

ECKOLD Kraftformer KF 170 PD

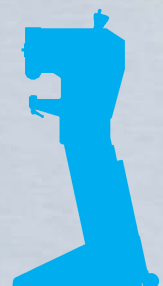
Machines universelles pour le formage à froid
des tôles et de profilés

Macchine universali per la sagomatura a freddo
a deformazione plastica di lamiere e profilati



® for sheet metal
and profiles

.....
Swiss precision



Le formage ECKOLD / La tecnica di sagomatura ECKOLD



Le procédé ECKOLD, c'est la précision, la rapidité et l'assurance d'un formage à froid de qualité pour vos tôles et profilés. Avec une seule machine vous cintrez, formez et ajustez vos pièces, qu'elles soient neuves ou en réparation. L'universalité de cette technologie est unique, en particulier le formage par rétreint.

Utilizzare la tecnica ECKOLD significa curvare profilati, sagomare lamiera, produrre nuovi pezzi, eseguire riparazioni e ritocchi di estrema precisione.

Il sistema lavora in modo preciso e silenzioso e funziona senza calore e asportazione di truciolo. In particolare gli utensili di ricalcatura ECKOLD sono unici ed inimitabili nel loro genere a livello mondiale.

Particularités du KF 170 / La KF 170



La machine KF 170 est la plus petite des Kraftformer, c'est la seule à offrir un battement du coulisseau en continu pour le formage de pièces ou en course simple. Cette dernière possibilité est idéale pour réaliser des travaux de dressage et de correction, elle permet aussi l'utilisation de notre technique de clinchage (technologie d'assemblage à froid pour tôles et profilés) et des outils de poinçonnage et grugeage.

La KF 170 è la macchina "Kraftformer" più piccola, particolare, perché in grado di eseguire sia la corsa continua che singola. In modalità "corsa singola", la KF 170 P è ideale per i lavori di correzione e rifinitura. Inoltre può essere utilizzata anche per la punzonatura, l'intaglio e la clinciatura (giunzione di lamiera).

Versions / Versioni

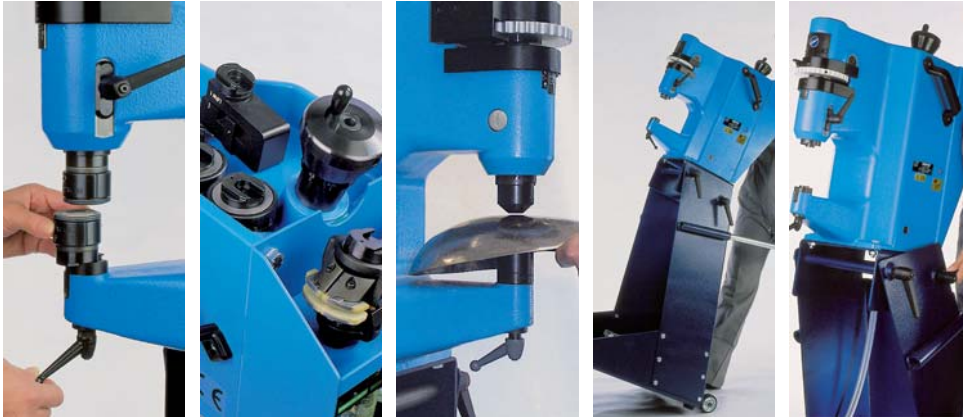
No. de commande Articolo n°	sans support senza colonna	avec support con colonna
KF 170 PD	021.200.2500	021.200.2502



Pour toutes les versions: Deux mains libres pour positionner, tenir et guider la pièce à former.

Per tutte le versioni: Con l'azionamento a pedale, l'operatore ha le mani libere per posizionare, accompagnare e guidare i pezzi in lavorazione.

Caractéristiques spéciales / Caratteristiche particolari



- Changement rapide des outils
- Rangements pour outils
- Design étudié pour un maximum d'accessibilité
- Sur roues
- Hauteur réglable
- Cambio rapido
- Cassetta degli utensili
- Ottima accessibilità
- Su ruote
- Altezza di lavoro regolabile

2 Réglages aisés pour assurer des conditions de travail idéales: 2 possibilità di regolazione per condizioni di lavoro ottimali:



Réglage de la position du coulisseau

- pour s'adapter aux différentes hauteurs des outils
- pour un positionnement optimum du coulisseau afin d'économiser de l'énergie et du temps

Posizione della slitta regolabile

- per adattarla alle diverse altezze dell'utensile
- per selezionare la migliore posizione iniziale, con conseguente risparmio di tempo ed energia

- Réglage coulisseau
- Regolazione della slitta

Rayon / campo : 8 mm
Pas / passi : 0.1 mm



Réglage de la course de travail

- pour un réglage très précis de la pression de travail
- pour minimiser la consommation d'air

Lunghezza della corsa regolabile

- per una regolazione estremamente precisa del lavoro di sagomatura
- per ridurre al minimo il consumo di aria

- Course
- Lunghezza corsa

pour formage /
per sagomare : 2 - 6 mm
Pas / passi : 0.05 mm
pour clinchage /
per clinciare : 8 mm

Course continue - Course simple / Corsa continua - Corsa singola



Offre toutes les possibilités de travail avec un grand confort d'utilisation. Travaux de formage rapides et parfaits en course continue, travaux de dressage, correction, poinçonnage, grugeage et clinchage avec la simple course. Le changement entre les deux modes de travail s'effectue simplement par le basculement d'un levier.

Sagomatura ottimale, rapida e confortevole con la corsa continua.
Rifinitura di precisione, correzione, punzonatura o clinchiatura con la corsa singola. Per passare da una modalità all'altra, basta spostare l'apposita leva.

L'outillage, un programme complet

Gli utensili ECKOLD - un programma completo

Rétreint Ricalcatura



FWA 405 K



HLFA 70 K

sans endommager la surface de travail
senza danno alla superficie



FWA 602 K



HSA 40 K

pour des profilés U
per profilati a U

Cintrage par rétreint de profilés, formage de tôles, élimination de déformations par rétreint dans la zone de travail.

Curvatura di profilati, sagomatura di lamiera e raddrizzatura di pieghe mediante compressione controllata della zona interessata.

Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
FWA 405 K	Ø 40	1	022.000.0005	0000 000 6079	0.82	1.5	1.0	2.0
FWA 602 K	Ø 60	1	022.000.0100	0000 000 6076	1.63	1.5	1.0	1.5
HLFA 70 K	40 x 70	1	022.000.0025	0000 000 6084	0.9	1.25	1.0	1.75
HSA 40 K	-	1 ^{*)}	022.000.0035	0000 000 6083	2.5	1.5	1.0	2.0

^{*)} Pièce / Pezzo

Bombage Bombatura



PFW 40 K
PFW 50 K

Pour le bombage de tôles, grâce à un contrôle précis de la pression par présélections.

Per la bombatura di lamiera.

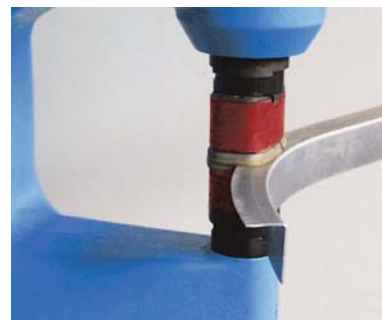
Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
PFW 40 K ^{*)}	Ø 40 / R min.50	1	023.300.2625	-	0.85	0.5 - 1.5	0.5 - 1.0	0.5 - 1.5
PFW 50 K ^{*)}	Ø 50 / R min.75	1	023.300.2624	-	1.0	0.5 - 1.5	0.5 - 1.0	0.5 - 1.5

^{*)} Jusqu'à 100 mm de profondeur d'insertion possible! / Fino a 100 millimetri di profondità in vert. massima possibile!

Allonge Stiratura



FWR 407 K

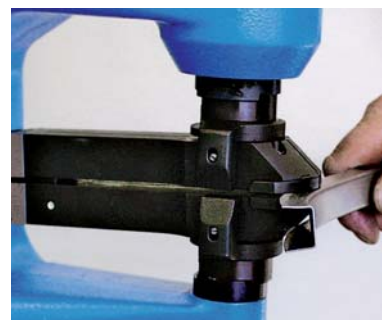


HLFR 70 K

sans endommager la
surface de travail
senza danno alla superficie



FWR 603 K



HSR 60 K

pour des profilés U
per profilati a U

Cintrage par allongement de profilés, réglage de tôles, élimination de déformations par allongement dans la zone de travail.

Per la curvatura, la stiratura e l'esecuzione di correzioni.

Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
FWR 407 K	Ø 40	1	022.000.0015	0000 000 6087	0.82	1.5	1.0	2.0
FWR 603 K	Ø 60	1	022.000.0110	0000 000 6086	1.63	2.0	1.5	2.0
HLFR 70 K	40 x 70	1	022.000.0075	0000 005 5684	0.9	1.5	1.0	2.0
HSR 60 K	-	1**	022.000.0065	0000 004 9376	2.8	1.5	1.0	2.0

** Piéce / Pezzo

Lissage Levigatura



TP 15 K

Martelage et lissage de pièces préformées avec des frappes précises et contrôlées.

Per levigare e lucidare parti di lamiera piane e bombate.

Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
TP 15 K	Ø 15 / 15	1	023.300.2626	-	0.65	0.5 - 1.5	0.5 - 1.0	0.5 - 1.5

Corriger/
Ajuster

Correzioni/
Rifiniture



HLA 60 K



HLR 60 K

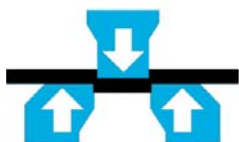


Outils à bec avec mâchoires plastiques pour des travaux de formage sans endommager la surface de travail.

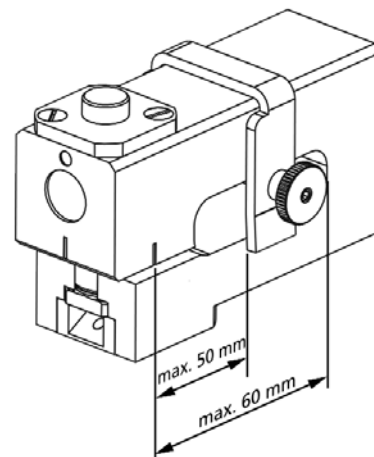
Utensili a becco con ganasce in materiale plastico per l'esecuzione di rifiniture delicate senza danno alle superfici.

Type Tipo	Dim. [mm]	Pièce Pezzo	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
HLA 60 K	-	1	022.000.0045	0000 000 6085	2.41	1.0	-	1.5
HLR 60 K	-	1	022.000.0055	0000 000 6088	2.61	1.0	-	1.5

Poinçonner
Punzonatura



LSW 1 K



Poinçonnage rapide et précis.

Punzonatura circolare rapida e precisa; punzoni e matrici intercambiabili.

Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
LSW 1 K ¹⁾	Ø 8.5	1	022.100.0011	-	1.4	2.0	1.5	2.0

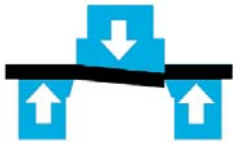


Ø 3.2	1	026.300.0100
Ø 3.4	1	026.300.0200
Ø 4.2	1	026.300.0300
Ø 5.4	1	026.300.0400
Ø 6.4	1	026.300.0500
Ø 7.0	1	026.300.0600

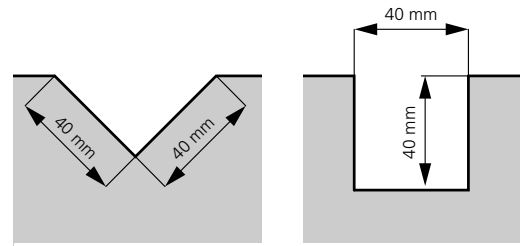
Poinçon et matrice
Punzone e matrice

¹⁾ Ne pas utiliser en course continue!
Non utilizzabile con la corsa continua!

Gruger Intaglio



ASW 42 K



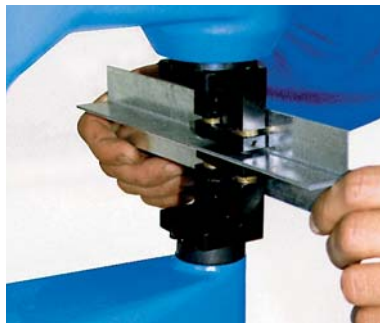
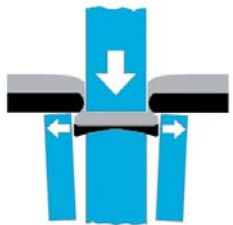
Grugeage net et précis, avec butée réglable pour coupes partielles ou angulaires.

Intagli puliti, arresto regolabile per tagli parziali e angolari.

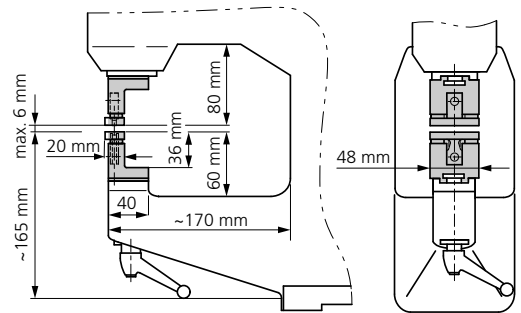
Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg	Épaisseur / Spessore lamiera max. [mm]		
						Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Inox (~600 N/mm ²)	Alu/Alluminio (~250 N/mm ²)
ASW 42 K ¹⁾	-	1	022.100.0001	-	2.6	1.5	1.0	2.0

¹⁾ Ne pas utiliser en course continue! / Non utilizzabile con la corsa continua!

Clinchage Clinchiatura



DFW 1 K



Changement rapide et facile des porte-outils complets de clinchage (supports poinçon/matrice et éjecteurs).

Cambio rapido e facile del portautensili per punzoni e matrici, completo di estrattori.

Type Tipo	Dim. [mm]	Jeu Kit	No. de com. Articolo n°	Ident-Nr.	kg
DFW 1 K ¹⁾	-	1	012.090.0045	0000 008 0062	0.5

¹⁾ Ne pas utiliser en course continue!
Non utilizzabile con la corsa continua!

Types de points / Tipi di giunzione

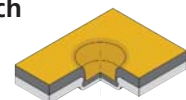
Type / Tipo	Épaisseurs / Spessori lamiera S _{tot} [mm]	
	Acier / Acciaio (~400 N/mm ²)	Alu / Alluminio (~250 N/mm ²)
S-Clinch	1.0 - 2.0	1.5 - 2.0
R-Clinch	1.0 - 2.0	1.5 - 2.0



S-Clinch



R-Clinch



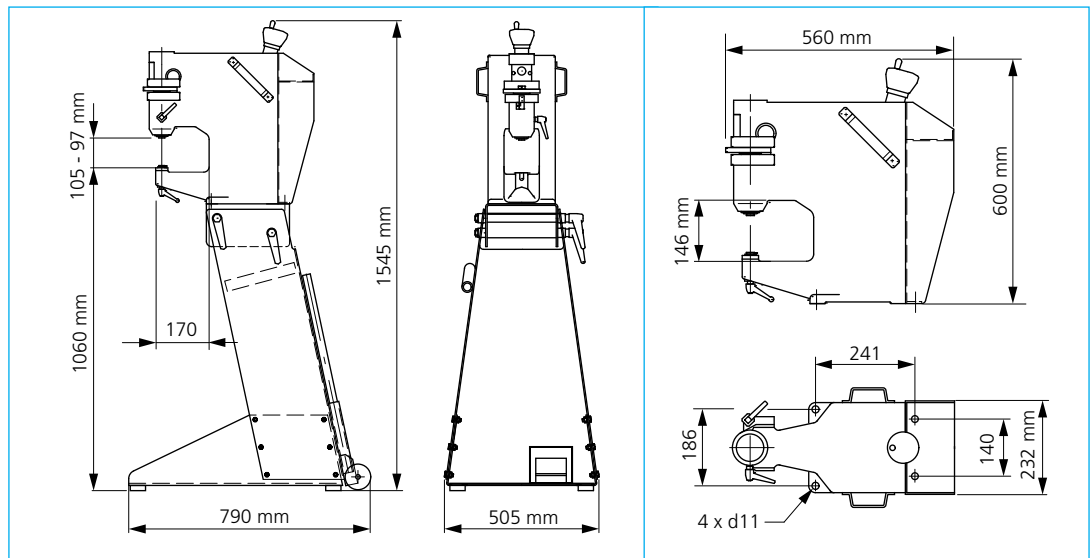
Poinçons et matrices / Inserti

Demandez nous notre tableau de sélection pour déterminer les poinçons et matrices en fonction de vos assemblages. / Per la corretta scelta dei punzoni e delle matrici, richiedete le tabelle di selezione e le informazioni specifiche.

ECKOLD Kraftformer KF 170 PD

Données Techniques

Dati tecnici



Col de cygne horizontale Col de cygne vertical Déclenchement Puissance	Profondità incavo in orizz. Profondità incavo in vert. Comando Pressione di lavoro	170 mm 146 mm pédale / a pedale max. 60 kN
Capacités de formage: - acier Capacités de formage: - aluminium Capacités de formage: - inox	Capacità di formatura: - Acciaio Capacità di formatura: - Alluminio Capacità di formatura: - Inox	max 2.0 mm max 2.0 mm max 1.5 mm
Comande Pression nécessaire	Azionamento Pressione di alimentazione	air / ad aria ~ 6 bar
Consommation d'air en travail continu	Consumo d'aria nel modo operativo continuo	max 300 l/min.
Nombre de coups en course continue (selon les réglages)	Freq. ciclica con la corsa continua (sec. l'impostazione)	~150 - 250/min.
Poids net: - sans support Poids net: - avec support	Peso netto: - senza colonna Peso netto: - con colonna	~ 93 kg ~ 151 kg

Toutes les capacités d'épaisseurs se basent sur des matériaux avec des qualités d'emboutissage profond: acier ($R_m \sim 400 \text{ N/mm}^2$), aluminium non-vieilli mais emboutissable ($R_m \sim 250 \text{ N/mm}^2$) et acier inoxydable ($R_m \sim 600 \text{ N/mm}^2$).

Tutti gli spessori di lamiera indicati si riferiscono a materiali idonei allo stampaggio profondo: lamiera di acciaio ($R_m \sim 400 \text{ N/mm}^2$), alluminio, non invecchiato, stampabile ($R_m \sim 250 \text{ N/mm}^2$) e lamiera di acciaio inossidabile ($R_m \sim 600 \text{ N/mm}^2$).



for sheet metal
and profiles

Swiss precision

ECKOLD AG
Rheinstrasse 8
CH-7203 Trimmis
Switzerland
Tel.: +41-81 354 12 70
Fax: +41-81 354 12 01
machines@eckold.ch
www.eckold.com



Distributeur Exclusif France-Algerie-Maroc-Tunisie

ECKO TECH
2, rue de la Noue Guimante
Z.I. de la Courtilière
F-77400 St. Thibault-des-Vignes
France
Tel.: +33-1 643 09 247
Fax: +33-1 643 08 192
info@eckotech.fr
www.eckotech.fr

