/5	1/4	2	2	2	2	4	3	5	4	5	4	2/4	2
Polypropylène	PP	5	1/3	1/4	2	1	3/4	2	5	3	5	4	5	3	5	2
Polystyrène	PS	4	1	1/5	2	4	3	2	5	3	1/4	*/4	5	5	4/5	5
Acrylonitrile butadiène styrène	ABS	4	1/4	1/4	2	2	1/3	3/5	5	3	1/3	*	4/5	5	4/5	5
Polychlorure de vinyle rigide	PVC	3	1/5	1/5	4	1	1	2	5	5	1/4	*	2/4	5	5	4
Polychlorure de vinyle souple	PVC	3	-	1/5	2/4	1	1	2/3	5	4/5	1/4	2	2/4	1	2	4
Polyfluorés	PFE	1	2	1/5	4	5	5	5	5	5	5	*/4	2/4	-	2/4	2
Polycarbonates	PC	3	5	1/5	4	4	3	3	5	2	1/3	4	4/5	3	5	4/5
Polyuréthane	PUR	3	5	1/4	2	2	1	3	5	4	3/5	2	2/4	2	2	4
Polyacétals	POM	2	2	1/4	2	2	2	3	1/4	2	5	*	5	4	5	2
Phénoplastes (non chargés)	PF	2	1	5	4	2	3	3	4/5	1/4	5	2	2	-	2	3
Epoxydes	EP	3	1/2	4	2	2	3/5	5	5	3	4	-	-	-	4	4